

Sous réserve de modifications techniques.
Nous déclinons toute responsabilité en cas d'erreurs d'impression.

Robert Bosch France SAS - Société par Actions Simplifiée au capital de 140 400 000 €, immatriculée au RCS de Bobigny sous le n° 572067684, dont le siège social est situé 32, avenue Michelet - 93404 Saint Ouen Cedex France



BOSCH



JUSTE UN CLIC

X-LOCK. Le système révolutionnaire de changement d'accessoires pour les meuleuses angulaires.

XLOCK

It's in your hands*. Bosch Professional.

* C'est entre vos mains.

SOMMAIRE

3	X-LOCK	12	GAMME COMPLÈTE DES ACCESSOIRES X-LOCK
4	X-TRA RÉVOLUTIONNAIRE	14	DISQUES À TRONÇONNER ET MEULE À ÉBARBER X-LOCK
6	MEULEUSES ANGULAIRES X-LOCK	16	DISQUES ABRASIFS SUR FIBRES ET NON TISSÉS X-LOCK
8	FONCTIONNEMENT	20	PLATEAUX DE PONÇAGE X-LOCK
10	APPLICATIONS	22	BROSSES EN ACIER X-LOCK
		24	BROSSES EN ACIER INOXYDABLE X-LOCK
		26	DISQUES DIAMANTÉS X-LOCK
		28	SCIES TRÉPANS DIAMANTÉES X-LOCK
		30	DISQUE CARBIDE MULTI WHEEL X-LOCK

Plus de détails sur :
www.x-lock.com

XLOCK

Première mondiale de Bosch Professional – le système innovant pour changer d'accessoires en un clic sur les meuleuses angulaires. Réellement sans clé !

AVANTAGES POUR VOUS EN QUELQUES MOTS

PRATIQUE

Juste un clic. Changement facile d'accessoires pour meuleuse, sans pièce risquant d'être perdue ni équipement de montage supplémentaire. Jusqu'à 5 fois plus rapide que des solutions de changement classiques.

COMPLET

Nous proposons une vaste gamme de meuleuses et d'accessoires pour toutes sortes d'applications. Un système révolutionnaire signé Bosch Professional.

FIABLE

Les accessoires qui ont un sens, tels que les disques diamantés, ne peuvent pas être montés à l'envers grâce au système X-LOCK innovant. Les résultats obtenus n'en sont que meilleurs.



* Première Mondiale

X-TRA RÉVOLUTIONNAIRE

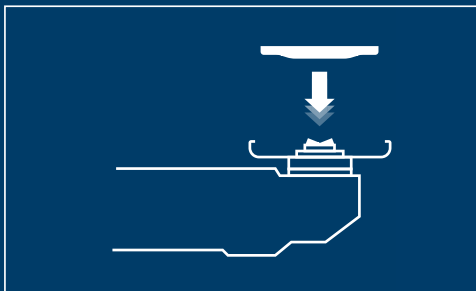
La solution la plus facile pour travailler au quotidien avec des meuleuses angulaires.

CHANGEMENT SIMPLE

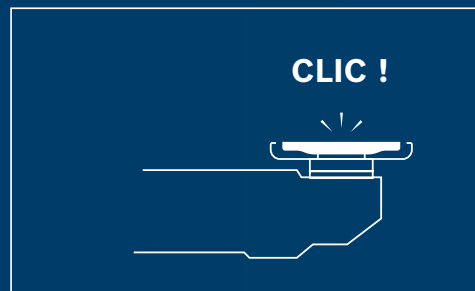
PRATIQUE

Pour la fixation, poussez l'accessoire sur l'interface en X et c'est prêt.
Pour le retrait, tirez simplement le levier et retirez l'accessoire sans effort, même s'il est coincé.

FIXATION

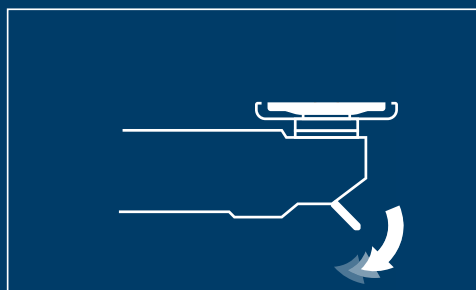


Centrez le disque

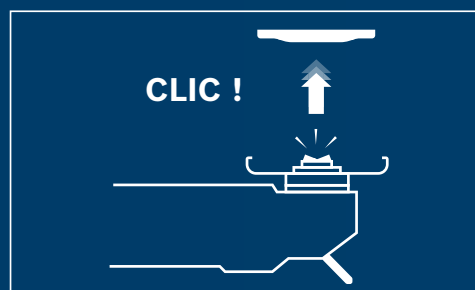


Appuyez jusqu'au clic

RETRAIT



Ouvrez le verrou



Retirez le disque



PAS DE RETOUCHE

PRATIQUE

Pas d'écrou gênant lors de la manipulation de meuleuses angulaires. Le meulage à plat est désormais possible, sans que les surfaces ne soient rayées.



UNIVERSEL

COMPLET

Pratiquement tous les accessoires X-LOCK sont adaptés aux meuleuses angulaires standard. Avec plus de 130 accessoires, vous pouvez accomplir n'importe quelle tâche.

CLIC



FIXATION SÉCURISÉE

FIABLE

Le « clic » audible vous assure à chaque fois que l'accessoire est correctement fixé à l'outil et que vous pouvez commencer votre travail l'esprit tranquille. Aucun contrôle n'est nécessaire.



MEULEUSES ANGULAIRES X-LOCK

La nouvelle solution pour toutes les applications de tronçonnage et de meulage.

SANS FIL

Description	Référence	Voltage	Vitesse à vide	Ø du disque	Poids	Protection anti-redémarrage	Constante électronique
GWX 18V-10 C	06017B0200	18 V	9 000	125 mm	2,0 kg	x	
GWX 18V-10 SC	06017B0400	18 V	4 500-9 000	125 mm	2,0 kg	x	
GWX 18V-10 SC	06017B0401*	18 V	4 500-9 000	125 mm	2,0 kg	x	
GWX 18V-10 PC	06017B0700	18 V	9 000	125 mm	2,0 kg	x	
GWX 18V-10 PSC	06017B0800	18 V	4 500-9 000	125 mm	2,0 kg	x	
GWX 18V-15 SC	06019H6500**	18 V	3 400-11 000	125 mm	2,2 kg	x	
GWX 18V-15 SC	06019H6501*/**	18 V	3 400-11 000	125 mm	2,2 kg	x	

* Kit avec batteries et chargeur inclus

** Disponibilité septembre 2019

FILAIRES

Description	Référence	Puissance d'entrée	Vitesse à vide	Ø du disque	Poids	Protection anti-redémarrage	Constante électronique
GWX 9-125 S	06017B2000	900	2 800-11 000	125 mm	2,1 kg	x	
GWX 10-125	06017B3000	1 000	11 000	125 mm	2,2 kg	x	
GWX 13-125	06017B5002	1 300	11 500	125 mm	2,4 kg	x	x
GWX 13-125 S	06017B6003	1 300	2 800-11 500	125 mm	2,4 kg	x	x
GWX 14-125	06017B7000	1 400	11 000	125 mm	2,3 kg	x	
GWX 15-125 PS	06017B9002	1 500	2 800-11 500	125 mm	2,5 kg	x	x
GWX 17-125	06017C3002	1 700	11 500	125 mm	2,5 kg	x	x
GWX 17-125 S	06017C4003	1 700	2 800-11 500	125 mm	2,5 kg	x	x
GWX 19-125 S	06017C8002	1 900	2 000-11 500	125 mm	2,5 kg	x	x



GWX 19-125 S
Meuleuse angulaire
filaire avec X-LOCK



GWX 18V-10 SC
Meuleuse angulaire
sans fil avec X-LOCK

Protection anti-surcharge	Démarrage progressif	Interrupteur PROtection	Contrôle des vibrations	Kickback control	X-Brake (fonction freinage)	Drop Control
	x		x	x	x	x
	x		x	x	x	x
	x		x	x	x	x
	x	x	x	x	x	x
	x	x	x	x	x	x
	x		x	x	x	x
	x		x	x	x	x

Protection anti-surcharge	Démarrage progressif	Interrupteur PROtection	Contrôle des vibrations	Kickback control
			x	
x	x		x	x
x	x		x	x
x	x	x	x	x
x	x		x	x
x	x		x	x
x	x		x	x

CHANGER D'ACCESSOIRES N'A JAMAIS ÉTÉ AUSSI FACILE

Pas besoin d'outil supplémentaire !
Réellement sans clé.

CL



IC!



X-LOCK POUR TOUTES LES APPLICATIONS

Bosch Professional propose un grand nombre d'outils et d'accessoires X-LOCK pour s'adapter à chaque application et à tous les besoins de l'utilisateur.



TRONÇONNAGE DU MÉTAL

Disques à tronçonner droits et à moyeu déporté pour l'inox et le métal

MEULAGE DU MÉTAL

Vaste gamme de disques abrasifs, de plateaux à lamelles et de disques sur fibres pour toutes applications





FORAGE ET TRONÇONNAGE DIAMANT

Pour le béton, la céramique
et le marbre

TRONÇONNAGE DU BOIS / PLASTIQUE

Transformez votre meuleuse angulaire
en outil universel



GAMME COMPLÈTE DES ACCESSOIRES X-LOCK

Grâce à une large gamme d'accessoires, il y a une solution pour chaque tâche.
Trouvez l'accessoire optimal.

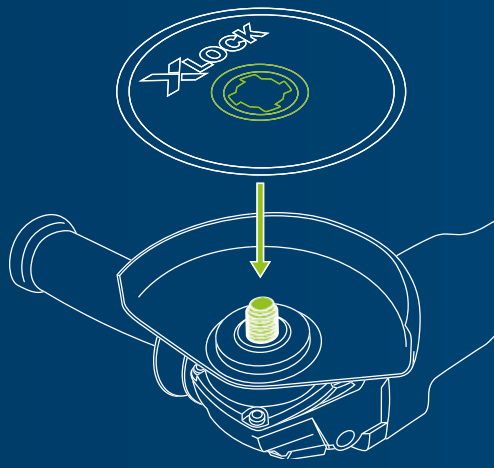
Vous avez du choix, n'avez aucune limite.



TRÉPANS DIAMANTÉS

DISQUES À TRONÇONNER
DIAMANTÉS

DISQUES SUR FIBRES ET PLATEAUX DE PONÇAGE



UNIVERSEL

Pratiquement tous les accessoires X-LOCK sont adaptés aux meuleuses angulaires standard.

X-LOCK	✓
M14/Ø 22,23	✓



DISQUE CARBIDE MULTI WHEEL

PLATEAUX À LAMELLES

DISQUES À TRONÇONNER

BROSSES EN ACIER

DISQUES À TRONÇONNER ET MEULE À ÉBARBER X-LOCK

Il est facile et rapide de remplacer les disques à tronçonner et les meules à ébarber grâce au système sans clé X-LOCK.

Les accessoires X-LOCK peuvent également être montés sur des meuleuses angulaires standard.

Disque à tronçonner, Expert for Inox and Metal

- Disques à tronçonner pour les applications exigeantes utilisant à la fois de l'inox et du métal
- Vitesse de rotation maximale : 80 m/s (selon le régime et le diamètre du disque)
- Rapido, coupes rapides et nettes sans formation de bavures ni décoloration bleue
- Fe/S/Cl < 0,1 %
- Moyeu plat



expert **Inox+Metal**

Référence	Spécification	Diamètre	Diamètre d'alésage	Épaisseur	NPPE*	Code EAN 3 165 140...
2 608 619 263	AS 60 T INOX BF	115 mm	22,23 mm	1 mm	1	94753 4
2 608 619 264	AS 60 T INOX BF	125 mm	22,23 mm	1 mm	1	94754 1

Disque à tronçonner, Expert for Inox

- Disques à tronçonner pour les applications exigeantes utilisant de l'inox
- Vitesse de rotation maximale : 80 m/s (selon le régime et le diamètre du disque)
- Fe/S/Cl < 0,1 %
- Moyeu plat



expert **Inox**

Référence	Spécification	Diamètre	Diamètre d'alésage	Épaisseur	NPPE*	Code EAN 3 165 140...
2 608 619 260	AS 46 T INOX BF	115 mm	22,23 mm	1,6 mm	1	94750 3
2 608 619 265	AS 46 T INOX BF	125 mm	22,23 mm	1,6 mm	1	94755 8

Disque à tronçonner, Standard for Inox

- Disques à tronçonner performants pour l'acier inoxydable
- Vitesse de rotation maximale : 80 m/s (selon le régime et le diamètre du disque)
- Coupe rapide et nette sans formation de bavures ni décoloration bleue
- Fe/S/Cl < 0,1 %
- Moyeu plat



standard **Inox**

Référence	Spécification	Diamètre	Diamètre d'alésage	Épaisseur	NPPE*	Code EAN 3 165 140...
2 608 619 261	WA 60 T BF	115 mm	22,23 mm	1 mm	1	94751 0
2 608 619 262	WA 60 T BF	125 mm	22,23 mm	1 mm	1	94752 7

10 disques dans une boîte refermable :

2 608 619 266	WA 60 T BF	115 mm	22,23 mm	1 mm	10	94756 5
2 608 619 267	WA 60 T BF	125 mm	22,23 mm	1 mm	10	94757 2

* NPPE : Nombre de pièces par emballage



Disque à tronçonner, Expert for Metal

- Disques à tronçonner pour les applications exigeantes utilisant du métal
- Vitesse de rotation maximale : 80 m/s (selon le régime et le diamètre du disque)
- Moyeu plat



X-LOCK	✓
M14/Ø 22,23	✓

expert Metal

Référence	Spécification	Diamètre	Diamètre d'alésage	Épaisseur	NPPE*	Code EAN 3 165 140...
2 608 619 252	AS 46 S BF	115 mm	22,23 mm	1,6 mm	1	94742 8
2 608 619 253	A 30 S BF	115 mm	22,23 mm	2,5 mm	1	94743 5
2 608 619 254	AS 46 S BF	125 mm	22,23 mm	1,6 mm	1	94744 2
2 608 619 255	A 30 S BF	125 mm	22,23 mm	2,5 mm	1	94745 9
2 608 619 256**	A 30 S BF	115 mm	22,23 mm	2,5 mm	1	94746 6
2 608 619 257**	A 30 S BF	125 mm	22,23 mm	2,5 mm	1	94747 3

** avec moyeu déporté

Disque à tronçonner, Multi Construction

- Disque à tronçonner pour le métal, l'inox, les métaux non ferreux, la pierre, les carrelages peu durs, le marbre et le plastique
- Vitesse de rotation maximale : 80 m/s (selon le régime et le diamètre du disque)
- Moyeu plat



X-LOCK	✓
M14/Ø 22,23	✓

MultiConstruction

Référence	Spécification	Diamètre	Diamètre d'alésage	Épaisseur	NPPE*	Code EAN 3 165 140...
2 608 619 268	ACS 60 V BF	115 mm	22,23 mm	1 mm	1	94758 9
2 608 619 269	ACS 60 V BF	125 mm	22,23 mm	1 mm	1	94759 6
2 608 619 270	ACS 46 V BF	125 mm	22,23 mm	1,6 mm	1	94760 2

Meule à ébarber, Expert for Metal

- Meules à ébarber pour les applications exigeantes utilisant du métal
- Vitesse de rotation maximale : 80 m/s (selon le régime et le diamètre du disque)
- Avec moyeu déporté



X-LOCK	✓
M14/Ø 22,23	✓

expert Metal

Référence	Spécification	Diamètre	Diamètre d'alésage	Épaisseur	NPPE*	Code EAN 3 165 140...
2 608 619 258	A 30 T BF	115 mm	22,23 mm	6 mm	1	94748 0
2 608 619 259	A 30 T BF	125 mm	22,23 mm	6 mm	1	94749 7

* NPPE : Nombre de pièces par emballage

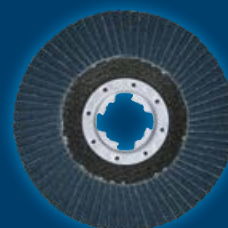
DISQUES ABRASIFS SUR FIBRES ET NON TISSÉS X-LOCK

Il est facile et rapide de remplacer les plateaux à lamelles, disques sur fibres et disques non tissés SCM grâce au système sans clé X-LOCK.

Les accessoires SCM X-LOCK peuvent également être montés sur des meuleuses angulaires standard.

Plateau à lamelles X571, Best for Metal, à surface bombée – EN 13743

- **Longévité élevée** grâce à la combinaison optimale du grain de zircon résistant et du matériau de renfort en polyester-coton, pas de vitrification
- **Meulage uniforme sur toute la durée de vie** grâce à la conception optimale du produit
- **Produit universel** pour les travaux de meulage d'arêtes et de surfaces sur de l'acier doux et inoxydable
- Plateau à lamelles sur support en fibre de verre

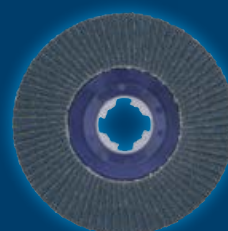


best Metal

Référence	Diamètre	Diamètre d'alésage	Concrétion	Vitesse max.	NPPE*	Code EAN 3 165 140...
2 608 619 197	115 mm	22,23 mm	40	13 300 tr/min	1	96041 0
2 608 619 198	115 mm	22,23 mm	60	13 300 tr/min	1	96042 7
2 608 619 199	115 mm	22,23 mm	80	13 300 tr/min	1	96043 4
2 608 619 200	115 mm	22,23 mm	120	13 300 tr/min	1	96044 1
2 608 619 201	125 mm	22,23 mm	40	12 250 tr/min	1	96045 8
2 608 619 202	125 mm	22,23 mm	60	12 250 tr/min	1	96046 5
2 608 619 203	125 mm	22,23 mm	80	12 250 tr/min	1	96047 2
2 608 619 204	125 mm	22,23 mm	120	12 250 tr/min	1	96048 9

Plateau à lamelles X571, Best for Metal, à surface plate – EN 13743

- **Longévité élevée** grâce à la combinaison optimale du grain de zircon résistant et du matériau de renfort en polyester-coton, pas de vitrification
- **Meulage uniforme sur toute la durée de vie** grâce à la conception optimale du produit
- **Produit universel** pour les travaux de meulage d'arêtes et de surfaces sur de l'acier doux et inoxydable
- Plateau à lamelles sur support en plastique



best Metal

Référence	Diamètre	Diamètre d'alésage	Concrétion	Vitesse max.	NPPE*	Code EAN 3 165 140...
2 608 619 205	115 mm	22,23 mm	40	13 300 tr/min	1	96049 6
2 608 619 206	115 mm	22,23 mm	60	13 300 tr/min	1	96050 2
2 608 619 207	115 mm	22,23 mm	80	13 300 tr/min	1	96051 9
2 608 619 208	115 mm	22,23 mm	120	13 300 tr/min	1	96052 6
2 608 619 209	125 mm	22,23 mm	40	12 250 tr/min	1	96053 3
2 608 619 210	125 mm	22,23 mm	60	12 250 tr/min	1	96054 0
2 608 619 211	125 mm	22,23 mm	80	12 250 tr/min	1	96055 7
2 608 619 212	125 mm	22,23 mm	120	12 250 tr/min	1	96056 4

* NPPE : Nombre de pièces par emballage



Disque abrasif sur fibres R780, Best for Inox and Metal – EN 13743

- **Enlèvement de matière élevé** dans les concrétions plus grossières et qualité de surface constante dans les concrétions plus fines grâce au grain céramique robuste
- **Procédé de meulage stable** grâce à un support épais et vulcanisé
- **Décoloration réduite** grâce au revêtement de finition, parfait pour l'acier inoxydable, l'acier doux, la fonte, les métaux non ferreux et l'aluminium
- Disques abrasifs à monter sur système X-LOCK ou plateau de ponçage standard en caoutchouc



X-LOCK	✓
M14/ø 22,23	✓

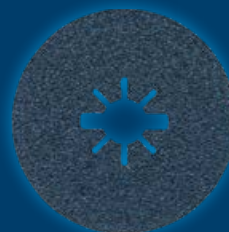
best  **Inox+Metal**

Référence	Diamètre	Diamètre d'alésage	Concrétion	Vitesse max.	NPPE*	Code EAN 3 165 140...
2 608 619 177	115 mm	22,23 mm	36	13 300 tr/min	1	96021 2
2 608 619 178	115 mm	22,23 mm	50	13 300 tr/min	1	96022 9
2 608 619 179	115 mm	22,23 mm	60	13 300 tr/min	1	96023 6
2 608 619 180	115 mm	22,23 mm	80	13 300 tr/min	1	96024 3
2 608 619 181	115 mm	22,23 mm	100	13 300 tr/min	1	96025 0
2 608 619 182	115 mm	22,23 mm	120	13 300 tr/min	1	96026 7
2 608 619 183	125 mm	22,23 mm	36	12 250 tr/min	1	96027 4
2 608 619 184	125 mm	22,23 mm	50	12 250 tr/min	1	96028 1
2 608 619 185	125 mm	22,23 mm	60	12 250 tr/min	1	96029 8
2 608 619 186	125 mm	22,23 mm	80	12 250 tr/min	1	96030 4
2 608 619 187	125 mm	22,23 mm	100	12 250 tr/min	1	96031 1
2 608 619 188	125 mm	22,23 mm	120	12 250 tr/min	1	96032 8

* NPPE : Nombre de pièces par emballage

Disque abrasif sur fibres R574, Best for Metal – EN 13743

- **Enlèvement de matière élevé** dans les concrétions plus grossières et bonne qualité de surface dans les concrétions plus fines grâce au grain de zircon
- **Procédé de meulage stable** grâce à un support épais et vulcanisé
- Convient à l'acier doux, à la fonte, aux métaux non ferreux et à l'aluminium
- Disques abrasifs à monter sur système X-LOCK ou plateau de ponçage standard en caoutchouc



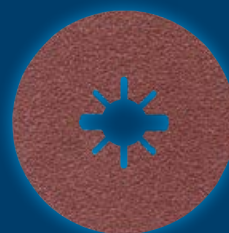
X-LOCK	✓
M14/ø 22,23	✓

best  Metal

Référence	Diamètre	Diamètre d'alésage	Concrétion	Vitesse max.	NPPE*	Code EAN 3 165 140...
2 608 619 153	115 mm	22,23 mm	24	13 300 tr/min	1	95997 1
2 608 619 154	115 mm	22,23 mm	36	13 300 tr/min	1	95998 8
2 608 619 155	115 mm	22,23 mm	60	13 300 tr/min	1	95999 5
2 608 619 156	115 mm	22,23 mm	80	13 300 tr/min	1	96000 7
2 608 619 157	115 mm	22,23 mm	100	13 300 tr/min	1	96001 4
2 608 619 158	115 mm	22,23 mm	120	13 300 tr/min	1	96002 1
2 608 619 159	125 mm	22,23 mm	24	12 250 tr/min	1	96003 8
2 608 619 160	125 mm	22,23 mm	36	12 250 tr/min	1	96004 5
2 608 619 161	125 mm	22,23 mm	60	12 250 tr/min	1	96005 2
2 608 619 162	125 mm	22,23 mm	80	12 250 tr/min	1	96006 9
2 608 619 163	125 mm	22,23 mm	100	12 250 tr/min	1	96007 6
2 608 619 164	125 mm	22,23 mm	120	12 250 tr/min	1	96008 3

Disque abrasif sur fibres R444, Expert for Metal – EN 13743

- **Produit polyvalent** à grain en oxyde d'aluminium
- **Procédé de meulage stable** grâce à un support épais et vulcanisé
- Convient à l'acier doux, à la fonte, aux métaux non ferreux et à l'aluminium
- Disques abrasifs à monter sur système X-LOCK ou plateau de ponçage standard en caoutchouc



X-LOCK	✓
M14/ø 22,23	✓

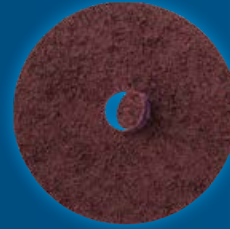
expert  Metal

Référence	Diamètre	Diamètre d'alésage	Concrétion	Vitesse max.	NPPE*	Code EAN 3 165 140...
2 608 619 165	115 mm	22,23 mm	24	13 300 tr/min	1	96009 0
2 608 619 166	115 mm	22,23 mm	36	13 300 tr/min	1	96010 6
2 608 619 167	115 mm	22,23 mm	60	13 300 tr/min	1	96011 3
2 608 619 168	115 mm	22,23 mm	80	13 300 tr/min	1	96012 0
2 608 619 169	115 mm	22,23 mm	100	13 300 tr/min	1	96013 7
2 608 619 170	115 mm	22,23 mm	120	13 300 tr/min	1	96014 4
2 608 619 171	125 mm	22,23 mm	24	12 250 tr/min	1	96015 1
2 608 619 172	125 mm	22,23 mm	36	12 250 tr/min	1	96016 8
2 608 619 173	125 mm	22,23 mm	60	12 250 tr/min	1	96017 5
2 608 619 174	125 mm	22,23 mm	80	12 250 tr/min	1	96018 2
2 608 619 175	125 mm	22,23 mm	100	12 250 tr/min	1	96019 9
2 608 619 176	125 mm	22,23 mm	120	12 250 tr/min	1	96020 5

* NPPE : Nombre de pièces par emballage

Disque non tissé SCM N477, Best for Finish – 80 m/s

- Matériau de conditionnement de surface (SCM) pour finition
- **Disque en oxyde d'aluminium SCM le meilleur de sa catégorie** grâce à la concrétion spéciale qui en fait le seul disque SCM standard du marché qui élimine les rayures profondes des disques sur fibres à grain géométrique
- Le système de résine spécial rend le disque résistant au maculage et confère à ses bords une grande stabilité lors de travaux sur des arêtes en métal
- Grâce à l'alésage central pré-percé et facilement amovible, le disque convient à tous les plateaux de ponçage SCM standard du marché



LOCK	✓
M14/Ø 22,23	✓

best Finish

Référence	Diamètre	Diamètre d'alésage	Concrétion	Vitesse max.	NPPE*	Code EAN 3 165 140...
2 608 624 132	115 mm	22,23 mm	Très grossière	13 300 tr/min	1	93319 3
2 608 624 133	115 mm	22,23 mm	Grossière	13 300 tr/min	1	93320 9
2 608 624 134	115 mm	22,23 mm	Moyenne	13 300 tr/min	1	93321 6
2 608 624 135	115 mm	22,23 mm	Très fine	13 300 tr/min	1	93322 3
2 608 624 136	125 mm	22,23 mm	Très grossière	12 250 tr/min	1	93323 0
2 608 624 137	125 mm	22,23 mm	Grossière	12 250 tr/min	1	93324 7
2 608 624 138	125 mm	22,23 mm	Moyenne	12 250 tr/min	1	93325 4
2 608 624 139	125 mm	22,23 mm	Très fine	12 250 tr/min	1	93326 1

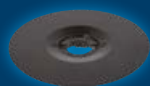
* NPPE : Nombre de pièces par emballage

PLATEAUX DE PONÇAGE X-LOCK

Il est facile et rapide de remplacer les disques sur fibres ou les plateaux de ponçage grâce au système sans clé X-LOCK.

Plateau de ponçage pour disque abrasif sur fibres

- Longévité étendue grâce au plastique thermostable
- Plateaux de ponçage X-LOCK à utiliser avec des disques sur fibres X-LOCK
- Convient aux meuleuses angulaires X-LOCK



Plateaux extra-souples : optimaux pour le ponçage à concrétion fine (P60 et plus fin)



Plateaux souples : optimaux pour le ponçage à concrétion moyenne (P36 à P80)



Plateaux durs : optimaux pour le ponçage à concrétion grossière (P50 et plus gros)



Référence	Diamètre	Dureté	Vitesse max.	NPPE*	Code EAN 3 165 140...
2 608 601 711**	115 mm	Extra-souple	13 300 tr/min	1	93847 1
2 608 601 714**	125 mm	Extra-souple	12 250 tr/min	1	93850 1
2 608 601 712**	115 mm	Souple	13 300 tr/min	1	93848 8
2 608 601 715**	125 mm	Souple	12 250 tr/min	1	93851 8
2 608 601 713**	115 mm	Dur	13 300 tr/min	1	93849 5
2 608 601 716**	125 mm	Dur	12 250 tr/min	1	93852 5

** inclut la fixation pour plateaux de ponçage

Fixation pour plateaux de ponçage

- Convient aux plateaux de ponçage X-LOCK



Référence	NPPE**	Code EAN 3 165 140...
2 608 601 720	1	93856 3

* NPPE : Nombre de pièces par emballage

20 | Plateaux de ponçage X-LOCK



Plateau de ponçage auto-agrippant

- Optimal pour toutes les feuilles abrasives avec fixation auto-agrippante
- Longévité étendue grâce au plastique thermostable
- Convient aux meuleuses angulaires X-LOCK



Référence	Diamètre	Vitesse max.	NPPE*	Code EAN 3 165 140...
2 608 601 721	115 mm	13 300 tr/min	1	93857 0
2 608 601 722	125 mm	12 250 tr/min	1	95901 8

Plateau de ponçage SCM pour disque non tissé SCM

- Optimal pour tous les disques SCM (matériau de conditionnement de surface) avec trou central
- Longévité étendue grâce au plastique thermostable
- Convient aux meuleuses angulaires X-LOCK



Référence	Diamètre	Vitesse max.	NPPE*	Code EAN 3 165 140...
2 608 601 723	115 mm	13 300 tr/min	1	95902 5
2 608 601 724	125 mm	12 250 tr/min	1	95903 2

* NPPE : Nombre de pièces par emballage

BROSSES EN ACIER X-LOCK

Il est facile et rapide de remplacer les brosses grâce au système sans clé X-LOCK.

Brosse boisseau (à fils torsadés), Heavy for Metal

- Pour le nettoyage en profondeur de surfaces métalliques moyennes à grandes : élimination de rouille et de revêtements de protection, décapage, dévernissage
- Convient aux meuleuses angulaires X-LOCK



heavy  Metal

Référence	Diamètre	Épaisseur de fil	Vitesse max.	Diamètre min. pour meuleuses angulaires	NPPE*	Code EAN 3 165 140...
2 608 620 726	75 mm	0,35 mm	12 500 tr/min	125 mm	1	95412 9
2 608 620 727	75 mm	0,50 mm	12 500 tr/min	125 mm	1	95413 6

Brosse boisseau (à fils ondulés), Clean for Metal

- Pour les travaux de nettoyage légers à moyennement difficiles sur de grandes surfaces métalliques, par exemple : élimination de revêtements et de la rouille, nettoyage de panneaux de coffrage et de façades, dépolissage, ponçage mat, décapage de la peinture
- Convient aux meuleuses angulaires X-LOCK



clean  Metal

Référence	Diamètre	Épaisseur de fil	Vitesse max.	Diamètre min. pour meuleuses angulaires	NPPE*	Code EAN 3 165 140...
2 608 620 725	75 mm	0,30 mm	12 500 tr/min	125 mm	1	95411 2

Brosse boisseau (à fils ondulés et laitonnés), Clean for Metal

- Pour les travaux de nettoyage légers à moyennement difficiles sur des surfaces métalliques et non ferreuses de taille moyenne à grande, par exemple : élimination de revêtements et de la rouille, nettoyage de panneaux de coffrage et de façades, dépolissage, ponçage mat, décapage de la peinture
- Avantage : protection contre la corrosion grâce aux fils laitonnés
- Convient aux meuleuses angulaires X-LOCK



clean  Metal

Référence	Diamètre	Épaisseur de fil	Vitesse max.	Diamètre min. pour meuleuses angulaires	NPPE*	Code EAN 3 165 140...
2 608 620 730	75 mm	0,30 mm	12 500 tr/min	125 mm	1	95416 7

* NPPE : Nombre de pièces par emballage



Brosse circulaire (à fils torsadés), Heavy for Metal

- Idéal pour le nettoyage des cordons de soudure
- Pour les travaux de nettoyage difficiles à des vitesses de rotation élevées sur des surfaces métalliques réduites, les rainures et les arêtes, par exemple : élimination de la rouille, décapage de la peinture, décrassage, ébavurage et décalaminage
- Convient aux meuleuses angulaires X-LOCK



heavy  Metal

Référence	Diamètre	Épaisseur de fil	Vitesse max.	Diamètre min. pour meuleuses angulaires	NPPE*	Code EAN 3 165 140...
2 608 620 731	115 mm	0,50 mm	12 500 tr/min	125 mm	1	95417 4

Brosse circulaire (à fils ondulés), Clean for Metal

- Idéal pour l'élimination des décolorations sur les cordons de soudure
- Pour les travaux de nettoyage légers à moyennement difficiles à des vitesses de rotation élevées sur des surfaces métalliques réduites, les rainures et les arêtes, par exemple : dépolissage, ponçage mat, décapage de la peinture
- Convient aux meuleuses angulaires X-LOCK



clean  Metal

Référence	Diamètre	Épaisseur de fil	Vitesse max.	Diamètre min. pour meuleuses angulaires	NPPE*	Code EAN 3 165 140...
2 608 620 732	115 mm	0,30 mm	12 500 tr/min	125 mm	1	95418 1

* NPPE : Nombre de pièces par emballage

BROSSES EN ACIER INOXYDABLE X-LOCK

Il est facile et rapide de remplacer les brosses grâce au système sans clé X-LOCK.

Brosse boisseau (à fils torsadés en inox), Heavy for Inox

- Pour les travaux de nettoyage difficiles sur surfaces métalliques en acier inoxydable, aluminium et métaux non ferreux de taille moyenne à grande, notamment pour l'élimination de peinture ou de vernis
- Convient aux meuleuses angulaires X-LOCK



heavy 

Référence	Diamètre	Épaisseur de fil	Vitesse max.	Diamètre min. pour meuleuses angulaires	NPPE*	Code EAN 3 165 140...
2 608 620 729	75 mm	0,50 mm	12 500 tr/min	125 mm	1	95415 0

Brosse boisseau (à fils ondulés en inox), Clean for Inox

- Pour les travaux de nettoyage légers à moyennement difficiles sur des surfaces métalliques en acier inoxydable, aluminium et métaux non ferreux de taille moyenne à grande, par exemple : élimination de revêtements et de la rouille, dépolissage, ponçage mat, décapage de la peinture, cérusage
- Convient aux meuleuses angulaires X-LOCK

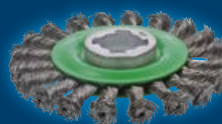


clean 

Référence	Diamètre	Épaisseur de fil	Vitesse max.	Diamètre min. pour meuleuses angulaires	NPPE*	Code EAN 3 165 140...
2 608 620 728	75 mm	0,30 mm	12 500 tr/min	125 mm	1	95414 3

Brosse circulaire (à fils torsadés en inox), Heavy for Inox

- Cordons de soudure sur de l'acier inoxydable
- Pour les travaux de nettoyage difficiles à des vitesses de rotation élevées sur des surfaces métalliques réduites, les rainures et les arêtes, par exemple : élimination de la rouille, décapage de la peinture, décrassage, ébavurage et décalaminage
- Convient aux meuleuses angulaires X-LOCK



heavy 

Référence	Diamètre	Épaisseur de fil	Vitesse max.	Diamètre min. pour meuleuses angulaires	NPPE*	Code EAN 3 165 140...
2 608 620 733	115 mm	0,50 mm	12 500 tr/min	125 mm	1	95419 8

* NPPE : Nombre de pièces par emballage



DISQUES À TRONÇONNER DIAMANTÉS X-LOCK

Il est facile et rapide de remplacer les disques à tronçonner diamantés grâce au système sans clé X-LOCK.

Les accessoires diamantés X-LOCK peuvent également être montés sur des meuleuses angulaires standard.

Disque à tronçonner diamanté, Best for Universal

- La solution idéale pour les matériaux de construction générale tels que béton, béton armé, brique, grès, calcaire et tuiles de toiture
- Moins de vibrations grâce au nouveau segment, à bord ondulé, réduisant les frottements latéraux pour une coupe en douceur
- Excellente vitesse de coupe grâce au segment de type particulier



X-LOCK	✓
M14/Ø 22,23	✓

best Universal

Référence	Diamètre	Diamètre d'alésage	Largeur de coupe	Hauteur de segment	NPPE*	Code EAN 3 165 140...
2 608 615 160	115 mm	22,23 mm	2,4 mm	12 mm	1	93358 2
2 608 615 161	125 mm	22,23 mm	2,4 mm	12 mm	1	93359 9

Disque à tronçonner diamanté, Standard for Universal

- Le disque à tronçonner diamanté économique qui vous dépanne quel que soit le matériau de construction
- La solution idéale pour les matériaux de construction générale tels que béton, béton armé, brique, grès, calcaire et tuiles de toiture
- Segments à tronçonner diamantés frittés



X-LOCK	✓
M14/Ø 22,23	✓

standard Universal

Référence	Diamètre	Diamètre d'alésage	Largeur de coupe	Hauteur de segment	NPPE*	Code EAN 3 165 140...
2 608 615 165	115 mm	22,23 mm	2,0 mm	10 mm	1	93382 7
2 608 615 166	125 mm	22,23 mm	2,0 mm	10 mm	1	93383 4

Disque à tronçonner diamanté, Best for HardCeramic

- Une qualité de coupe droite irréprochable et sans vibrations grâce au flasque intégré
- Travail remarquable dans la céramique dure, le grès cérame fin, la porcelaine, le granit et le marbre
- Coupe sans étincelles et sans traces de brûlures sur le carreau grâce à la matrice diamantée de haute qualité
- Taille spéciale de 85 mm pour des découpes réduites et précises (par exemple pour les disjoncteurs électriques)



X-LOCK	✓
M14/Ø 22,23	✓

best HardCeramic

Référence	Diamètre	Diamètre d'alésage	Largeur de coupe	Hauteur de segment	NPPE*	Code EAN 3 165 140...
2 608 615 133	85 mm	22,23 mm	1,4 mm	10 mm	1	93331 5
2 608 615 134	115 mm	22,23 mm	1,4 mm	10 mm	1	93332 2
2 608 615 135	125 mm	22,23 mm	1,4 mm	10 mm	1	93333 9

* NPPE : Nombre de pièces par emballage



Disque à tronçonner diamanté Best for Ceramic extraclean Turbo

- Le disque à tronçonner diamanté conçu pour les exigences les plus élevées en matière de coupes précises et sans copeaux dans les matériaux durs comme la porcelaine dure, le grès cérame fin très haute dureté et la pierre naturelle
- Vitesse de coupe élevée dans tous les carrelages grâce à la conception Turbo
- Couronne frittée



X-LOCK	✓
M14/∅ 22,23	✓

best **Ceramic** extraclean

Référence	Diamètre	Diamètre d'alésage	Largeur de coupe	Hauteur de segment	NPPE*	Code EAN 3 165 140...
2 608 615 131	115 mm	22,23 mm	1,4 mm	7 mm	1	93329 2
2 608 615 132	125 mm	22,23 mm	1,4 mm	7 mm	1	93330 8

Disque à tronçonner diamanté, Best for Ceramic

- Le disque à tronçonner diamanté pour les exigences les plus élevées en matière de longévité grâce à son segment de 10 mm de hauteur
- Grande longévité pour le tronçonnage de carrelage, de porcelaine, de grès cérame et de marbre
- Couronne frittée



X-LOCK	✓
M14/∅ 22,23	✓

best **Ceramic**

Référence	Diamètre	Diamètre d'alésage	Largeur de coupe	Hauteur de segment	NPPE*	Code EAN 3 165 140...
2 608 615 162	110 mm	22,23 mm	1,6 mm	10 mm	1	93360 5
2 608 615 163	115 mm	22,23 mm	1,6 mm	10 mm	1	93361 2
2 608 615 164	125 mm	22,23 mm	1,6 mm	10 mm	1	93362 9

Disque à tronçonner diamanté, Standard for Ceramic

- Pour une découpe nette des arêtes des carreaux de céramique
- La solution économique et polyvalente dans le carrelage, la porcelaine, le grès cérame et le marbre
- Couronne frittée



X-LOCK	✓
M14/∅ 22,23	✓

standard **Ceramic**

Référence	Diamètre	Diamètre d'alésage	Largeur de coupe	Hauteur de segment	NPPE*	Code EAN 3 165 140...
2 608 615 136	110 mm	22,23 mm	1,6 mm	7,5 mm	1	93334 6
2 608 615 137	115 mm	22,23 mm	1,6 mm	7 mm	1	93335 3
2 608 615 138	125 mm	22,23 mm	1,6 mm	7 mm	1	93336 0

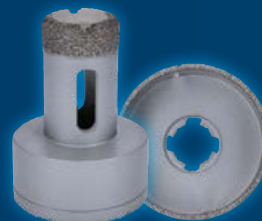
* NPPE : Nombre de pièces par emballage

SCIES TRÉPANS DIAMANTÉES X-LOCK

Il est facile et rapide de remplacer les scies trépan diamantées grâce au système sans clé X-LOCK.

Foret diamanté Dry Speed, Best for Ceramic

- Convient aux carreaux muraux tendres comme aux carreaux de sol très durs et à la pierre naturelle
- Diamants brasés sous vide pour une plus grande longévité
- Convient aux meuleuses angulaires X-LOCK



best Ceramic
◆◆◆

Référence	Diamètre	Longueur utile (L1)	NPPE*	Code EAN 3 165 140...
2 608 599 027	14 mm	30 mm	1	93363 6
2 608 599 028	16 mm	30 mm	1	93364 3
2 608 599 029	20 mm	35 mm	1	93365 0
2 608 599 030	22 mm	35 mm	1	93366 7
2 608 599 031	25 mm	35 mm	1	93367 4
2 608 599 032	27 mm	35 mm	1	93368 1
2 608 599 033	30 mm	35 mm	1	93369 8
2 608 599 034	32 mm	35 mm	1	93370 4
2 608 599 035	35 mm	35 mm	1	93371 1
2 608 599 036	38 mm	35 mm	1	93372 8
2 608 599 014	40 mm	35 mm	1	92550 1
2 608 599 015	45 mm	35 mm	1	92551 8
2 608 599 016	51 mm	35 mm	1	92552 5
2 608 599 017	55 mm	35 mm	1	92553 2
2 608 599 018	57 mm	35 mm	1	92554 9
2 608 599 019	60 mm	35 mm	1	92555 6
2 608 599 020	65 mm	35 mm	1	92556 3
2 608 599 021	67 mm	35 mm	1	92557 0
2 608 599 022	68 mm	35 mm	1	92558 7
2 608 599 023	70 mm	35 mm	1	92559 4
2 608 599 024	75 mm	35 mm	1	92560 0
2 608 599 025	80 mm	35 mm	1	92561 7
2 608 599 026	83 mm	35 mm	1	92562 4

* NPPE : Nombre de pièces par emballage



Fraise diamantée, Best for Ceramic

- Meulage précis près de l'arête du carreau grâce aux bords concaves
- Pas de risque de casse du carreau
- Évacuation de la poussière optimisée grâce aux spirales sur le corps
- Convient aux meuleuses angulaires X-LOCK



best Ceramic

Référence	Diamètre	Longueur utile (L1)	NPPE*	Code EAN 3 165 140...
2 608 599 038	20 mm	35 mm	1	93374 2

Kit Dry Speed, Best for Ceramic

- Kit contenant 4 forets Dry Speed et 1 fraise diamantée
- Convient aux carreaux muraux tendres comme aux carreaux de sol très durs et à la pierre naturelle
- Convient aux meuleuses angulaires X-LOCK



best Ceramic

Référence	Diamètre	Longueur utile (L1)	NPPE*	Code EAN 3 165 140...
2 608 599 037	20 mm**	35 mm	1	93373 5
	25 mm	35 mm	1	93373 5
	35 mm	35 mm	1	93373 5
	51 mm	35 mm	1	93373 5
	68 mm	35 mm	1	93373 5

** Fraise diamantée

* NPPE : Nombre de pièces par emballage

DISQUE CARBIDE MULTI WHEEL X-LOCK

Il est facile et rapide de remplacer des disques Carbide Multi Wheel avec le système sans clé X-LOCK.

Les accessoires X-LOCK peuvent également être montés sur une meuleuse angulaire standard.

Disque Carbide Multi Wheel

- Disque à tronçonner pour le bois, le bois avec des clous, le plâtre, le plastique, la fibre de verre et les tuyaux de cuivre
- Vitesse de rotation maximale : 80 m/s (selon le régime et le diamètre du disque)



X-LOCK	✓
M14/∅ 22,23	✓

Référence	Diamètre	Diamètre d'alésage	NPPE*	Code EAN 3 165 140...
2 608 619 283	115 mm	22,23 mm	1	95922 3
2 608 619 284	125 mm	22,23 mm	1	95923 0



* NPPE : Nombre de pièces par emballage

X-LOCK EST LA NOUVELLE SOLUTION POUR CHANGER D'ACCESSOIRES POUR MEULEUSES ANGULAIRES.

Pour en savoir plus
sur nos partenaires,
visitez notre
site Web :

www.x-lock.com



ACTUALITÉS BOSCH PROFESSIONAL

La lettre d'information destinée aux professionnels
fournit des mises à jour et des informations importantes,
afin que vous ayez une longueur d'avance.

Inscrivez-vous dès maintenant !

www.bosch-professional.com

