TIG ALS5

Ancienne référence : TIG AlSi5

Désignation normalisée

AWS A5.10 : ER4043
AMS : 4190
ISO 18273 : S Al 4043 (AlSi5)

Propriétés et Applications

Baguette d'apport pour le soudage TIG des alliages Aluminium-Silicium jusqu'à 7% de Silicium. Applicable sur un panel de nuances très large : 6060, 6061, 6063, **6070, 6071, 6351**. Très utilisé pour les réparations de pièces de fonderie.

Principales applications : Industrie aérospatiale, nucléaire et armement.

Alliages soudables:

DIN	Alliages	N° de Mat.
AlMgSi0,5	3004	3.3206
AlMgSi1	3005	3.3210
AlSi7Mg	3303	3.2371
AlSi5Mg	5005	3.2341
	6060	
	6061	
	6063	
	6070	
	6071	
	6351	

Analyse Chimique type (%)

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Be	A/C	A/T	Al
Min	4.5										
Max	6.0	0.8	0.30	0.05	0.05	0.10	0.20	0.0003	0.05	0.15	Base
Type	5.0	0.15	0.001	0.03	0.02	0.003	0.006	0.0001	<0.05	<0.15	Base

Caractéristiques Mécaniques type du métal déposé

	$R_{p0.2}$ (MPa)	R_m (MPa)	A_5 (%)
Min	-	165	-
Max			
Type	80	180	20

Paramètres et Conditions d'emploi

Procédé	Gaz de protection
TIG AC (~)	ISO 14175: I1 (100% Ar) / I3 (Ar+ 5-30%He) 5-10 L/min

FT Fr-TL10-170206

Responsabilité: Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société Selectarc Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de Selectarc Group.
Fumées: Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.