# MIG AL99.7

*Ancienne référence* : MIG Al99.5

## Désignation normalisée

AWS A5.10 : ER1070

ISO 18273 : S Al 1070 (Al99.7)

## Propriétés et Applications

Fil plein pour le soudage MIG des aluminiums purs ou de compositions hétérogènes. Souvent requis pour leurs excellents comportements électriques ou de résistance à certaines corrosions alimentaires…

**Principales applications :** Industrie alimentaires, chaudronnerie, converture, industrie chimique

**Alliages soudables:**

| Alliage | DIN | N° de Mat. |
|---|---|---|
| 1080A | Al 99.5 | 3.0255 |
| 1050A | Al 99.7 | 3.0275 |
| 1100 | Al 99.7 | 3.0285 |
| 3004-3005 | Al 99 | 3.0205 |
| 3303 | | |

## Analyse Chimique type ( % )

| | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Zn | V | Ti | Be | A/C | Al |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Min | | | | | | | | | | | 99.70 |
| Max | 0.20 | 0.25 | 0.04 | 0.03 | 0.03 | 0.04 | 0.05 | 0.03 | 0.0003 | 0.03 | |
| Type | 0.05 | 0.15 | 0.005 | 0.01 | 0.001 | 0.01 | 0.002 | 0.001 | 0.0001 | <0.03 | >99.70 |

## Caractéristiques Mécaniques type du métal déposé

| | $R_{p0.2}$ ( MPa ) | $R_m$ ( MPa ) | $A_5$ ( % ) |
|---|---|---|---|
| Min | - | - | - |
| Max | | | |
| Type | 70 | 100 | 30 |

## Paramètres et Conditions d'emploi

| | Ø Fil (mm) | Parametres de soudage | | Gaz de protection |
|---|---|---|---|---|
| | | Intensité (A) | Tension (V) | |
| MIG<br>= + / Pulsé | 1.0<br>1.2<br>1.6 | 100-150<br>130-200<br>170-260 | 18-22<br>18-25<br>20-27 | ISO 14175:<br>I1 (100% Ar)<br>I3 (Ar+ 5-30%He)<br>15-20L/min |

FT Fr-ML15-200210

**Responsabilité:** Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.
**Fumées:** Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.