FCW 60G

Fil fourré de rechargement dur
Sans laitier

Désignation normalisée

EN 14700 : T Fe2

Propriétés et Applications

Fil fourré à poudre métallique sans laitier pour le rechargement par soudage sous protection gazeuse de pièces en aciers au carbone ou alliés, soumises à température ambiante ou n'excédant pas 300°C, et à l'usure par action combinée d'abrasion métallique ou minérale en présence ou non de chocs et de pression.

Principales applications : Paliers, cames, chemins de roulement, transporteurs à vis.

Analyse Chimique type (%)

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	W	Co	V	P	S	Fe
Min	0.4											
Max	1.5		3	7	1	1	1	1	1			Reste
Type	0.50	0.60	1.2	5.7	0.01	0.80	0.01	0.01	0.01	0.015	0.010	Reste

Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

Dureté (3ème couche)
~59 HRC brut de soudage

Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage			Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick out (mm)	
FCAW = +	1.2 1.6	100 - 300 150 - 300	24 - 32 24 - 32	12 - 25 12 - 25	ISO 14175 : M21 (Ar/CO_2) 10 - 20 l/min

Responsabilité: Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.
Fumées: Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.