FCO 63

Fil fourré de rechargement dur sans gaz
Type fonte au chrome

Désignation normalisée

EN 14700 : T Fe15

Propriétés et Applications

Fil fourré de rechargement pour le soudage sans protection gazeuse de pièces soumises à une abrasion importante type sable, terre… Bonne tenue à l'usure minérale par friction, combinée aux chocs et à la compression. Rechargement possible en 1, 2 ou 3 couches. Usinable uniquement par meulage. Matrice austénitique contenant des carbures de chrome.

Principales applications : Tôles rechargées, transport de minéraux, pompes de dragages.

Analyse Chimique type (%)

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	P	S	Fe
Min	3			20						
Max	7		3	40	4	2	10			Reste
Type	5.0	1.5	1.5	27.0	0.01	0.01	0.01	0.015	0.010	Reste

Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

Dureté (3ème couche)
~61 HRC brut de soudage

Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage			Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick out (mm)	
FCAW = +	1.2 1.6	100 - 300 150 - 300	21 - 35 24 - 35	12 - 25 15 - 25	-

Responsabilité: Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.
Fumées: Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.