FCO 56

Fil fourré sans gaz
Toutes positions

Désignation normalisée

AWS A5.36 : E71T11-AZ-CS3 ISO 17632-A : T 38 Z Z NO 1

Propriétés et Applications

Fil fourré sans gaz pour le soudage toutes positions des aciers non alliés. Principalement utilisé pour les fines épaisseurs (< 5 mm) pour le soudage en position.

Principales applications : Construction d'usage général. Menuiserie métallique et petits éléments métalliques. Construction et maintenance de matériels agricoles.

Analyse Chimique type (%)

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Al	P	S
Min											
Max	0.30	0.60	1.75	0.20	0.50	0.2	0.35	0.08	1.8	0.030	0.030
Type	0.10	0.30	1.65	0.05	0.04	0.04	0.05	0.01	1.4	0.015	0.012

Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

	R_e (MPa)	R_m (MPa)	A_5 (%)
Min	400	490	22
Max		600	
Type	440	580	25

Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage			Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick out (mm)	
FCAW = -	1.2 1.6	100 - 200 150 - 300	20 - 22 20 - 24	30 - 40 30 - 40	-



FT Fr-CA06-1907331

Responsabilité: Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

Fumées: Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.