FCO 316L

Fil fourré sans gaz
Type 316L

Désignation normalisée

AWS A5.22 : E316LT0-3 ISO 17633-A : T 19 12 3 L U NO 3

Propriétés et Applications

Fil fourré utilisé pour le soudage SANS protection gazeuse des aciers inoxydables type 316L avec des températures de service n'excédant pas 350°C. Laitier auto-détachable. Soudage principalement à plat et semi-montant / descendant. Utilisé pour les applications en extérieur même avec des conditions météorologiques difficiles. Productivité augmentée par rapport à l'électrode enrobée.

Principales applications : Assemblage d'aciers inoxydables de même composition chimique.

Analyse Chimique type

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb	Co	P	S	N
Min			0.5	17.0	11.0	2.5						
Max	0.04	1.0	2.0	20.0	13.0	3.0	0.5			0.030	0.025	
Type	0.03	0.80	1.4	19.0	12.0	2.9	0.10	0.01	0.03	0.020	0.008	0.06

Ferrite type : 8FN

Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

	$R_{p0.2}$ (MPa)	R_m (MPa)	A_5 (%)	KV (J)	
Min	320	510	30		
Max					
Type	560	700	35	+20°C	55

Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage			Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick-out (mm)	
FCAW = +	1.2 1.6 2.0 2.4			25 - 45	-

Responsabilité: Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.
Fumées: Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.