Expert de l’étanchéité depuis 1957

HT HAUTE TEMPERATURE

Mastic d’étanchéité et de collage silicone résistant aux hautes températures



DESTINATIONS

- Mastic résistant aux hautes températures pour l'industrie et le bâtiment.
- Assemblage, collage, et étanchéité d’éléments métalliques : tuyauteries, conduits métalliques de cheminées, fours industriels, chaudières…
- Sur supports : Aluminium, acier inoxydable, acier émaillé, surfaces vitrifiées…

BÉNÉFICES

- **Résistance à 260°C en continu, 300°C en point**
- **Adhérence multi-supports**
- Prise rapide

CARACTERISTIQUES

Couleur	Rouge
Formule	Mastic d'étanchéité et de collage silicone résistant aux hautes températures (260°C en continu, et 300°C en pointe).
Labels	NON
Marquage CE	NON
Conditionnement	300ml
Consommation (joint de 5mm)	Environ 11 mètres
Formation de peau	Environ 7 minutes
Stockage	Stocker dans son emballage d’origine, hermétiquement fermé dans un local frais
Avant application :	
Type de mastic	Mastic silicone acétique
Densité (ISO 2811-1)	Environ 1,15
Pendant Application :	
Temps de séchage	Cordon de 5mm en 48h
Température d’application	+5°C à +40°C

Après application	
Durée Shore A (ISO 868)	Environ 30
Perte de volume après séchage (ISO 10563)	Environ 2%
Température de service	-60°C à +260°C (+300°C en pointe)
Nettoyage des outils	Immédiatement au chiffon sec
Propriétés mécaniques :	
Reprise élastique (ISO 8339-A)	Environ 95%
Allongement à la rupture (ISO 8339-A)	Environ 500%

MISE EN OEUVRE

Préparation des supports :

- Les surfaces doivent être propres, sèches, exemptes de poussières, de graisse et de toute substance pouvant nuire à l'adhérence du mastic.
- Le dégraissage est réalisé à l'aide d'un chiffon imbibé de solvant suivi d'un essuyage avec un chiffon propre.

Application du mastic :

- Le mastic doit être appliqué en veillant à un remplissage complet du joint.
- Le lissage assure un bon contact entre le mastic et les plans de collage: il doit être effectué à sec, avant la formation de peau superficielle.
- Les zones souillées de mastic frais se nettoient avec un chiffon sec ou imbibé de solvant (compatible avec le support).
- Le mastic réticulé s'élimine par grattage (lame de rasoir par exemple) ou à l'aide d'un produit spécial type **Rubson Enlev’Joints.**

Cas des collages souples :

- L'une des deux pièces à assembler est encollée, après assemblage des deux pièces, ne pas exercer de contraintes immédiates.
- Le délai est fonction de l'épaisseur du produit utilisé.
- Il est possible d'accélérer la réticulation en augmentant la température jusqu'à 150°C maximum en chaleur sèche.
- Sur certains supports ou dans certaines conditions (supports plastiques non concernés, métaux en immersion, chaleur humide...) l'adhérence est améliorée par l'application préalable de primaire (dans ce cas, nous consulter).

Fiche de données de sécurité disponible sur demande pour les professionnels au 09 69 32 09 30 ou sur le site http://mysds.henkel.com

Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l’état actuel de la règlementation et de nos connaissances. Etant donné la diversité des matériaux et des méthodes de travail, ces informations ne peuvent constituer que des recommandations, et ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s’assurer de l’adéquation du produit à chaque usage envisagé. Par conséquent le présent document ne saurait engager la responsabilité de Henkel France pour toute utilisation du produit non conformes aux recommandations visées dans le présent document et/ou en cas d’atteinte à des tiers du fait de l’utilisation de nos produits. Il appartient aux utilisateurs de s’assurer du respect de la législation et règlementation locale.
La société Henkel France garantit que ses produits respectent ses spécifications de vente. Les utilisateurs sont invités à vérifier qu’ils sont en possession de la dernière version du présent document, la société Henkel France étant à leur disposition pour fournir toute information complémentaire

HENKEL France
161, rue de Silly
92100 Boulogne-Billancourt
Tél. : 09 69 32 09 30 (appel non surtaxé)