BOSTIK R 41

VINYLIQUES

Colle vinylique bois - Spécial D3
Assemblage et placage bois



DESTINATIONS

Assemblage de bois toutes essences et panneaux de bois.
Assemblage de parquets en pose flottante.
Aboutage bois massifs.
Menuiseries intérieures et extérieures abritées des intempéries (encadrements de portes et fenêtres, escaliers, armoires, chaises, fauteuils), éléments de cuisine et salle de bain, aménagement intérieur de bateaux.
Placage de stratifiés à froid et à chaud sur panneaux de particules et panneaux MDF (sauf ignifugés).

AVANTAGES

- Assemblage et placage bois
- Excellente tenue à l'humidité
- Prise rapide

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Colle mono-composante hautes performances, prête à l'emploi
- Résiste à l'eau (classement D3 selon la norme NF EN 204)
- Prise rapide. Non abrasive et non tachante
- Couleur : blanc, translucide après séchage
- Viscosité ≈ 10 000 mPa.s
- Temps ouvert maximum à +20°C ≈ 4 à 8 minutes
- Temps d'assemblage en haute fréquence (HF) ou micro-ondes ≈ 15 à 30 secondes
- Temps de pressage à +20°C ≈ 15 à 20 minutes sur bois tendres ≈ 20 à 30 minutes sur bois durs
- Temps de pressage à +60°C ≈ 3 à 4 minutes pour stratifiés (6/10e) sur panneaux de bois
- Temps de stabilisation minimum à +20°C ≈ 4 heures
- Température d'utilisation : +7°C minimum
- Produit bénéficiant d'une FDE&S

MISE EN OEUVRE

SUPPORTS

Les matériaux à coller doivent être propres, secs, dépoussiérés, dégraissés et stockés à température ambiante.
Afin d'éviter l'apparition de tensions dans les plans de collage, les supports doivent avoir une humidité aussi proche que possible de celle qu'ils auront une fois mis en service. L'humidité du bois doit se situer entre 8 et 12%.
Les surfaces doivent être parfaitement planes et propres. Les assemblages doivent être précis pour éviter les joints épais

(2/10e mm au maximum).

ENCOLLAGE

Appliquer la colle sur le support en couche mince et régulière à l'aide d'un pinceau, d'une spatule, d'une brosse, d'un rouleau ou d'une encolleuse.
Une application en simple encollage est généralement suffisante. Pour les assemblage de bois durs et exotiques, il est conseillé d'appliquer la colle sur les deux faces.
Attention, il y a des risques de rouille au contact de métal non traité. Ne pas coller en dessous de la température minimale de mise en œuvre.

MISE EN CONTACT

Assembler les deux faces ou appliquer le stratifié sur son support après l'encollage. Ne pas dépasser le temps ouvert.
Pour les bois durs et exotiques, il est préférable d'attendre quelques minutes avant d'assembler les deux faces (en faisant attention à ne pas dépasser le temps ouvert).

SERRAGE
Afin d'obtenir un contact intime entre la colle et les supports avec un joint de colle de l'ordre de 1/10e de mm, il convient de serrer soigneusement les assemblages.
Le temps de pressage correspond au temps nécessaire à l'eau de dissolution pour être évaporée ou absorbée par les supports.
Il peut donc varier en fonction de la porosité des supports, nature des bois, température ambiante, grammage déposé, etc... Un essai préalable permet de le déterminer avec exactitude.
Le temps de pressage peut être réduit en préchauffant la partie non encollée de l'assemblage pendant 1 à 2 mn à 80°C.
Pour le placage, le temps de pressage peut encore être réduit en portant la température des plateaux à 60-70°C (ne pas dépasser 80°C).
La pression recommandée est de l'ordre de 4 à 7 kg/cm² pour les assemblages et de 2 à 3 kg/cm² pour le placage.
Ne pas exercer de pression inférieure à 0,3 N/mm².

STABILISATION
Avant usinage, laisser stabiliser les collages pendant 4 heures minimum.
La résistance finale du collage, correspondant au groupe de contraintes de la norme NF EN 204, est obtenue après 7 jours environ.
Des colorations du joint de colle ou des supports environnants sont susceptibles d'apparaître avec les bois contenant beaucoup de tanin (chêne, noyer, cohu, tali, etc...).

Etant donné la diversité des matériaux à coller et des méthodes de travail, l'utilisation de nos produits est conseillée après essais ou tests de compatibilité. Une utilisation non conforme à nos préconisations ou à nos mises en garde dégagerait notre responsabilité.

NETTOYAGE

La colle fraîche et les outils se nettoient à l'eau tiède.

CONSOMMATION

Encollage simple face : 100 à 150 g/m² pour des collages de surfaces et 150 à 200 g/m² pour des collages de bois massifs.
La consommation varie selon la planéité et la porosité des matériaux.
Rendement pour les biberons : 120 à 150 g pour 20 mètres linéaires.

CONSERVATION

Jusqu'à 12 mois dans un local à l'abri du gel, entre 5°C et 30°C, dans son emballage d'origine fermé hermétiquement et non ouvert.
Avant emploi, mélanger la colle et vérifier que celle-ci est bien à température ambiante.
En cas de stockage prolongé, la colle à tendance à épaissir : bien homogénéiser par brassage de la colle.
La colle est réversible au gel une fois : si la colle a gelé, la ramener progressivement à température ambiante puis homogénéiser par brassage.

CONDITIONNEMENTS

Code	UC	PCB	GENCOD
30603741	Biberon 250 g	12	3549212469665
30604645	Biberon 750 g	12	3549212472122
30604646	Seau 5 kg	5	3549212472139
30603724	Cubi 10 kg	1	3549212469597
30604647	Seau 20 kg	1	3549212472146

SECURITE

Lire l'étiquette avant utilisation. Tenir hors de portée des enfants. En cas de consultation d'un médecin, garder à disposition le récipient ou l'étiquette. Fiche de données de sécurité disponible sur demande.

Pour plus de détails, consulter la fiche de données de sécurité sur la base www.quick-fds.com ou nous demander une copie par fax.

Les préconisations de mise en œuvre sont définies par rapport à des standards moyens d'utilisation. Elles sont à respecter impérativement mais ne dispensent pas d'essais préalables, notamment en cas de première utilisation et/ou de contraintes particulières du support, du chantier ou du milieu. Consulter nos fiches de données de sécurité pour les précautions d'emploi.

Bostik SA - Département Construction - 253 Avenue du Président Wilson - 93211 La Plaine Saint Denis Cedex -
Fax Service Technique : 01 64 42 16 67 - **www.bostik.fr**