TEROSON

Fiche Technique

TEROSON MS 930

Février 2021

DESCRIPTION DU PRODUIT

TEROSON MS 930 présente les caractéristiques suivantes:

Technologie	MS - Polymère
Type de produit	Mastic
Composants	Monocomposant
Polymérisation	Humidité
Domaine d'application	Assemblage
Aspect	Blanc, Gris, Noir
Consistance	Pâte, Thixotrope
Odeur	Caractéristique

TEROSON MS 930 est un mastic d'étanchéité monocomposant extrudable au pistolet, à base de polymères modifiés silane, qui polymérise par réaction avec l'humidité de l'air en un matériau élastiqueLe temps de formation de peau et la vitesse de polymérisation dépendent de la température et de l'humidité. La vitesse de polymérisation dépend également de l'épaisseur du joint.Une augmentation de température et d'humidité ambiante réduit ces temps; inversement une diminution de température et d'humidité ambiante ralentit les temps de réaction.
TEROSON MS 930 ne contient pas de solvant, d'isocyanate, de silicone et PVCLe produit a une bonne adhésion sur de nombreux substrats, et est compatible avec les systèmes de peinture usuels.Il présente également une bonne résistance aux UV, et peut être utilisé pour des applications en intérieur comme en extérieurOn peut associer un accélérateur au TEROSON MS 930 pour obtenir plus rapidement une polymérisation complète (système à 2 composants)Se reporter aux fiches techniques Teroson MS Power ou des produits Teroson MS bicomposant (ex. 9371 B)

Domaines d'application:

TEROSON MS 930 est utilisé pour les applications suivantes: joints d'étanchéité et joints de sertis sur carrosserie automobile, véhicule ferroviaire, et construction de containers; construction marine; construction métallique; biens d'équipement, industrie électrique, industrie plastique, matériels pour air conditionné et ventilation; joints d'étanchéité sur vitrages de véhicule en application conventionnelle entre joint caoutchouc et verre (bonne adhésion sur la plupart des caoutchoucs, y compris EPDM); collage des revêtements de sols de véhicules (bus).

DONNEES TECHNIQUES

Densité, g/cm³:	env. 1,5
Résistance à l'affaissement:	non coulant jusqu'à 15mm (Profil DIN)
Temps de formation de peau, min*:	env. 10 à 40
Polymérisation, en mm/24 h:	env. 4
Dureté Shore-A (ISO 868, Duromètre A):	env. 30
Résistance à la traction (ISO 37), MPa:	env. 0,9
Elongation à la rupture (ISO 37, vitesse 200 mm/min),%:	env. 250
Résistanceà 100%élongation (selonISO 37), en MPa:	0,6
Variation de volume(DIN 52451), %:	<2
Résistance aux UV:	changement non significatif
Source UV:	Osram Vitalux 300W
Distance de l'échantillon, cm:	25
Durée du test, semaines:	6
Test aux intempéries/UV:	pas de modification significative
Matériel source UV:	Test Weather-O-Meter selon DIN 53384-A
Durée d'exposition, en semaines:	6
Test chaleur humide **:	passe
Réf. IEC 61215/61646 clause 1 0.13: Durée du test, heures:	1 000
Température d'application, °C:	5 à 40
Température d'utilisation °C:	-50 à +80
Température en pointe (1 h maxi), °C:	120
* ISO 291 environnement:	23°C, 50% H.R.
**Conditions du test chaleur humide:	85°C, 85% H.R.

Recommandations de mise en oeuvre

Remarque préliminaire:
Avant toute utilisation, il est nécessaire de consulter la **Fiche de Données de Sécurité** du produit afin de prendre connaissance des mesures de précaution et des conseils de sécurité. Même en ce qui concerne les produits non soumis à étiquetage, les précautions appropriées devront être respectées.

Préparation:
Les surfaces doivent être propres, sèches, exemptes d'huile et de graisse. Selon la nature de la surface, il peut être nécessaire de l'abraser ou d'utiliser un primaire / promoteur d'adhérence afin d'améliorer l'adhésion
Pour obtenir une adhérence parfaite sur les plastiques, il est nécessaire de retirer avant le collage, les agents démoulants qui ont pu être utilisés pour la fabrication des pièces plastiques. Du fait du grand nombre de substrats plastiques possibles, et des différents types de peinture existants, des essais préliminaires d'application sont recommandés. Pour le nettoyage des surfaces, utiliser les nettoyants-dégraissants Henkel Teroson A ou FL ou encore Teroson SB 450
En cas de collage et d'étanchéité du PMMA, par ex. Plexiglas®, et du polycarbonate, par ex. Makrolon® ou Lexan®, des fissurations sous tension peuvent apparaître (phénomène de stress cracking). Des essais au préalable sont nécessaires. Il n'y a pas d'adhérence sur polyéthylène,

Henkel

polypropylène et PTFE (par ex. Teflon®). Les substrats non mentionnés ci-dessus doivent faire l'objet d'essais.

Application:
L'application à partir de cartouches de 310 ml s'effectue avec un pistolet mécanique ou pneumatique Teroson, et pour les produits conditionnés en poches de (310 ou 570 ml) avec un pistolet mécanique ou pneumatique FK. Avec un pistolet pneumatique, une pression de 2 à 5 bar est recommandée. Le stockage du mastic à basse température entraîne une augmentation de la viscosité, ce qui provoque une vitesse d'extrusion plus faible. Ceci peut être évité par un stockage du mastic à température ambiante avant application TEROSON MS 930 peut également être appliqué depuis des tonnelets ou des fûts à l'aide de pompes à haute pression avec plateaux suiveursConsulter votre service technique local pour obtenir les conditions d'application des produits Teroson MS conditionnés en tonnelets ou fûts

Nettoyage:
Pour le nettoyage du matériel d'application ou des zones de collage, lorsque l'adhésif TEROSON MS 930 n'est pas polymérisé, nous recommandons l'utilisation de Teroson Nettoyant A, D ou FL.

Classification :
Vous reporter à la **fiche de données de sécurité** correspondante pour plus d'information sur:
Risques chimiques
Règlementation liée au transport
Règlementation liée à la sécurité

STOCKAGE

Sensible au froid	Non
Température de stockage conseillée, °C	10 à 25
Durée de vie en mois (dans l´emballage d'origine fermé)	12

INFORMATION COMPLEMENTAIRE

Garantie:

Remarque :
L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. Le produit est susceptible de présenter différentes variétés d'application ainsi que des modalités différentes d'application et de fonctionnement dans votre environnement qui échappent à notre contrôle. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.
Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommages corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA, veuillez noter, en complément, que : Dans le cas où la responsabilité de Henkel serait néanmoins engagée sur quelque fondement juridique que ce soit, cette responsabilité ne pourra en aucun cas être supérieure au montant de la livraison concernée.

Pour des produits livrés par Henkel Colombiana, S.A.S. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.
Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommage corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., ou Henkel Canada Corporation. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:
Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel. Henkel dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.**
La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

Utilisation des marques
Sauf indications contraires, toutes les marques citées dans ce documents sont des marques déposées par Henkel Corporation aux Etats Unis et ailleurs. ® indique une marque déposée auprès de U.S. Patent and Trademark Office.

Référence 0.2

Henkel AG & Co. KGaA
40191 Düsseldorf, Germany
Phone: +49-211-797-0

Henkel Technologies France
Serris, 77 716 Marne La Vallée
Phone: +33-1-64-17-7000

Henkel Belgium NV SA
Esplanade 1, 1020 Brussels
+32.2.421.2711

This document was created and digitally signed by tdx.henkel.com at 2025-11-28T15:56:34.657Z