SÉRIE MICORMIG

LORCH
smart welding



Tableau des procédés

MIG-MAG	CuSi, Speed Arc, Speed Up
Électrode	HOT, ANTI STICK, ARC, VRD, CEL
TIG	
Gougeage	

■ standard for all models ◪ standard for certain models □ optionally available

Concepts de commande



Basic

- Concept de commande « 3 réglages et vous pouvez souder »
- Réglage continu du courant de soudage
- Afficheur numérique volts et ampères
- Possibilité d'activer le remplissage de cratère final
- Régulation à 3 échelons de la dynamique d'arc



BasicPlus

- Concept de commande « 3 réglages et vous soudez »
- Réglage continu du courant de soudage
- Voltampèremètre
- Possibilité d'activer le remplissage de cratère final (dans le sous-menu)
- Régulation à 7 échelons de la dynamique d'arc
- Avec automatisme de réglage (fonction Synergie)
- Sélection du programme de soudage sur le dévidoir
- Commutation soudage cycle à 2 / 4 temps / pointage / intervalles
- Capacité de mise à jour complète



ControlPro

- Concept de commande « 3 réglages et vous pouvez souder »
- Réglage continu du courant de soudage
- Voltampèremètre
- Écran graphique à forte luminosité (OLED) pou l'affichage du 3ème paramètre principal
- Guidage par menu aisé, intuitif
- Possibilité d'activer le remplissage de cratère final (dans le sous-menu)
- Régulation à 21 échelons de la dynamique d'arc
- Avec automatisme de réglage (fonction Synergie)
- Sélection du programme de soudage sur le dévidoir
- Commutation soudage 2 ou 4 temps / par points / intervalles
- Mémoire de tâches Tiptronic pour 100 tâches de soudage
- Capacité de mise à jour complète

CARACTÉR-ISTIQUES TECHNIQUES

	 MicorMIG 300	 MicorMIG 350	 MicorMIG 400	 MicorMIG 500
MIG-MAG				
- Plage de soudage (en A)	25-300	25-350	30-400	30-500
- Réglage de la tension	Continu	Continu	Continu	Continu
Facteur de marche				
- FM 100% 40°C (en A)	200	250	300	370
- FM 60% 40°C (en A)	250	300	370	430
- FM pour courant maxi. 40°C (en %)	45%	45%	45%	45%
Dévidoir et fil				
- Dévidoir	4 galets (2 entraînés)	4 galets (2 entraînés)	4 galets (2 entraînés)	4 galets (2 entraînés)
- Fils soudables acier (en mm)	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,6	0,6-1,6
- Fils soudables alu (en mm)	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,6	1,0-1,6
Réseau				
- Tension secteur (en V)	400	400	400	400
- Phases (50/60Hz)	3~	3~	3~	3~
- Tolérance réseau positive (en %)	15%	15%	15%	15%
- Tolérance réseau négative (en %)	15%	15%	15%	15%
- Tolérance réseau négative maxi. avec puissance de sortie réduite (en %)	30%	30%	30%	30%
- Protection du réseau par fusibles (en A)	32	32	32	32
- Fiche secteur	CEE 32	CEE 32	CEE 32	CEE 32
Dimensions et poids				
- Dimensions source de courant (Lxlxh) version A (en mm)	880x490x885	880x490x885	880x490x885	880x490x885
- Dimensions source de courant (Lxlxh) version B (en mm)	880x490x955	880x490x955	880x490x955	880x490x955
- Poids source de courant version A Refroidie par gaz (en kg)	58	58	61	66
- Poids coffret-dévidoir (version atelier) (en kg)	10,6	10,6	10,6	10,6
- Poids refroidisseur à eau (rempli) (en kg)	13,0	13,0	13,0	13,0
Normes et homologations				
- Norme	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
- Degré de protection (EN 60529)	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
- Classe d'isolation	F	F	F	F
- Certification	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S

Versions

	
Installation A	**Installation B**
Installation compacte mobile avec dévidoir intégré; construction surélevée avec plus grand écartement des roues	Installation mobile avec coffret-dévidoir amovible, construction surélevée avec plus grand écartement des roues

LORCH
smart welding