SÉRIE HANDYTIG



Tableau des procédés

TIG	
Électrode	

En série pour tous les modèles En série pour certains modèles Disponible en option

Concepts de commande

	
HandyTIG DC	**HandyTIG AC/DC**
■ Concept de commande « 3 réglages et vous pouvez souder » ■ Réglage simple du courant - également possible sur la torche (Up-Down) ■ Afficheur 7 segments exact en ampères ■ Commutation 2 / 4 temps ■ Avec amorçage haute fréquence ■ En série avec raccordement pour commande à distance ■ Mémoire de tâches pour respectivement 2 tâches de soudage TIG et 2 tâches de soudage à l'électrode	■ Concept de commande « 3 réglages et vous pouvez souder » ■ Réglage simple du courant - également possible sur la torche (Up-Down) ■ Afficheur 7 segments exact en ampères ■ Commutation 2 / 4 temps ■ Avec amorçage haute fréquence ■ En série avec raccordement pour commande à distance ■ Mémoire de tâches pour respectivement 2 tâches de soudage TIG et 2 tâches de soudage à l'électrode ■ Possibilité de raccorder la torche avec régulateur à distance intégrée Powermaster de Lorch

LORCH smart welding

CARACTÉR-ISTIQUES TECHNIQUES

	 HandyTIG 180	 HandyTIG 200
TIG		
- plage de soudage (en A)	3-180	3-200
- Réglage de courant	Continu	Continu
Électrode		
- plage de soudage (en A)	5-150	10-170
- Électrodes soudables (mm)	1,5-4,0	1,5-4,0
Facteur de marche TIG CC		
- FM 100% (en A) – CC	130	160
- FM 60% (en A) – CC	150	180
- FM pour courant maxi. (en %) - CC	30%	45%
Facteur de marche TIG CA (uniquement postes CA)		
- FM 100% (en A) – CA	130	160
- FM 60% (en A) – CA	150	180
- FM pour courant maxi. (en %) - CA	35%	45%
Réseau		
- Tension secteur (en V)	230	230
- Phases (50/60Hz)	1~	1~
- Tolérance réseau positive (en %)	15%	15%
- Tolérance réseau négative (en %)	25%	25%
- Protection du réseau par fusibles (en A)	16	16
- Fiche secteur	Fiche de sécurité	Fiche de sécurité
Dimensions et poids		
- Dimensions (Lxlxh) (en mm)	337x130x211 / 480x185x326	480x185x326
- Poids (en kg)	6,5/13,3	13,4
Normes et homologations		
- Norme	EN 60974-01	EN 60974-01
- Degré de protection (EN 60529)	IP23S	IP23S
- Classe d'isolation	F	F
- Certification	CE, S	CE, S

Versions

			
Installation autonome	**Équipement de chantier pour soudage TIG**	**Installation autonome**	**Équipement de chantier pour soudage TIG**
Installation compacte, légère, portable, sangle comprise dans le conditionnement	Installation dans coffret de chantier avec accessoires complets pour le soudage à l'électrode et le soudage TIG	Légère installation compacte portative, flexible de gaz et sangle de transport compris dans la fourniture	Installation dans coffret d'atelier sur roulettes avec accessoires complets pour le soudage à l'électrode et le soudage TIG

LORCH smart welding