FICHE TECHNIQUE
V082021

Liquide de refroidissement
XCL UNIVERSEL -25°C



DESCRIPTION

Liquide de refroidissement prêt à l'emploi de toute dernière génération, de technologie organique OAT (Organic Acid Technology), à base de monoéthylène glycol et d'additifs de passivation. Il assure une protection longue durée de l'aluminium à haute température contre l'échauffement, la cavitation et la corrosion. Le liquide de refroidissement XCL UNIVERSEL -25°C évite les troubles, les dépôts ou précipités. Sans silicate, sans nitrite.

APPLICATION

Le produit est prêt à l'emploi et ne nécessite donc pas d'ajout d'eau déminéralisée.
Recommandé pour les moteurs de dernière génération. Ne pas mélanger avec les formules de technologie conventionnelle à base minérale. Cette formulation convient à de très nombreux circuit de refroidissement des véhicules VL, PL, VU, ATV, SSV, MOTO, etc. Le liquide de refroidissement XCL UNIVERSEL -25°C peut convenir à la plupart des spécifications constructeurs qui exigent une technologie OAT. Pour une performance optimale, il est recommandé de vidanger complètement le circuit avant remplissage.

SPÉCIFICATIONS

Le produit satisfait aux niveaux de performance indiqués ci-dessous :

NFR	15601 (except Reserv Alc)
ASTM	D3306 / D4656
BS	6580
Japan Standard	JIS K2234
MIL	BT-PS-606A
DCSEA	615-C E-L-1415b / TSD 8704 / NATO S759
SAE	J1034
RENAULT	41-01-001/--S TYPE D
VW, AUDI, SKODA, SEAT	TL-774 D (G12) et F (G12+) (skoda 61-0-0257)

FORD	WSS-M97B44-D
MB	325.3 (326.3 ready mix)
GM	6277M W3420 / Saturn
JAGUAR	CMR 8229/ WSS-M97B44-D
MAN	324 type SNF
IVECO	18-1830.A002
MITSUBISHI	MHI
SUZUKI	Santana
MG Motors	OAT
ROVER	OAT
CLAAS	OAT
DAF	Paccar 74002
DEUTZ	0199-99-1115/0199-99-2091
VOLVO	128 6083/002
MACK	014 GS 17009
ISUZU	OAT
JENBACHER	TA 1000-0200
IRISBUS	Karosa
DETROIT DIESEL	Power Cool Plus
HITACHI, KUBOTA, YANMAR, KOMATSU	07.892 (2009—)
JOHN DEERE	JDM H5
TATA MOTORS	CMR 8229
MAZDA	MEZ MN 121 D / TI 13-82

PROPRIÉTÉS

- Action longue durée.
- Couche protectrice homogène et uniforme.
- Respecte l'environnement. Absence de borate, nitrite, amines et phosphates.
- Excellente protection de l'aluminium.

FICHE TECHNIQUE
V082021

DONNÉES TECHNIQUES

	Du Concentré	Exigences ASTM 3306	Méthode
Taux de Cendre	1.1 %w/w typ	5% w/w max	ASTM D1119
Teneur en Eau	5% max	5% w/w max	ASTM D1123
Couleur	Jaune		
Densité, 20°C	1.113		ASTM D 5931
Point d'ébullition	Typ>180	>163°C	ASTM D1120
Réserve d'alcalinité (pH 5.5)	6.2	report	ASTM D1121
pH à 20°C	8.6	7.5 à 11	ASTM D1287
Indice de refraction, 20°C	1430		ASTM D1218
Point de congélation 40%v/v	-30°C (-27°C)		ASTM D1177
Point de congélation 50%v/v	-40°C	<-35°C	ASTM D1177

Données à titre informatif uniquement, non contractuelles, et sujettes à variabilité.

RECOMMANDATIONS

Manipulation : toutes les informations de sécurité sur la manipulation et l'utilisation de ce produit sont fournies dans la Fiche de Données de sécurité.

Consulter systématiquement le manuel du constructeur.

Stockage : il est recommandé d'utiliser le produit dans les 60 mois. Il doit être conservé dans l'emballage d'origine fermé, protégé de la lumière, de l'humidité et des températures excessives.

RÉFÉRENCES & CONDITIONNEMENTS

7311	12x1L
7313	3x5L
7315	20L
7318	200L
7319	1000L