iBiotec®

LA MARQUE D'UN FABRICANT
THE TRADEMARK OF A MANUFACTURER
LA MARCA DE UN FABRICANTE

NEUTRALÈNE® RG 30 GT

SOLVANTS ALTERNATIFS - SUBSTITUTS CMR - ÉCOSOLVANTS



SUBSTITUT IMMÉDIAT À L'ACÉTONE

et aux mélanges MIBK MEK Xylène Toluène

ALTERNATIVE SOLVENTS
CMR SUBSTITUTES - ECOSOLVENTS

IMMEDIATE SUBSTITUTE TO ACETONE
and MIBK MEK Xylene Toluene mixtures

DISOLVENTES ALTERNATIVOS
SUSTITUTOS CMR - ECODISOLVENTES

SUSTITUTO DIRECTO DE LA ACETONA
y de las mezclas de MIBK, MEK, xileno y tolueno



IMPRIM'VERT®

Certifié PEFC

Ce produit est issu de forêts gérées durablement et de sources contrôlées

PEFC 10-31-3162

www.pefc-france.org

FABRIQUÉ EN FRANCE

iBiotec®

S'ENGAGE CHAQUE JOUR À RÉINVENTER L'ÉLÉMENTAIRE

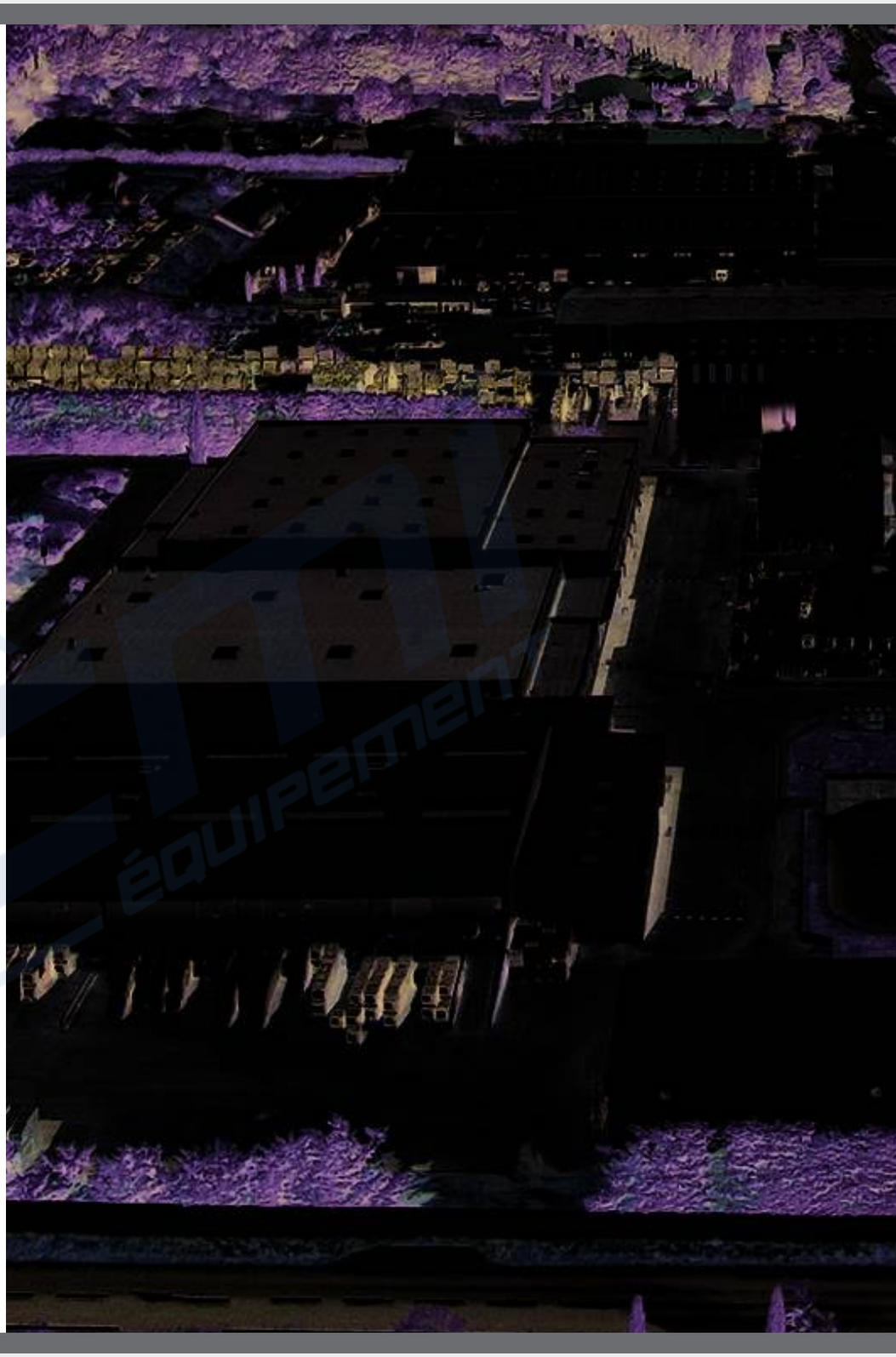
PRODUIT FABRIQUÉ
par énergie Solaire

PRODUCTS MADE BY SOLAR ENERGY
PRODUCTO FABRICADO CON ENERGÍA SOLAR

DATE DE CRÉATION : 1970
GROUPE TEC INVESTISSEMENTS
SITE : 35 900 M²
CAPACITÉ DE PRODUCTION :
35 000 TONNES

ESTABLISHED IN 1970
TEC INVESTISSEMENTS GROUP
SITE : 35 900 M²
35 000 TONS
OF PRODUCTION CAPACITY

FUNDADA EN 1970
GRUPO TEC INVESTISSEMENTS
SITIO : 35 900 M²
CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN :
35 000 TONELADAS

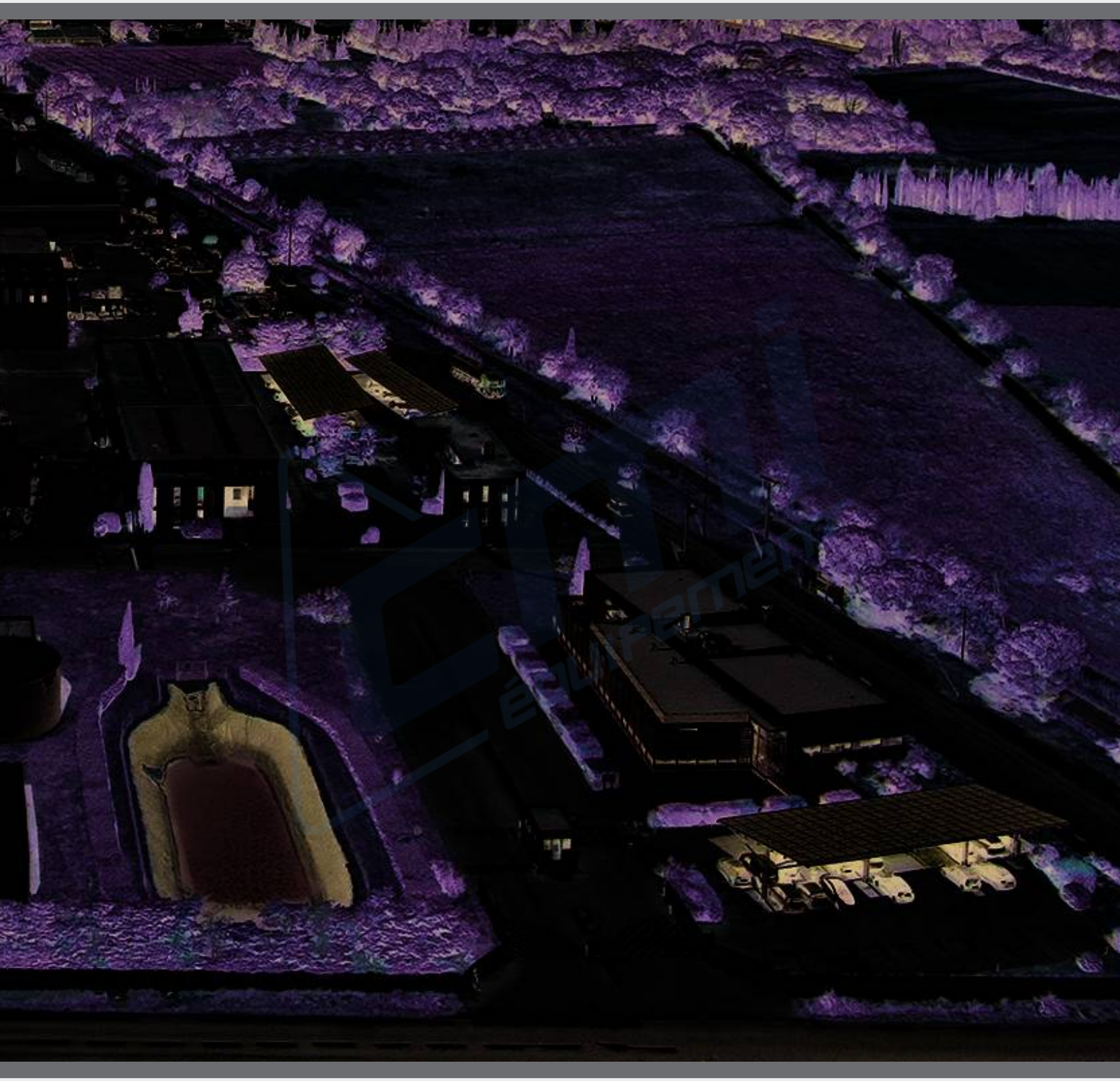


Selon les principes des normes en vigueur suivantes :
ISO 9001 - ISO 14001 - ISO 45001
SMI - Écoute et satisfaction client
ISO 14040 - Analyses de cycles de vie
ISO 26000 - Responsabilité sociétale

Based on the principles of the following current standards:
ISO 9001 - ISO 14001 - ISO 45001
Integrated Management System
ISO 14040 - Life Cycle Assessments
ISO 26000 - Social Responsibility

Basado en los principios de las siguientes normas vigentes:
ISO 9001 - ISO 14001 - ISO 45001
IMS - Servicio y Satisfacción del Cliente
ISO 14040 - Análisis del Ciclo de Vida
ISO 26000 - Responsabilidad Social Corporativa

SITE DE SAINT-RÉMY DE PROVENCE BOUCHES-DU-RHÔNE (FRANCE)
SAINT-RÉMY DE PROVENCE HEADQUARTERS (FRANCE)
PLANTA DE SAINT-RÉMY DE PROVENCE (FRANCIA)



iBiotec Tec Industries® Service
ZI LA MASSANE - 13210 SAINT-RÉMY DE PROVENCE - FRANCE - TÉL. +33 (0)4 90 92 74 70 - FAX +33 (0)4 90 92 32 32

Visitez notre usine sur / Visit our plant on / Visite nuestra fabrica en :

YouTube

SUBSTITUT IMMÉDIAT À L'ACÉTONE ET AUX MÉLANGES MEK- MIBK - TOLUÈNE - XYLÈNE

POINT ÉCLAIR 35°C EN VASE CLOS
VITESSE D'ÉVAPORATION 9'00 À 20°C
DIMINUTION DES CONSOMMATIONS PAR 5

NEUTRALENE® RG 30 GT dissout immédiatement :
- Résines polyesters
- Résines époxies
- Gelcoats, y compris hybrides
- Colles, adhésifs
- Encres, vernis et peintures faiblement réticulées, bases solvants
- Résines composites à matrice organique.

NEUTRALENE® RG 30 GT a des paramètres de solubilité identiques à l'acétone, il peut donc remplacer ce solvant dangereux dans toutes ses utilisations.
Nettoyage et élimination de colles, vernis, adhésifs, adhésifs de contact, peintures, enduits, résines, résines végétales, sève, cires, cires végétales, colorants, teintures, graisses, huiles, caoutchoucs, chewing-gum.

NEUTRALENE® RG 30 GT ne dissout pas les mastics silicones à réaction MTAC ou RTV.

ASPECTS ÉCONOMIQUES

RÉDUCTION DES CONSOMMATIONS

NEUTRALÈNE® RG 30 GT a une pression de vapeur de 1,2 kPa à 20°C.
L'acétone a une pression de vapeur de 24,7 kPa à 20°C, plus de 20 fois supérieure à celle du NEUTRALÈNE RG 30 GT. Par conséquence, il est facile d'en déduire une forte diminution des consommations de solvant, de l'ordre de 5 fois, et éviter toute perte inutile par évaporation. Il est bien connu que l'acétone nécessite souvent plusieurs applications successives, du fait de sa vitesse d'évaporation presque instantanée.
Plus la pression de vapeur d'un solvant est élevée, plus les utilisateurs sont exposés aux vapeurs de ce solvant.

RECYCLABLE, RÉUTILISABLE

NEUTRALENE® RG 30 GT est un azéotrope, son point de distillation est de 125°C.
Il est facilement récupérable, distillable et réutilisable, sans aucune perte de ses qualités physico-chimiques.
Le point de distillation peut être abaissé d'environ 30% en cas d'utilisation d'un distillateur sous vide.
La distillation est alors totale et extrêmement rapide, à 90°C.

FLASH POINT 35°C IN A VACCUM
EVAPORATION RATE 9'00 AT 20°C
REDUCTION OF CONSUMPTION BY 5

***NEUTRALENE® RG 30 GT** dissolves the following immediately :*
- *Polyester resins*
- *Epoxy resins*
- *Gelcoats, including hybrids*
- *Glues, adhesives*
- *Inks, varnishes and lightly crosslinked paints, solvent bases*
- *Organic matrix composite resins.*

***NEUTRALENE® RG 30 GT** has solubility parameters identical to those of acetone, so it can replace this hazardous solvent in all its uses.*
Cleaning and removal of glues, varnishes, adhesives, contact adhesives, paints, coatings, resins, vegetable resins, sap, waxes, vegetable waxes, dyes, greases, oils, rubbers, chewing gum.

NEUTRALENE® RG 30 GT does not dissolve MTAC or RTV reaction silicone sealants.

ECONOMIC ASPECTS

REDUCTION OF CONSUMPTION LEVELS

***NEUTRALÈNE® RG 30 GT** has a vapour pressure of 1.2 kPa at 20°C.*
Acetone has a vapour pressure of 24.7 kPa at 20°C, more than 20 times higher than that of NEUTRALÈNE RG 30 GT. Consequently, it is easy to deduce from this that there would be a considerable reduction of solvent consumption, in the order of 5 times, with the avoidance of any unnecessary loss by evaporation. It is a well-known fact that acetone often requires several successive applications on account of its almost instantaneous speed of evaporation.
The higher the vapour pressure, the more operators are exposed to solvent vapours.

RECYCLABLE, REUSABLE

***NEUTRALENE® RG 30 GT** is an azeotrope, its distillation point is 125°C.*
It is easily recoverable, distillable and reusable, without any loss of its physical and chemical qualities.
The distillation point can be lowered by approximately 30% if a vacuum distiller is used. Distillation is then total and extremely rapid, at 90°C.

PUNTO DE INFLAMABILIDAD 35 ºC EN VASO CERRADO
TIEMPO DE EVAPORACIÓN 9'00" A 20 °C
CONSUMO 5 VECES MENOR

***NEUTRALENE® RG 30 GT** disuelve inmediatamente :*
- *Resinas de poliéster*
- *Resinas epoxi*
- *Gelcoats, incluso híbridos*
- *Colas, adhesivos*
- *Tintas, barnices y pinturas con base disolvente débilmente reticulados*
- *Resinas de matriz orgánica para materiales compuestos.*

***NEUTRALENE® RG 30 GT** tiene las mismas características de solubilidad que la acetona, por lo que puede ser un sustituto de este disolvente peligroso en todas sus aplicaciones.*
Limpieza y eliminación de colas, barnices, adhesivos, adhesivos de contacto, pinturas, masillas, resinas, resinas vegetales, savia, ceras, ceras vegetales, colorantes, tintes, grasas, aceites, gomas, chicle.

NEUTRALENE® RG 30 GT no disuelve las masillas de silicona de reacción MTAC o RTV.

ASPECTOS ECONÓMICOS

REDUCCIÓN DEL CONSUMO

***NEUTRALENE® RG 30 GT** tiene una presión de vapor de 1,2 kPa a 20 °C.*
La acetona tiene una presión de vapor de 24,7 kPa a 20 °C, más de 20 veces superior a la del NEUTRALENE RG 30 GT. De ello se deduce fácilmente una importante reducción del consumo de disolvente, del orden de 5 veces inferior, sin pérdidas inútiles por evaporación. Es un hecho conocido que la acetona requiere a menudo varias aplicaciones sucesivas, debido a su velocidad de evaporación prácticamente instantánea.
Cuanto más alta sea la presión de vapor, mayor será la exposición de los usuarios al producto.

RECICLABLE Y REUTILIZABLE

***NEUTRALENE® RG 30 GT** es un azeótropo, y su punto de destilación es de 125 °C.*
Se puede recuperar, destilar y reutilizar fácilmente, sin pérdida de sus características fisicoquímicas.
Su punto de destilación puede reducirse en torno a un 30 % si se utiliza un equipo de destilación al vacío. Así, la destilación será total y extremadamente rápida a 90 °C.

APPLICATIONS SUR RÉSINES, COMPOSITES, PEINTURES, VERNIS, ENCRES ET ASSIMILÉS

DOMAINES D'UTILISATIONS

Remplacement de l'acétone pour des raisons toxicologiques, de sécurité incendie, réglementaires ou économiques.

Remplacement des mélanges MIBK MEK XYLENE TOLUENE pour des raisons toxicologiques.

Applicateurs de résines polyesters, époxies, gelcoats, nettoyage des outils d'application, rouleaux débulleurs.

Nettoyage des matériels d'application de peintures techniques, peintures de sols, peintures routières, par coulée, par pulvérisation ou en circulating.

Prototypage 3D, nettoyage des pièces en sortie de bains de résines.

Nettoyage de profilés aluminium laqués, élimine les micro-rayures avec un faible effet matifiant.

Fabrication de bois rabotés, parquets, lambris, nettoyage du matériel d'application de saturateurs monocouche.

Nettoyage en production, d'encres de sérigraphie. Préparation de substrats en verre avant marquage.

Préparation de surface et décontamination avant collage, fixation chimique, réalisation de joints en gorges ou plans.

Élimination et nettoyage de fixations chimiques, colles bases solvants, fusibles ou de réaction jusqu'au temps de Gel TECAM.

APPLICATIONS ON RESINS, COMPOSITES, PAINTS, VARNISHES, INKS AND SIMILAR

AREAS OF USE

Replacement of acetone for toxicological, fire safety, regulatory or economic reasons.

Replacement of MIBK MEK XYLENE TOLUENE mixes for toxicological reasons.

Applicators of polyester resins, epoxies, gelcoats, cleaning of application tools, spiked rollers.

Cleaning of application equipment for technical paints, floor paints, road paints, by pouring, by spraying or by circulation.

3D prototyping, cleaning of products coming out of resin baths.

Cleaning of powder-coated aluminium profiles, eliminating micro-scratches with a slight mattifying effect.

Production of planed wood, parquet flooring, panelling, cleaning of application equipment for monolayer saturators.

Cleaning in production of screen-printing inks. Preparation of glass substrates before marking.

Surface preparation and decontamination before gluing, chemical fixing, production of grooved or flat joints.

Elimination and cleaning of chemical fixings, solvent-based, hotmelt or reaction adhesives up to the TECAM gelation time.

APLICACIÓN EN RESINAS, MATERIALES COMPUESTOS, PINTURAS, BARNICES, TINTAS Y SIMILARES

CAMPOS DE UTILIZACIÓN

Sustitución de la acetona por motivos toxicológicos, de seguridad contra incendios, reglamentarios o económicos.

Sustitución de las mezclas MIBK MEK XILENO TOLUENO por motivos toxicológicos.

Aplicación de resinas de poliéster, epoxi, gelcoat, limpieza de utensilios de aplicación, rodillos aireadores.

Limpieza de materiales de aplicación de pinturas técnicas, pinturas para suelos y pinturas de señalización vial, por colada, pulverización o circulación.

Prototipos 3D, limpieza de piezas posterior a baños de resina.

Limpieza de perfiles de aluminio lacados, elimina las microrrayas dejando un ligero efecto mate.

Fabricación de maderas cepilladas, parqués, entarimados, limpieza de materiales de aplicación de saturadores monocapa.

Limpieza de tintas de serigrafía en producción. Preparación de sustratos de vidrio para operaciones de marcado.

Preparación de superficies y descontaminación para la aplicación de adhesivos, fijaciones químicas y juntas en ranuras o superficies planas.

Eliminación y limpieza de fijaciones químicas, colas con base disolvente, fusibles o de reacción hasta el tiempo de gelificación TECAM.



Nettoyage d'outils d'application, de débulleurs, en stratification par application au contact.

Cleaning of application tools, spiked rollers, in lamination by contact application.

Limpieza de herramientas de aplicación y rodillos aireadores en procesos de moldeo por contacto.



Nettoyage de matériel d'application par projection de Gel Coats, polyesters, époxies ou hybrides.

Cleaning of application equipment for spraying with gel coats, polyesters, epoxies or hybrids.

Limpieza del equipo de aplicación por proyección de gelcoat, poliéster, epoxi o resinas híbridas.



Nettoyage de matériels de soufflage Blow'In pour flocage polyester/fibres.

Cleaning of blow-in equipment for polyester/fibre flocking.

Limpieza del equipo de soplado de aislantes de poliéster/fibra.



Nettoyage de matériel de dépose de peintures ou résines de ragréage de sols industriels.

Cleaning of equipment for removing paints or resins for grouting industrial floors.

Limpieza del equipo empleado para la aplicación de pinturas o resinas de nivelación de suelos industriales.



Nettoyage de matériels de dépose de peintures techniques, telles que peintures routières.

Cleaning of equipment for removing technical paints, such as road paints.

Limpieza del equipo empleado para la aplicación de pinturas técnicas, como las usadas en señalización vial.



Dissolution et élimination de toutes peintures bases solvantes sur matériels de pulvérisation. En trempé ou par circulating.

Dissolution and elimination of all solvent-based paints on spraying equipment. By dipping or by circulation.

Disolución y eliminación de cualquier pintura con base disolvente en materiales de pulverización por inmersión o por circulación.



Dissolution et nettoyage de tous vernis et encres bases solvantes, UV ou EB, y compris dans les encriers.

Dissolution and cleaning of all solvent-based varnishes and inks, UV or EB, including inside ink containers.

Disolución y limpieza de barnices y tintas con disolventes, UV o EB, incluso en tinteros.



Optimisation des préparations de surfaces avant collage ou pose de joint. Dégraissage, déparficulage mais aussi élimination des couches adsorbées et couches d'oxydation.

Optimisation of surface preparations before gluing or sealing. Grease and particle removal but also elimination of adsorbed layers and oxidation layers.

Mejora de la preparación de superficies para el encolado o la colocación de juntas. Desengrase, eliminación de partículas y limpieza de capas absorbidas o películas de oxidación.

LES DANGERS DE L'ACÉTONE

TOXICITÉ

IRRITANT : irritation de la peau et des muqueuses. Lésions oculaires graves Cat 2
EFFETS NEUROLOGIQUES : en cas de forte exposition, dépression du système nerveux, céphalées, vertiges, ébriété, comas, dans certains cas, convulsifs.
EFFETS DIGESTIFS : nausées, vomissements, hématémèse, acidose métabolique.
EFFETS NARCOTIQUES : Cat 3
TOXICITÉ SPÉCIFIQUE : pour certains organes cibles.
CODE DU TRAVAIL : ART 4412-149 VLE Contraignante VME 500 ppm VLCT 1000 ppm

RÉGLEMENTATION LIÉE À L'ENVIRONNEMENT

La réglementation internationale relative à la réduction des émissions de COV, entre à ce jour, dans le cadre de la réglementation ICPE du 1er juin 2015 SEVESO III . Les établissements industriels entrant dans le cadre de la nomenclature 4330 sont dans l'obligation d'établir un PGS (plan de gestion des solvants) afin de réduire leurs émissions de COV.
La nomenclature ICPE 4330 concerne donc toute société industrielle stockant ou utilisant plus de 1 tonne de solvants (tous solvants confondus), si présence de solvants très inflammables de Cat 1, dont l'Acétone.
L'utilisation d'acétone, à partir de 1 tonne, fait l'objet d'une déclaration obligatoire d'emploi, auprès de la DREAL.
La réglementation oblige à prendre en compte la quantité totale des solvants, extrêmement inflammables, très inflammables ou inflammables «susceptibles» d'être présentes dans l'installation.

RISQUE INCENDIE et EXPLOSION

L'acétone a un point éclair en vase clos de -18°C ce qui en fait un produit très inflammable.
Les zones d'utilisations sont donc soumise à la réglementation ATEX suivant Directive 94/9 CE récemment modifiée et transposée en droit Européen suivant Code de l'environnement ART R 557-1-1 à R 557-5-5, et R 557-7-1 à R 557-7-9 (décret du 1er Juillet 2015), et Code du Travail R 4216-31 et 4227-42 à R 4227-54.
Le matériel, environnant doit être ADF. Un débit d'air suffisant doit être maintenu, compte tenu de la forte volatilité de ce solvant. Il faut rappeler que la limite inférieure d'explosivité de l'acétone est de 2,5% v.v.
Tout stockage ou manipulation de l'acétone doit faire l'objet d'une déclaration aux compagnies d'assurances (Code des assurances).

INTERDICTIONS

L'acétone est interdite de commercialisation, dans de nombreux pays. L'acétone sert à la purification de la cocaïne. Catalysée avec de l'acide chlorydrique, il est facile de réaliser, simplement, du TATP, explosif puissant utilisé dans les actes terroristes.

BILAN ÉCONOMIQUE

Le coût de l'acétone est très faible, mais ce coût n'est qu'apparent. Ce solvant a un très fort pouvoir solvant mais aussi un très fort taux d'évaporation.
On peut le comparer à l'éther, ce qui amène à un emploi répétitif, pour nettoyer et dissoudre, résines, peintures, vernis, colles, adhésifs sur des matériels d'application ou sur des substrats.
Il suffit de faire un simple constat :

QUANTITÉ ANNUELLE DE SOLVANTS ACHETÉS
-
QUANTITÉ TRAITÉE et DÉCLARÉE COMME DÉCHET INDUSTRIEL
=
QUANTITÉ INUTILE VOLATILISÉE DANS L'ATMOSPHÈRE DES LIEUX DE TRAVAIL
OU RESPIRÉE PAR LES UTILISATEURS

ACTUALITÉS

L'acétone catalysé par de l'acide chlorydrique, permet de réaliser simplement un explosif puissant, le TATP (Péroxyde d'Acétone), 80% aussi puissant que le TNT. Confiné c'est un explosif brisant. Non confiné, il forme une boule de feu et c'est un explosif soufflant. Le TATP dont on peut acheter les composants dans les drogueries du coin, est utilisé dans des actes terroristes.
Les États-Unis ont largement influencé l'interdiction de l'acétone, en Colombie.
L'acétone sert à la purification de la cocaïne.
L'article 12 alinéa 10 a, de la convention des nations unies (ONU) impose à ce jour un contrôle préalable de l'utilisation de l'acétone dans 34 pays.
L'ARIA www.aria.developpement-durable.gouv.fr dresse l'inventaire des accidents technologiques et industriels. Les sinistres industriels faisant l'objet d'une accidentologie répertoriée par le BARPI (Bureau d'Analyse des Risques et Pollutions Industrielles) sont en hausse de plus de 30% en 2019 par rapport à 2018.
L'utilisation de l'acétone va prochainement être soumis à autorisation préalable et écrite de l'ECHA. L'acétone faisant partie des substances extrêmement préoccupantes SVHC. (02.07.2020)

THE DANGERS OF ACETONE - PELIGROS DE LA ACETONA

TOXICITY

IRRITANT : irritation of the skin and mucous membranes. Serious eye injuries Cat 2
NEUROLOGICAL EFFECTS : in case of high exposure, depression of the nervous system, headaches, dizziness, inebriation, coma, in certain cases convulsions.
DIGESTIVE SYSTEM EFFECTS : nausea, vomiting, haematemesis, metabolic acidosis
NARCOTIC EFFECTS : Cat 3
SPECIFIC TOXICITY : for certain target organs.
LABOUR CODE : ART 4412-149 ELV enforceable EMV 500 ppm STLV 1000 ppm

ENVIRONMENT-RELATED REGULATIONS

International regulations regarding the reduction of VOC emissions are currently coming into effect in the context of the ICPE regulations dated 1st June 2015 SEVESO III. Industrial establishments falling within the context of the 4330 classification are obliged to draw up an SMP (solvent management plan) in order to reduce VOC emissions.
The ICPE 4330 classification thus concerns any industrial company which stocks or uses more than 1 tonne of solvents (all types of solvent), if any highly flammable category 1 solvents are present, including acetone.
The use of acetone, as from 1 tonne, is the subject of a compulsory declaration of use to DREAL (the regional directorate for environment, development and housing).
The regulations require the total quantity of solvents, whether extremely flammable, highly flammable or flammable, which are «likely» to be present in the installation to be taken into account.

RISK OF FIRE and EXPLOSION

Acetone has a flash point in a vacuum of -18°C which makes it a highly flammable product.
Zones of use are therefore subject to ATEX regulations in accordance with EC Directive 94/9, recently modified and transposed into European law according to Environmental Code ART R 557-1-1 to R 557-5-5, and R 557-7-1 to R 557-7-9 (order of 1st July 2015), and Labour Code R 4216-31 and 4227-42 to R 4227-54.
The surrounding equipment must be explosion-proof. Sufficient air flow must be maintained, bearing in mind the high level of volatility of this solvent. It should be remembered that the lower explosivity limit of acetone is 2.5% by volume.
Any storage or handling of acetone must be the subject of a declaration to insurance companies (Insurance Code).

PROHIBITIONS

It is forbidden to market acetone in many countries. Acetone is used for the purification of cocaine. Catalyzed with hydrochloric acid, it is easy to make TATP, a powerful explosive used in terrorist acts.

ECONOMIC ASSESSMENT

The cost of acetone is very low, but this is only the apparent cost. This solvent has very high solvency properties but also a very high evaporation rate.
It can be compared with ether, which means that it is used repeatedly for cleaning and dissolving resins, paints, varnishes, glues and adhesives on application equipment or on substrates.
A simple statement is sufficient:

ANNUAL QUANTITY OF SOLVENTS PURCHASED
-
QUANTITY PROCESSED and DECLARED AS INDUSTRIAL WASTE
=
UNUSABLE QUANTITY VOLATILISED INTO THE ATMOSPHERE OF THE WORKPLACE OR INHALED BY USERS

CURRENT FACTS

Belgium prohibits the production and sale of acetone. One can easily understand why.
When catalysed by hydrochloric acid, acetone allows simple production of a powerful explosive, TATP (Acetone Peroxide), 80% as powerful as TNT. When confined, it is a high explosive. When not confined, it forms a fireball and is a blasting explosive. TATP – the ingredients of which can be bought in a high street drugstore – is used in acts of terrorism.
The United States have had a large influence on the prohibition of acetone in Columbia.
Acetone is used in the purification of cocaine.
Article 12 paragraph 10 a of the United Nations (UN) Convention currently requires prior checking of the use of acetone in 34 countries.
ARIA, www.aria.developpement-durable.gouv.fr, is drawing up an inventory of technological and industrial accidents. Industrial incidents covered by an accident analysis indexed by BARPI (Bureau d'Analyse des Risques et Pollutions Industrielles — Risk and Industrial Pollution Analysis Office) are on an upward trend of more than 30% in 2019 as compared with 2018.
The use of acetone will shortly be subject to prior written authorisation by ECHA. Because acetone is on the list of substances of very high concern (SVHC). (02.07.2020)

TOXICIDAD

IRRITANTE : irritación de la piel y de las mucosas. Lesiones oculares graves, cat. 2
EFECTOS NEUROLÓGICOS : en caso de fuerte exposición, depresión del sistema nervioso, cefaleas, vértigos, narcosis, coma (en algunos casos convulsivo)
EFECTOS DIGESTIVOS : náuseas, vómitos, hematemesis, acidosis metabólica
EFECTOS NARCÓTICOS : cat.3
TOXICIDAD ESPECÍFICA : en determinados órganos
NORMATIVA DE PREVENCIÓN (FRANCIA) : ART 4412- 149 VLA RESTRICTIVO VLA-ED 500 ppm VLA-EC 1000 ppm

NORMATIVA MEDIOAMBIENTAL

La reglamentación internacional sobre reducción de emisiones de COV se inscribe actualmente en el marco de la normativa ICPE del 1 de junio de 2015 (SEVESO III). Los establecimientos industriales contemplados en el epígrafe 4330 tienen la obligación de elaborar un plan de gestión de disolventes (PGS) para reducir sus emisiones de COV.
En el epígrafe ICPE 4330 se incluyen todos los establecimientos industriales que almacenen o utilicen más de 1 tonelada de disolventes (sin distinción) si existen disolventes altamente inflamables de cat. 1, como la acetona.
A partir de 1 tonelada, el uso de la acetona debe ser declarado obligatoriamente a las autoridades competentes (en Francia, la DREAL).
La reglamentación exige tener en cuenta la cantidad total de disolventes extremadamente inflamables, altamente inflamables o inflamables que pudiera haber en la instalación.

RIESGO DE INCENDIO Y EXPLOSIÓN

La acetona tiene un punto de destello en vaso cerrado de -18 ºC, por lo que es un producto altamente inflamable.
Por lo tanto, las zonas en las que se utiliza están sujetas a la normativa ATEX de acuerdo con la Directiva 94/9 CE, recientemente modificada y transpuesta en Francia a través del Código medioambiental ART R 557-1-1 a R 557-5-5 y R 557-7-1 a R 557-7-9 (decreto del 1 de julio de 2015), y el Código de trabajo R 4216-31 y 4227-42 a R 4227-54.
Lo equipos utilizados a proximidad deben ser antideflagrantes. Debido a la alta volatilidad de este disolvente, debe mantenerse una circulación de aire suficiente. Debe recordarse que el límite inferior de explosión de la acetona es del 2,5 % v/v.
De acuerdo con la legislación, el almacenamiento o la manipulación de la acetona deben declararse a las compañías aseguradoras.

PROHIBICIONES

La comercialización de la acetona está prohibida en numerosos países. La acetona se utiliza para purificar la cocaína. Utilizando ácido clorhídrico como catalizador, permite fabricar fácilmente TATP, un potente explosivo utilizado en atentados terroristas.

ASPECTOS ECONÓMICOS

El costo de la acetona es muy bajo, pero este costo solo es aparente. La acetona tiene un gran poder disolvente, pero también una alta tasa de evaporación.
Comparable al éter, para disolver o limpiar resinas, pinturas, barnices, colas o adhesivos es necesario repetir varias veces su aplicación sobre el material o el sustrato.
El cálculo es sencillo:

CANTIDAD ANUAL DE DISOLVENTE COMPRADO
-
CANTIDAD TRATADA Y DECLARADA COMO RESIDUO INDUSTRIAL
=
CANTIDAD VOLTILIZADA INÚTILMENTE EN LA ATMÓSFERA DE LA ZONA DE TRABAJO O RESPIRADA POR LOS USUARIOS

NOVEDADES

Bélgica ha prohibido la producción y la venta de acetona. Resulta fácil entender por qué.
La acetona, con ácido clorhídrico como catalizador, permite fabricar fácilmente TATP (peróxido de acetona), un poderoso explosivo con un 80 % de la potencia explosiva del TNT. Confinado se comporta como un explosivo rompedor. Sin confinar, forma una bola de fuego y actúa como un explosivo propulsor. El TATP, cuyos componentes se pueden comprar en la tienda de la esquina, se suele utilizar en actos terroristas.
Los Estados Unidos han influido considerablemente para la prohibición de la acetona en Colombia.
La acetona se utiliza para purificar la cocaína.
El artículo 12 párrafo 10a del convenio de las Naciones Unidad (ONU) impone actualmente controles para el uso de la acetona en 34 países.
La ARIA (www.aria.developpement-durable.gouv.fr) lleva un registro de accidentes tecnológicos e industriales. Los siniestros industriales cuyas circunstancias están catalogadas por la BARPI (Oficina de análisis de riesgos y contaminación industrial) han aumentado en un 30 % en 2019 con respecto a 2018.
El uso de la acetona requerirá próximamente una autorización previa por escrito de la ECHA. La acetona figura en la lista de sustancias extremadamente preocupantes SVCH (02/07/2020).

IMMEDIATE SUBSTITUTE FOR ACETONE AND WITH MEK - MIBK - TOLUENE - XYLENE MIXES
SUSTITUTO DIRECTO DE LA ACETONA Y LAS MEZCLAS MEK - MIBK - TOLUENO - XILENO

		NORMES STANDARDS / NORMAS	VALEURS VALUES / VALORES	UNITÉS UNITS / UNIDADES
CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES PHYSICO-CHEMICAL CHARACTERISTICS CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS TÍPICAS	ASPECT / *APPEARANCE / ASPECTO*	Visuel / Visual	Limpide Limpid / Límpido	-
	COULEUR / *COLOUR / COLOR*	Visuel / Visual	Incolore / Colourless Incoloro	-
	ODEUR / *SMELL / OLOR*	Olfactif Olfactory / Olfativo	Caractéristique Characteristic/Característico	-
	MASSE VOLUMIQUE À 25°C / *DENSITY AT 25°C / MASA VOLÚMICA A 25ºC*	NF EN ISO 12185	0,932	kg/m3
	INDICE DE RÉFRACTION / *REFRACTIVE INDEX / ÍNDICE DE REFRACCIÓN*	ISO 5661	1,4030	-
	POINT DE CONGÉLATION / *FREEZING POINT / PUNTO DE CONGELACIÓN*	ISO 3016	-50	°C
	ÉBULLITION - DISTILLATION/ *BOILING - DISTILLATION / EBULLICIÓN - DESTILACIÓN*	ISO 3405	119-126	°C
	PRESSION DE VAPEUR À 20°C/*VAPOUR PRESSURE 20°C / PRESIÓN DE VAPOR A 20ºC*	ASTM D 5188 EN 13016.1.2.3	1,2	kPa
	SOLUBILITÉ DANS L'EAU / *WATER SOLUBILITY / SOLUBILIDAD EN AGUA*	-	0.01	%
	VISCOSITÉ CINÉMATIQUE À 40°C / *KINEMATIC VISCOSITY AT 40°C* *VISCOSIDAD CINEMÁTICA A 40ºC*	NF EN 3104	0,86	mm^2/s
	INDICE D'ACIDE / *ACID INDEX / ÍNDICE DE ACIDEZ*	EN 14104	< 1	%
	INDICE D'IODE / *IODINE INDEX / ÍNDICE DE YODO*	NF EN 14111	0	mg(KOH)/g
	TENEUR EN EAU / *WATER CONTENT / CONTENIDO EN AGUA*	NF ISO 6296	< 0,1	%
	RÉSIDU APRÈS ÉVAPORATION / *RESIDUE AFTER EVAPORATION / RESIDUO DESPUÉS DE EVAPORACIÓN*	NF T 30-084	0	%
CARATÉRISTIQUES DE PERFORMANCES PERFORMANCES CHARACTERISTICS CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO	INDICE KB /*KB INDEX / ÍNDICE KB*	ASTM D 1133	>150	-
	VITESSE D'ÉVAPORATION /*EVAPORATION RATE / VELOCIDAD DE EVAPORACIÓN*	-	9'00	minutes / minutos
	TENSION SUPERFICIELLE / *SURFACE TENSION / TENSIÓN SUPERFICIAL*	ISO 6295	27,5	Dynes/cm
	CORROSION LAME DE CUIVRE 100H À 40°C *COPPER BLADE CORROSION 100HRS AT 40°C / CORROSIÓN LÁMINA DE COBRE 100H A 40ºC*	ISO 2160	1a	cotation/rating
CARATÉRISTIQUES SÉCUTITÉ INCENDIE FIRE SAFETY PROPERTIES CARACTERÍSTICAS SEGURIDAD DE INCENDIO	POINT ÉCLAIR (VASE CLOS) *CLOSED-CUP FLASH POINT / PUNTO DE INFLAMABILIDAD (AISLADO)*	NF EN 22719	35	°C
	POINT D'AUTO-INFLAMMATION *SELF COMBUSTION POINT / PUNTO DE AUTOINFLAMACIÓN*	ASTM E 659	>230	°C
	LIMITE INFERIEURE D'EXPLOSIVITÉ *LOWER EXPLOSIVE LIMIT / LÍMITE INFERIOR DE EXPLOSIVIDAD*	NF EN 1839	1,2	% (volumique volume / volumico)
	LIMITE SUPÉRIEURE D'EXPLOSIVITÉ *UPPER EXPLOSIVE LIMIT / LÍMITE SUPERIOR DE EXPLOSIVIDAD*	NF EN 1839	13,7	% (volumique volume / volumico)

		NORMES STANDARDS / NORMAS	VALEURS VALUES / VALORES	UNITÉS UNITS / UNIDADES
CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES TOXICOLOGICAL CHARACTERISTICS CARACTERÍSTICAS TOXICOLÓGICAS	TENEUR EN SUBSTANCES CMR, IRRITANTES, CORROSIVES CMR IRRITANT AND CORROSIVE SUBSTANCE CONTENT CONTENIDO EN SUSTANCIAS CMR, IRRITANTES, CORROSIVAS	Règlement CLP CLP Regulation	0	%
	TENEUR EN MÉTHANOL RÉSIDUEL ISSUE DE LA TRANSESTÉRIFICATION *RESIDUAL METHANOL CONTENT FROM TRANSESTÉRIFICATION* *CONTENIDO EN METANOL RESIDUAL PROVENIENTE DE LA TRANSESTERIFICACIÓN*	GC-MS	0	%

CARATÉRISTIQUES DE PERFORMANCES ENVIRONMENTALCHARACTERISTICS CARACTERÍSTICAS MEDIOAMBIENTALES	DANGER POUR L'EAU *WATER HAZARD* *PELIGRO PARA EL AGUA*	WGK Allemagne WGK Germany WGK Alemania	1	classe / clase
	BIODÉGRADABILITÉ PRIMAIRE CEC 21 JOURS À 25°C *PRIMARY CEC BIODEGRADABILITY 21 DAYS AT 25°C* *BIODEGRADABILIDAD PRIMARIA CEC 21 DÍAS A 25ºC*	L 33 T 82	> 70	%
	BIODÉGRADABILITÉ FACILE OCDE 301 A SUR 28 JOURS DISPARITION DU COD *READY BIODEGRADABILITY OECD 301 A OVER 28 DAYS. DISAPPEARANCE OF COD* *BIODEGRADABILIDAD FÁCIL OCDE 301 A EN 28 DÍAS, DESAPARICIÓN DEL COD*	ISO 7827	> 70	%
	BIODÉGRADABILITÉ FACILE ET ULTIME OCDE 310 C SUR 28 JOURS *READY AND ULTIMATE BIODEGRADABILITY OECD 310 C OVER 28 DAYS* BIODEGRADABILIDAD FÁCIL Y FINAL OCDE 301 C EN 28 DÍAS	MITI modifié MITI amented MITI modificado	72	%



Container 1000 L
GRV 1000 kg / Contenedor GRG 1000 kg

Fût 200 L
Drum 200 L / Barril 200 L

Bidon 20 L
Can 20 L / Bidón 20 L

Bidon 5 L
Can 5 L / Bidón 5 L

Le but est de vérifier l'efficacité d'un solvant lors d'un dégraissage par plusieurs méthodes :

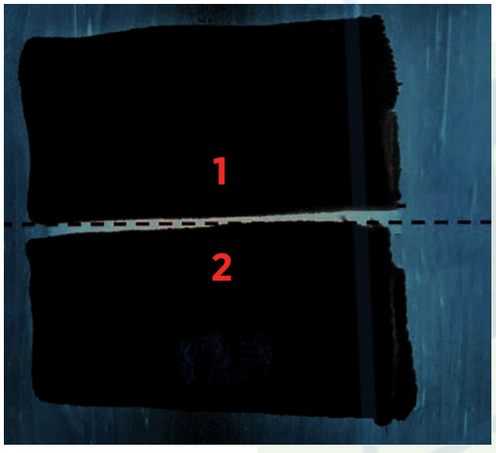
- **Test au chiffon blanc**
- **Test avec encre ou stylo de mesure de tension de surface**
- **Test à la lampe UV**

The aim is to check the effectiveness of a solvent during degreasing using several methods :

- **White cloth test**
- **Test with ink or surface tension measuring pen**
- **UV lamp test**

El objetivo es verificar la eficacia de un disolvente durante el desengrasado mediante varios métodos :

- **Prueba del paño blanco**
- **Prueba con tinta o un bolígrafo de tensión superficial**
- **Prueba con lámpara UV**



(1)
SURFACE DÉGRAISSÉE
DEGREASED SURFACE SUPERFICIE
SUPERFICIE DESENGRASADA

(2)
SURFACE INSUFFISAMMENT DÉGRAISSÉE
INSUFFICIENTLY DEGREASED SURFACE
SUPERFICIE INSUFICIENTEMENTE DESENGRASADA

TEST AU CHIFFON BLANC

WHITE CLOTH TEST

PRUEBA DEL PAÑO BLANCO

La surface à dégraisser est essuyée avec un chiffon blanc propre. S'il y a présence de traces colorées sur le chiffon, cela signifie qu'il y a présence d'un corps gras. Le dégraissage n'est donc pas efficace. Si le chiffon reste blanc, on peut alors en déduire que la surface est propre.

The surface to be degreased is wiped with a clean white cloth. If there are any colored marks on the cloth, this indicates the presence of grease. Degreasing is therefore not effective. If the cloth remains white, the surface is clean.

La superficie a desengrasar se limpia con un paño blanco limpio. Si quedan restos de color en el paño, significa que hay una sustancia grasa. Por lo tanto, el desengrasado no es efectivo. Si el paño permanece blanco, podemos deducir que la superficie está limpia.



TEST AVEC UNE ENCRE OU UN STYLO DE MESURE DE TENSION DE SURFACE

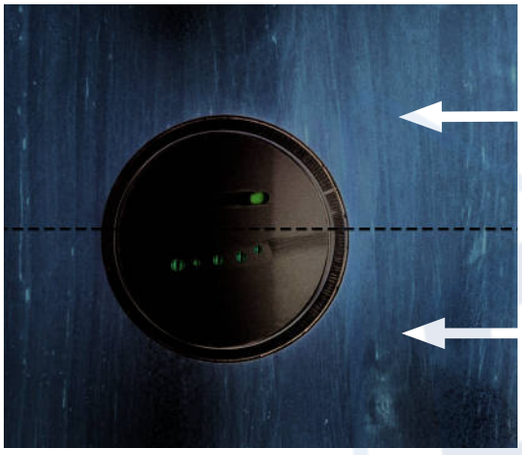
TEST WITH AN INK OR PEN TO MEASURE SURFACE TENSION

PRUEBA CON TINTA O BOLÍGRAFO DE MEDICIÓN DE TENSIÓN SUPERFICIAL

La tension de surface du support, sur lequel le polluant sera déposé, est déterminée par des stylos ou des encres adaptés.

The surface tension of the substrate on which the pollutant will be deposited is determined using suitable pens or inks.

La tensión superficial del soporte sobre el que se depositará el contaminante se determina mediante lápices o tintas adecuadas.



Après nettoyage, si l'encre est nette et uniforme alors cela signifie que la surface nettoyée est propre, le dégraissage est efficace.

After cleaning, if the ink is clear and uniform, this means that the cleaned surface is clean and degreasing is effective.

Después de la limpieza, si la tinta está limpia y uniforme, significa que la superficie limpia está limpia y el desengrasado es efectivo.

Après nettoyage, si l'encre perle ou se contracte sur la surface du couvercle cela signifie que le dégraissage n'est pas efficace.

After cleaning, if the ink beads or contracts on the lid surface, degreasing is not effective.

Después de la limpieza, si la tinta se acumula o se encoge en la superficie de la tapa, significa que el desengrasante no es efectivo.



TEST AVEC UTILISATION D'UNE LAMPE UV

UV LAMP TEST

PRUEBA CON LÁMPARA UV

Aucune fluorescence (1) :
dégraissage parfait
No fluorescence : perfect degreasing
Sin fluorescencia : desengrasado perfecto

Observation d'une fluorescence (2) :
dégraissage imparfait
Fluorescence observed : degreasing imperfect
Observación de fluorescencia : desengrasado imperfecto

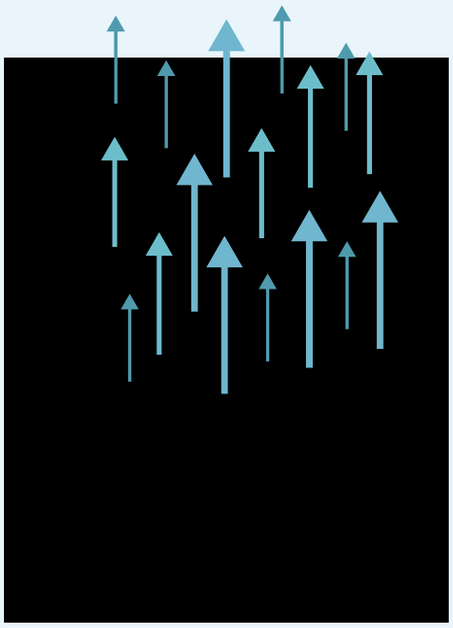
La surface nettoyée est mise sous lampe UV (longueur d'onde 365-400 nanomètres) afin d'observer si le nettoyage a été efficace ou non.

The cleaned surface is placed under a UV lamp (wavelength 365-400 nanometers) to observe whether or not cleaning has been effective.

La superficie limpia se coloca bajo una lámpara UV (longitud de onda 365-400 nanómetros) para observar si la limpieza fue efectiva o no.

PRESSION DE VAPEUR D'UN SOLVANT À 20°C

CONNAISSEZ-VOUS LA PRESSION DE VAPEUR DES SOLVANTS QUE VOUS UTILISEZ ?



Plus la pression de vapeur d'un solvant est importante,
PLUS LES TRAVAILLEURS SONT EXPOSÉS À CES VAPEURS.

Plus la pression de vapeur d'un solvant est importante,
PLUS LA VALEUR LIMITE D'EXPOSITION (VLE), EST RAPIDEMENT ATTEINTE.

Plus la pression de vapeur d'un solvant est importante,
PLUS LA LIMITE INFÉRIEURE D'EXPLOSIVITÉ EST ATTEINTE.

Plus la pression de vapeur d'un solvant est importante,
PLUS LES PERTES INUTILES PAR ÉVAPORATION SONT IMPORTANTES.
(quantité achetée - quantités sur bordereaux de déchets = perte économique inutile)

Plus la pression de vapeur d'un solvant est importante,
PLUS L'ÉMISSION DE COMPOSÉS ORGANO VOLATILS (COV) DANS L'ATMOSPHÈRE, EST IMPORTANTE.

Vous recherchez un substitut ? Consultez www.solvants.fr

VAPOUR PRESSURE OF A SOLVENT AT 68°F

DO YOU KNOW THE VAPOUR PRESSURE OF THE SOLVENTS YOU USE ?

The higher the vapour pressure of a solvent,
THE MORE WORKERS ARE EXPOSED TO THESE VAPOURS.

The higher the vapour pressure of a solvent,
THE MORE QUICKLY THE EXPOSURE LIMIT VALUE (ELV) IS REACHED.

The higher the vapour pressure of a solvent,
THE MORE FREQUENTLY THE LOWER EXPLOSIVE LIMIT IS REACHED.

The higher the vapour pressure of a solvent,
THE HIGHER THE QUANTITIES LOST THROUGH EVAPORATION.
(Quantity purchased - quantity processed and declared as industrial waste = unnecessary economic loss)

The higher the vapour pressure of a solvent,
THE HIGHER THE EMISSION OF VOLATILE ORGANIC COMPOUNDS (VOC) INTO THE ATMOSPHERE.

Are you looking for a substitute ?
Consult www.solvants.fr

PRESIÓN DE VAPOR DE UN DISOLVENTE A 20 °C

¿CONOCE LA PRESIÓN DE VAPOR DE LOS DISOLVENTES QUE UTILIZA?

Cuanto mayor sea la presión de vapor de un disolvente,
MAYOR SERÁ LA EXPOSICIÓN DEL PERSONAL A SUS VAPORES.

Cuanto mayor sea la presión de vapor de un disolvente,
MÁS RÁPIDO SE ALCANZARÁ EL VALOR LÍMITE DE EXPOSICIÓN (VLE).

Cuanto mayor sea la presión de vapor de un disolvente,
MÁS FÁCIL SERÁ ALCANZAR EL LÍMITE INFERIOR DE EXPLOSIVIDAD.

Cuanto mayor sea la presión de vapor de un disolvente,
MAYORES SERÁN LAS PÉRDIDAS INÚTILES POR EVAPORACIÓN.
(Disolvente comprado - residuos de disolvente declarados = pérdida económica inútil)

Cuanto mayor sea la presión de vapor de un disolvente,
MAYORES SERÁN LAS EMISIONES A LA ATMÓSFERA DE COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES (COV).

¿Está buscando un disolvente de sustitución?
Visite www.solvants.fr

NOTES

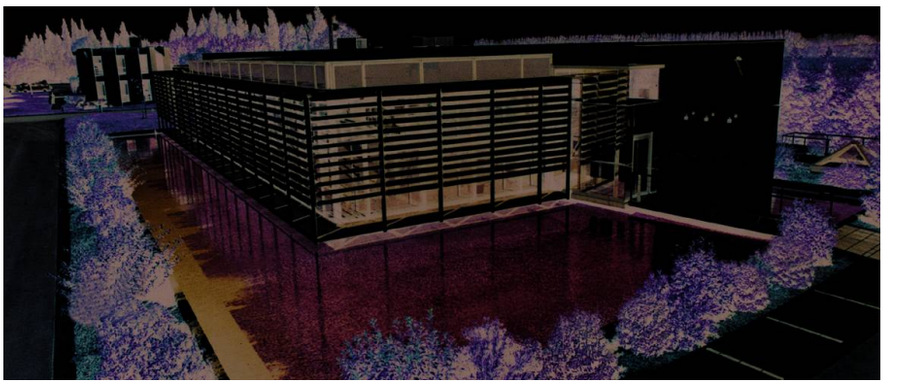
LA RECHERCHE & LE DÉVELOPPEMENT : UN ATOUT MAJEUR !

Notre équipe R&D, ingénieurs et techniciens, réunit des spécialistes dans de nombreux domaines. Lubrification, tribologie, travail des métaux, démoulage, dégraissage, solvants alternatifs, nettoyage, détergence, anti-corrosion.
Concevoir implique une forte écoute de nos clients et une définition parfaite de leurs besoins, mais aussi la coordination de l'ensemble de nos services, afin de répondre rapidement à leurs attentes.
Nos responsables régionaux, de formation technique, ayant une grande expérience des besoins de l'industrie, sont à proximité pour apporter des conseils permanents et des préconisations précises.

PRESTATIONS ASSOCIÉES

Assistance à l'établissement de cahiers des charges, analyses chimiques laboratoire d'essais, assistance réglementaire et formation technique sont des services offerts quotidiennement à notre clientèle.
iBiotec ayant plus de 50 ans d'expérience dans le développement de spécialités chimiques en private label pour le compte des plus grandes sociétés commerciales européennes, réalise des formules spécifiques et adaptées aux process de ses clients.





RESEARCH AND DEVELOPMENT A MAJOR ASSET !

Our R & D team is comprised of engineers and technicians specialized in many fields, including ; lubrication, tribology, metalworking, mold release, degreasing, alternative solvents, cleaning, detergents and anti-corrosion.
The development process involves, not only good coordination between all of our internal departments, but also a strong focus on listening to and detailing the needs of our customers in order to define a solution which best suits their needs.
Our technically trained regional managers have extensive experience in the industry and are always available to provide advice and any specific recommendations to our customers.

ADDITIONAL RELATED SERVICES INCLUDE

Assistance in the elaboration of terms, conditions and technnical specifications, chemical analysis, lab testing, regulatory assistance, technical training. These are some of the ongoing services that we offer to our customers.
iBiotec has more than 50 years of experience in the development of private labeled chemical products for major European corporations. We work closely with our customers in order to ensure the best solutions for their needs.

INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO (I+D) : UNA VENTAJA IMPORTANTE!

Nuestro equipo de I+D, ingenieros y técnicos procedentes de distintos campos de especialización contribuyen a todo el proceso. Lubricación, tribología, metalurgia, desmolde, desengrasado, disolventes alternativos, limpieza, detergencia y anticorrosión.
El proceso de desarollo implica escuchar y responder a nuestros clientes para poder definir a la perfección una solución que se adapte a sus necesidades. Asimismo, organizamos todos nuestros servicios para garantizar que podemos responder oportunamente a sus expectativas.
Nuestros responsables regionales con formación técnica cuentan con una amplia experiencia en el sector y son cercanos a nuestros clientes para ofrecerles continuamente consejos y recomendaciones cuando los necesitan.

SERVICIOS RELACIONADOS

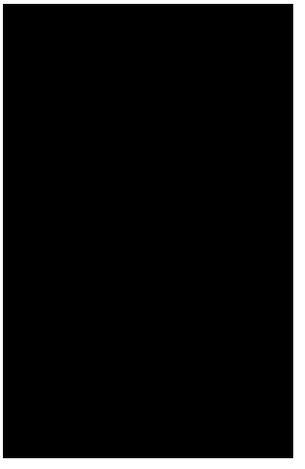
Asistencia en la elaboración de especificaciones técnicas, análisis químico Laboratorio de pruebas, asistencia reglamentaria, formación técnica. Son servicios que ofrecemos a diario a nuestros clientes.
iBiotec cuenta con más de 50 años de experiencia en el desarrollo de productos químicos especiales en el sector de marcas privadas para algunas de las mayores empresas europeas. Sabemos la importancia de adaptar nuestras fórmulas específicas a los procesos individuales de cada uno de nuestros Clientes

UNE PRODUCTION TOTALEMENT MAÎTRISÉE !

PRODUCTION PILOTÉE PAR AUTOMATE

2 unités de fabrication de 14 000 litres/heure
3 unités de fabrication de 10 000 litres/heure
3 unités de fabrication de 6 000 litres/heure





A STATE-OF-THE-ART PRODUCTION FACILITY !

AUTOMATED PRODUCTION PROCESS

2 manufacturing units with an output of 14,000 liters/hour
3 manufacturing units with an output of 10,000 liters / hour
3 manufacturing units with an output of 6,000 liters / hour

UN PROCESO DE PRODUCCIÓN TOTALMENTE CONTROLADO !

LÍNEA DE PRODUCCIÓN AUTOMATIZADA

2 unidades de fabricación de 14 000 litros/hora
3 unidades de fabricación de 10 000 litros/hora
3 unidades de fabricación de 6 000 litros/hora

UN CONTRÔLE À 100 %

Conformément aux exigences et aux instructions particulières de nos clients, iBiotec peut livrer chaque lot avec :

- un certificat de conformité
- un certificat d'analyse
- un procès-verbal d'analyse par un laboratoire extérieur accrédité COFRAC, BPL, ISO 17.025
- un résultat spectrométrique IR (pour les produits dont la viscosité le permet).

iBiotec assure la traçabilité sur 100 % des lots avec conservation des données sur 10 ans.

IBIOTEC CONTRÔLE SYSTÉMATIQUEMENT :

100 % des matières premières entrant sur le site de Saint-Rémy-de-Provence,
100 % des lots de fabrication,
100 % des lots conditionnés.



100% CONTROL

In accordance with the requirements and specific instructions we receive from our customers, the team at iBiotec is able to deliver each batch we produce with the following:
- a certificate of conformity.
- a certificate of analysis.
- an analysis report produced by an - accredited external laboratory including COFRAC, BPL, in accordance with ISO 17.025.
- an IR spectrometric result (in products where viscosity permits).
iBiotec also ensures that all lots of production are fully traceable and the corresponding data is stored for a fixed period of 10 years.

IBIOTEC SYSTEMATICALLY CHECKS :

100% of the raw materials brought to the Saint-Rémy de Provence site,
100% of manufacturing batches,
100% of packaged lots.

CONTROL AL 100 %

De acuerdo con las exigencias y las instrucciones específicas de nuestros clientes, iBiotec puede subministrar cada lote con :
. Un certificado de conformidad;
.Un certificado de análisis.
.Un informe de análisis de un laboratorio externo acreditado (COFRAC, BPL, ISO 17 025);
.Un resultados de espectrometría IR (si la viscosidad del producto lo permite).
iBiotec también garantiza la trazabilidad de todos los lotes de productos; los datos de los lotes se conservan durante un periodo de 10 años.

IBIOTEC CONTROLA SISTEMÁTICAMENTE:

el 100 % de las materias primas recibidas en la planta de Saint-Rémy de Provence,
el 100 % de los lotes de fabricación y
el 100% de los lotes envasados.

UNE PLATEFORME LOGISTIQUE POUR DES DÉLAIS DE LIVRAISON RAPIDES !

A LOGISTICS PLATFORM THAT ENSURES QUICK DELIVERY TIMES !

UNA PLATAFORMA LOGÍSTICA PARA OPTIMIZAR LOS PLAZOS DE ENTREGA !



8 000 m² d'entrepôts hors poussière et sécurisés. La totalité de nos produits sont en stock. Notre intégration totale en production et en conditionnement, nous permet des remises sur stock, sans délai.

8,000 m² of dust-free secure warehouses. Our products are always in stock. Thanks to the integrated production to packaging solution at iBiotec, we are able to replenish stock with no delay.

8000 m² de almacenes protegidos y libres de polvo y seguros.
Todos nuestros productos están en stock. Nuestra integración total, en producción y en envasado, nos permite reponer el stock de inmediato



Stockage des Neutralène® et des Bioclean® pour des livraisons en containers GRV ou en fûts.

Storage of Neutralene® and Bioclean® for bulk consignments or intermediate bulk container deliveries.

Almacenamiento de Neutralène® y Bioclean® para lotes a granel o en recipientes intermedios para graneles

iBiotec®

LA MARQUE D'UN FABRICANT

THE TRADEMARK OF A MANUFACTURER

LA MARCA DE UN FABRICANTE



NEUTRALÈNE® RG 30 GT

SOLVANTS ALTERNATIFS - SUBSTITUTS CMR - ÉCOSOLVANTS

ALTERNATIVE SOLVENTS
CMR SUBSTITUTES - ECOSOLVENTS

DISOLVENTES ALTERNATIVOS
SUSTITUTOS CMR - ECODISOLVENTES

Fiche technique sur
Data sheet on / Ficha técnica en

www.substitutionacetone.com

Authorized and approved distributor

JUIN 2025

iBiotec® TEC INDUSTRIES® ZI LA MASSANE - 13210 SAINT RÉMY DE PROVENCE - FRANCE
TÉL. +33 (0)4 90 92 74 70 - FAX +33 (0)4 90 92 32 32