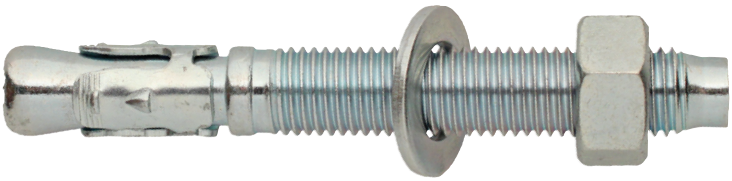
GOUJON D'ANCRAGE

BZ







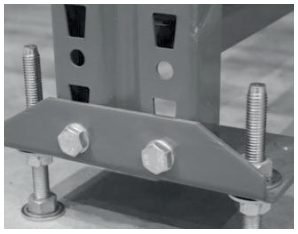




European Technical Approval
DoP-1488-CPR-0193/W
ETA-11/0124 du 29/06/2018
EAD 330232-00-0601
Option 7

UNITED PLANT CERTIFICATED
ISO : 9001: 2008
TS 16949





CARACTÉRISTIQUES

Matière:

Acier électrozingué
(Disponible en acier inox A4)

Avantages:

- Pose simple et rapide à travers l'objet à fixer
- Ecrou et rondelle prémontés
- Distance au bord, entraxe et épaisseur minimum du support faible
- Profondeur d'ancrage réduit

EXEMPLES D'APPLICATIONS

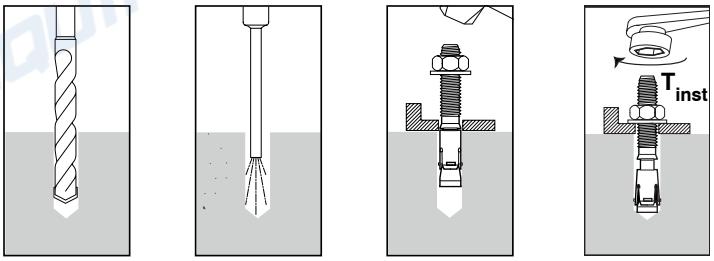
- Fixations de profils métalliques: garde-corps, poutres métalliques, équerres de bardage, sabots de charpente, consoles, chemins de câbles…
- Portes et portails industriels
- Supportage industriel

MISE EN ŒUVRE

Principe de pose:

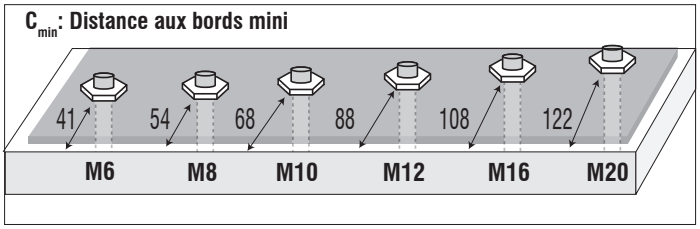
Lors de l'application du **couple de serrage (t_{inst})** sur l'**écrou** (avec clef ou boulonneuse), le cône remonte dans la **bague d'expansion**, ce qui provoque une ouverture des **segments** qui viennent se plaquer contre les parois de la cavité. Cela entraine une adhérence par frottement dans le matériau support.

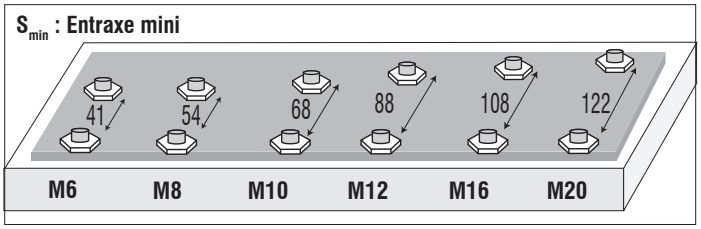
Instructions de pose :

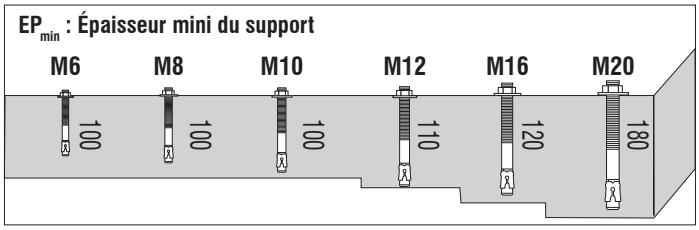


Percer le trou | Dépoussiérer le trou | Monter la cheville au travers de la pièce à fixer | Appliquer le couple de serrage

DONNÉES DE MISE EN OEUVRE



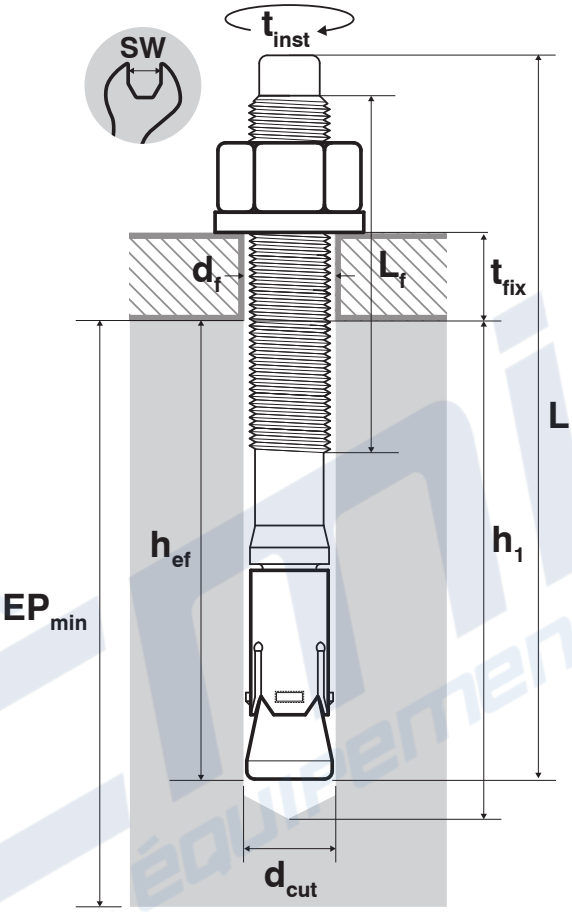




DIMENSIONS

Ø	L	t_{fix}	L_f	Référence
	mm	maxi. mm	mm	
M6	45	5	13.5	BZ-06X45
	55	15	21.5	BZ-06X55
	85	45	51.5	BZ-06X85
M8	50	2	16.5	BZ-08X50
	65	15	31.5	BZ-08X65
	70	20	36.5	BZ-08X70
	80	30	46.5	BZ-08X80
	95	45	61.5	BZ-08X95
	100	50	66.5	BZ-08X100
	105	55	71.5	BZ-08X105
	115	65	81.5	BZ-08X115
	130	80	96.5	BZ-08X130
	165	115	100	BZ-08X165
	220	170	100	BZ-08X220
M10	65	5	27	BZ-10X65
	80	20	42	BZ-10X80
	95	35	57	BZ-10X95
	110	50	72	BZ-10X110
	120	60	82	BZ-10X120
	150	90	100	BZ-10X150
M12	80	2	39	BZ-12X80
	100	20	51	BZ-12X100
	120	40	71	BZ-12X120
	125	45	76	BZ-12X125
	135	55	86	BZ-12X135
	160	80	100	BZ-12X160
	180	100	100	BZ-12X180
	220	140	100	BZ-12X220
	240	160	100	BZ-12X240
M16	105	10	43	BZ-16X105
	115	20	53	BZ-16X115
	125	30	63	BZ-16X125
	140	45	78	BZ-16X140
	180	85	100	BZ-16X185
	200	105	100	BZ-16X200
	240	145	100	BZ-16X240
M20	130	15	65	BZ-20X130
	160	45	95	BZ-20X160
	215	100	100	BZ-20X215

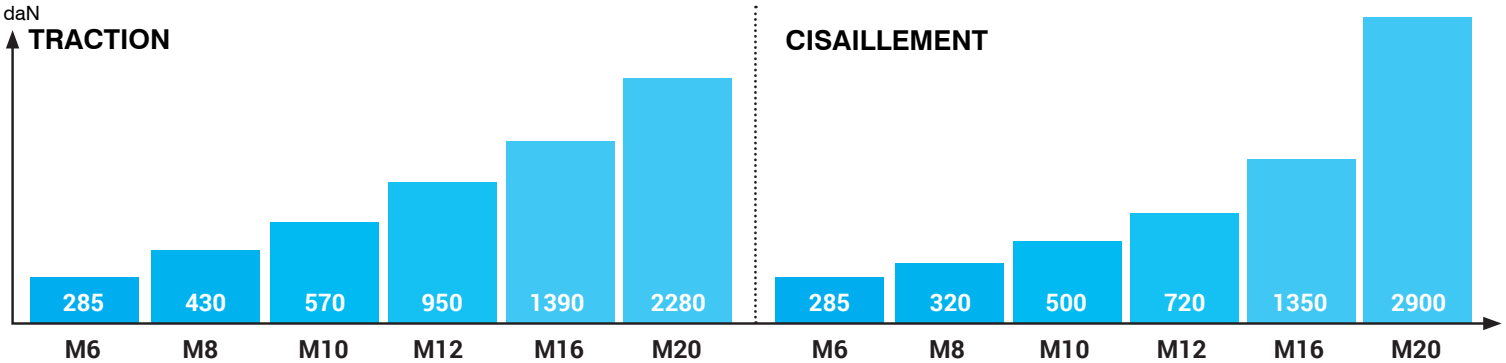
Données de mises en œuvre		M6	M8	M10	M12	M16	M20
Profondeur d'ancrage	h_{ef}	30	40	50	65	75	90
Profondeur mini de perçage	h_1	50	55	65	80	90	135
Ø perçage	d_{cut}	6	8	10	12	16	20
Ø maxi de perçage dans pièce à fixer	d_f	7	9	12	14	18	22
Ouverture de clef	SW	10	13	17	19	24	30
Couple de serrage	t_{inst}	8	15	25	40	80	200



Ø : diamètre du filetage
L : longueur totale
t_{fix} : épaisseur maxi de la pièce à fixer
L_f : longueur du filetage
h_{ef} : profondeur effective d'ancrage

CHARGES DE SERVICE

Les charges publiées sont calculées à partir des valeurs caractéristiques données dans les ETA sur lesquels des coefficients partiels de sécurité issus de l'ETAG001 ainsi qu'un coefficient partiel d'action ϒf = 1,4 sont appliqués. Les valeurs sont données pour des profondeurs d'ancrage standard, pour du béton non fissuré C20/25.

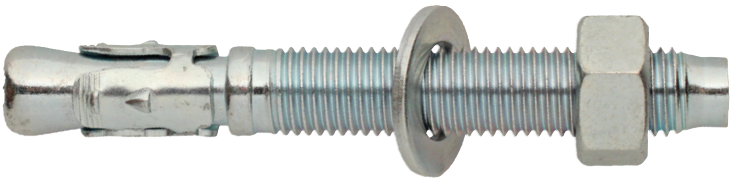


Pour les caractéristiques exactes de drésistances et de pose, il convient de respecter toutes les exigences mentionnées dans l'agrément technique européen ETA 11/0124 ainsi que sur la notice de pose.

Scell-it®
SERVICE TECHNIQUE
28 rue Paul Dubrule - 59810 LESQUIN • Tél. : 03 20 32 98 18 • technique@scellit.com • www.scellit.com

THROUGHBOLT ANCHOR
ETA OPTION 7

BZ



CONCRETE
STONE



A4 stainless steel version available

Anchor design software

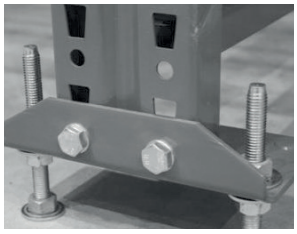


European Technical Approval

DoP-1488-CPR-0193/W
ETA-11/0124 du 29/06/2018
EAD 330232-00-0601
Option 7

UNITED PLANT CERTIFICATED
ISO : 9001: 2008
TS 16949





FEATURES

Material :

Steel Zinc plated
(Also available in A4 Stainless)

Advantages :

- Fast and easy installation through the fixture
- Pre-assembled nut and washer
- Gives support to close edge spacing, minimum thickness
- Reduced Anchor length
- Cost effective solution for flexible use in non cracked concrete

APPLICATION EXAMPLES

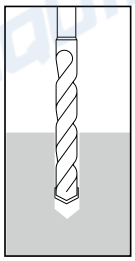
- For fixing metal profiles, railings, beams steel cladding brackets, industrial racking, consoles, cable trays...
- Industrial doors and gates
- Facades

INSTALLATION

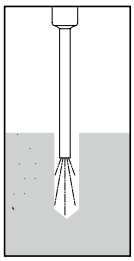
Installation process :

When applying the **torque setting (t_{inst})** to the **nut** (with ratchet or wrench), the cone at the bottom of the anchor pulls into the **expansion ring**, which causes the segments of the ring to open. They are then pressed against the wall of the cavity causing adhesion through the support material.

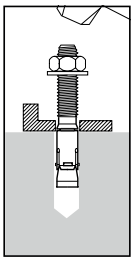
Installation instructions :



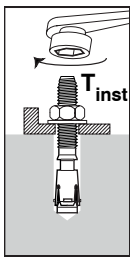
Drill the hole



Remove the dust with a pump

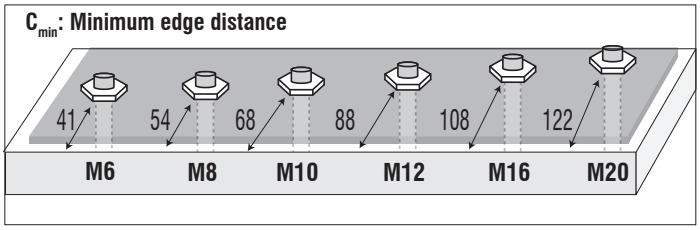


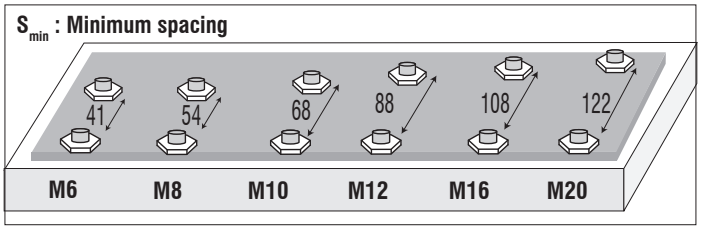
Put the anchor into the hole through the fixture

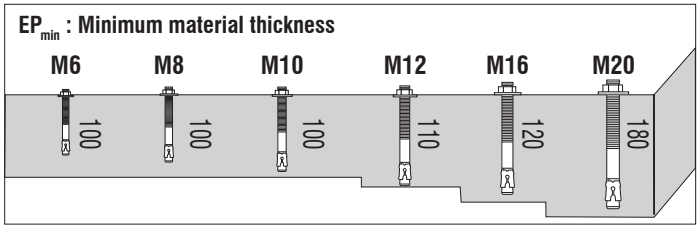


Apply Torque

INSTALLATION DATAS



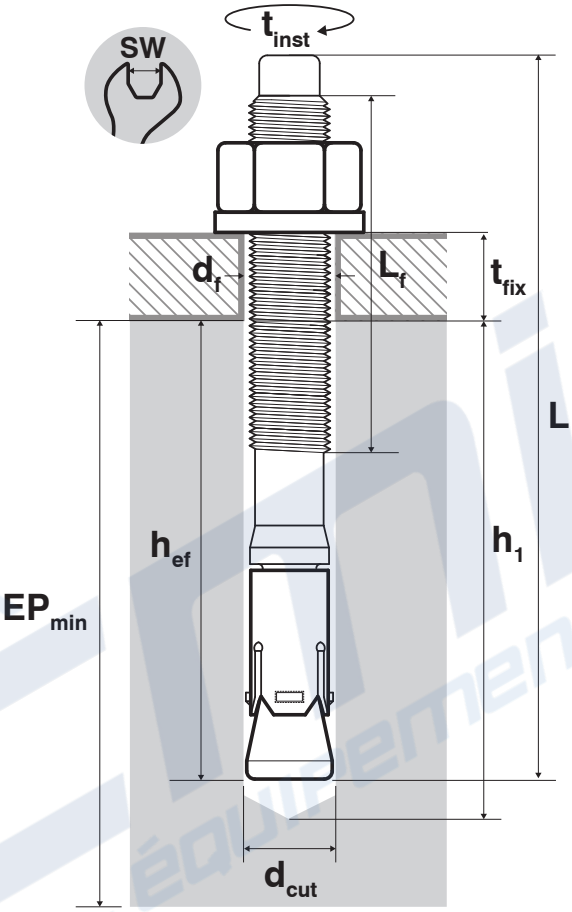




DIMENSIONS & APPLICATION DATAS

Ø	L	t_{fix}	L_f	Part No
	mm	maxi. mm	mm	
M6	45	5	13.5	BZ-06X45
	55	15	21.5	BZ-06X55
	85	45	51.5	BZ-06X85
M8	50	2	16.5	BZ-08X50
	65	15	31.5	BZ-08X65
	70	20	36.5	BZ-08X70
	80	30	46.5	BZ-08X80
	95	45	61.5	BZ-08X95
	100	50	66.5	BZ-08X100
	105	55	71.5	BZ-08X105
	115	65	81.5	BZ-08X115
	130	80	96.5	BZ-08X130
	165	115	100	BZ-08X165
	220	170	100	BZ-08X220
M10	65	5	27	BZ-10X65
	80	20	42	BZ-10X80
	95	35	57	BZ-10X95
	110	50	72	BZ-10X110
	120	60	82	BZ-10X120
	150	90	100	BZ-10X150
M12	80	2	39	BZ-12X80
	100	20	51	BZ-12X100
	120	40	71	BZ-12X120
	125	45	76	BZ-12X125
	135	55	86	BZ-12X135
	160	80	100	BZ-12X160
	180	100	100	BZ-12X180
	220	140	100	BZ-12X220
	240	160	100	BZ-12X240
M16	105	10	43	BZ-16X105
	115	20	53	BZ-16X115
	125	30	63	BZ-16X125
	140	45	78	BZ-16X140
	180	85	100	BZ-16X185
	200	105	100	BZ-16X200
	240	145	100	BZ-16X240
M20	130	15	65	BZ-20X130
	160	45	95	BZ-20X160
	215	100	100	BZ-20X215

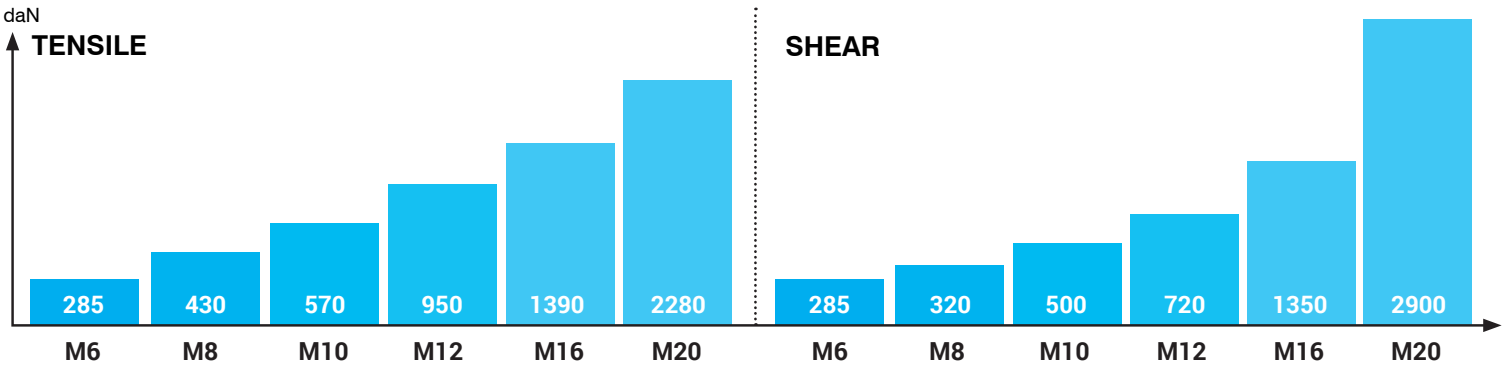
Installation datas		M6	M8	M10	M12	M16	M20
Anchor depth	h_{ef}	30	40	50	65	75	90
Drill depth	h_1	50	55	65	80	90	135
Ø drill size	d_{cut}	6	8	10	12	16	20
Ø Maximum hole in the fixture	d_f	7	9	12	14	18	22
Socket/wrench size	SW	10	13	17	19	24	30
Torque setting	t_{inst}	8	15	25	40	80	200



Ø : Thread diameter
L : Total Length
t_{fix} : Maximum fixture thickness
L_f : Thread length
h_{ef} : Effective anchor depth

RECOMMENDED LOADS

Loads are calculated from published characteristic values in the ETA on which partial safety factors from the ETAG001 and a partial coefficient action ϫf= 1.4 are applied. Values are given for standard anchor depth for non-cracked concrete C20 / 25.

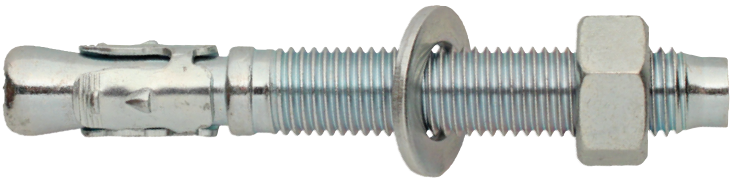


For accurate loads and implementation data, requirements specified in the ETA 11/0124 must be respected as well as the installation guide.

Scell-it®
TECHNICAL SERVICE
Beacon Industrial Estate - Weston road - Stafford ST18 0DG - Tel: 01785 246539 - sales@scellit.co.uk - www.scellit.com

KOTWA TRZPIENIOWA
ETA OPCJA 7

BZ







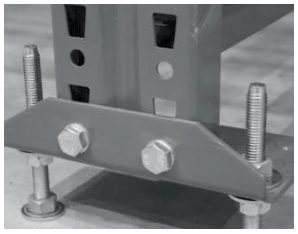




Europejska Ocena Techniczna
DoP-1488-CPR-0193/W
ETA-11/0124 z dnia 29.06.2018 r.
EAD 330232-00-0601
Opcja 7

UNITED PLANT CERTIFICATED
ISO : 9001: 2008
TS 16949





CECHY

Materiał:

Ocynk galwaniczny
(Dostępna w wersji ze stali nierdzewnej A4)

Zalety:

- Szybki i łatwy montaż przez mocowany element
- Wstępnie zmontowana nakrętka i podkładka
- Odległość od krawędzi, rozstaw i grubość minimalne dla słabego podłoża
- Obniżona głębokość zakotwienia

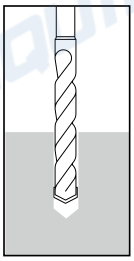
PRZYKŁADY ZASTOSOWAŃ

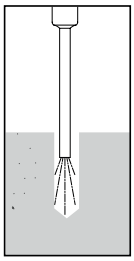
- Mocowanie profili metalowych: balustrad, belek metalowych, wsporników elewacji, obejm konstrukcyjnych, wsporników, korytek kablowych
- Drzwi i bramy przemysłowe
- Wsporniki przemysłowe

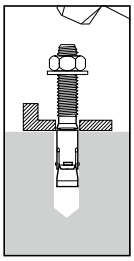
MONTAŻ

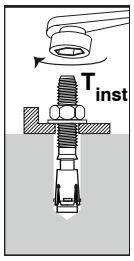
Zasada instalacji:
Po przyłożeniu **momentu dokręcania** (t_{inst}) do **nakrętki** (za pomocą klucza lub maszyny do przykręcania), stożek przesuwa się w górę do **pierścienia rozprężnego**, powodując otwarcie **segmentów** i dociśnięcie ich do ścianek wnęki. Segmenty są dociskane do ściany wnęki, powodując przyczepność przez materiał nośny.

Instrukcje montażu:


Wywierć otwór

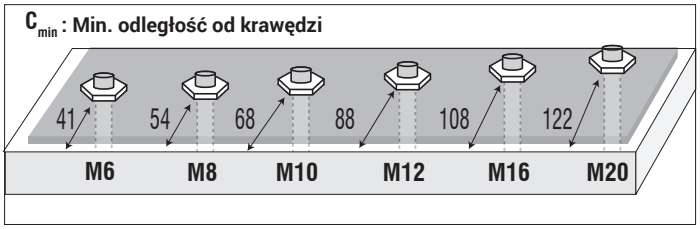

Usunąć pył z otwór

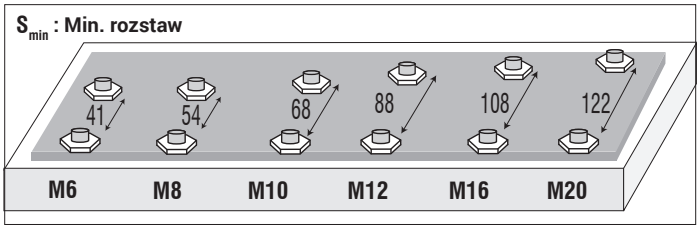

Przełóż kotwę przez mocowany element

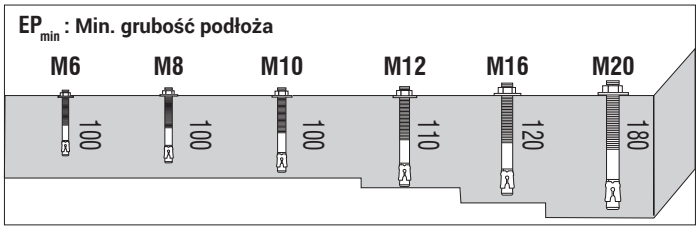


Przyłożyć moment dokręcenia

DANE MONTAŻOWE



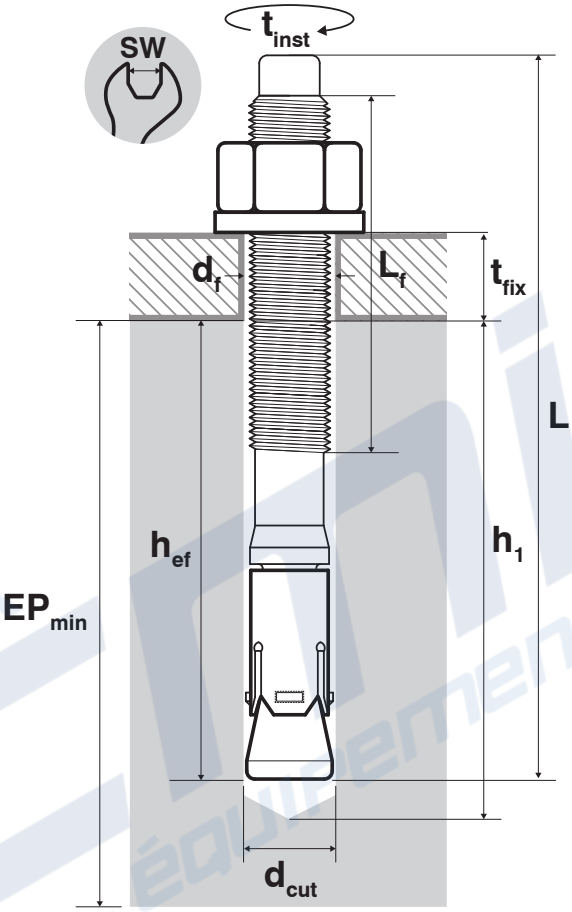




ROZMIARY

Ø	L	t_{fix}	L_f	Symbol
	mm	maxi. mm	mm	
M6	45	5	13.5	BZ-06X45
	55	15	21.5	BZ-06X55
	85	45	51.5	BZ-06X85
M8	50	2	16.5	BZ-08X50
	65	15	31.5	BZ-08X65
	70	20	36.5	BZ-08X70
	80	30	46.5	BZ-08X80
	95	45	61.5	BZ-08X95
	100	50	66.5	BZ-08X100
	105	55	71.5	BZ-08X105
	115	65	81.5	BZ-08X115
	130	80	96.5	BZ-08X130
	165	115	100	BZ-08X165
	220	170	100	BZ-08X220
M10	65	5	27	BZ-10X65
	80	20	42	BZ-10X80
	95	35	57	BZ-10X95
	110	50	72	BZ-10X110
	120	60	82	BZ-10X120
	150	90	100	BZ-10X150
M12	80	2	39	BZ-12X80
	100	20	51	BZ-12X100
	120	40	71	BZ-12X120
	125	45	76	BZ-12X125
	135	55	86	BZ-12X135
	160	80	100	BZ-12X160
	180	100	100	BZ-12X180
	220	140	100	BZ-12X220
	240	160	100	BZ-12X240
M16	105	10	43	BZ-16X105
	115	20	53	BZ-16X115
	125	30	63	BZ-16X125
	140	45	78	BZ-16X140
	180	85	100	BZ-16X185
	200	105	100	BZ-16X200
	240	145	100	BZ-16X240
M20	130	15	65	BZ-20X130
	160	45	95	BZ-20X160
	215	100	100	BZ-20X215

Dane montażowe		M6	M8	M10	M12	M16	M20
Głębokość zakotwienia	h_{ef}	30	40	50	65	75	90
Min. głębokość wiercenia	h_1	50	55	65	80	90	135
Ø wiercenia	d_{cut}	6	8	10	12	16	20
Ø maks. wiercenia w części do zamocowania	d_f	7	9	12	14	18	22
Rozmiar klucza	SW	10	13	17	19	24	30
Moment dokręcenia	t_{inst}	8	15	25	40	80	200



Ø: średnica gwintu

L: całkowita długość

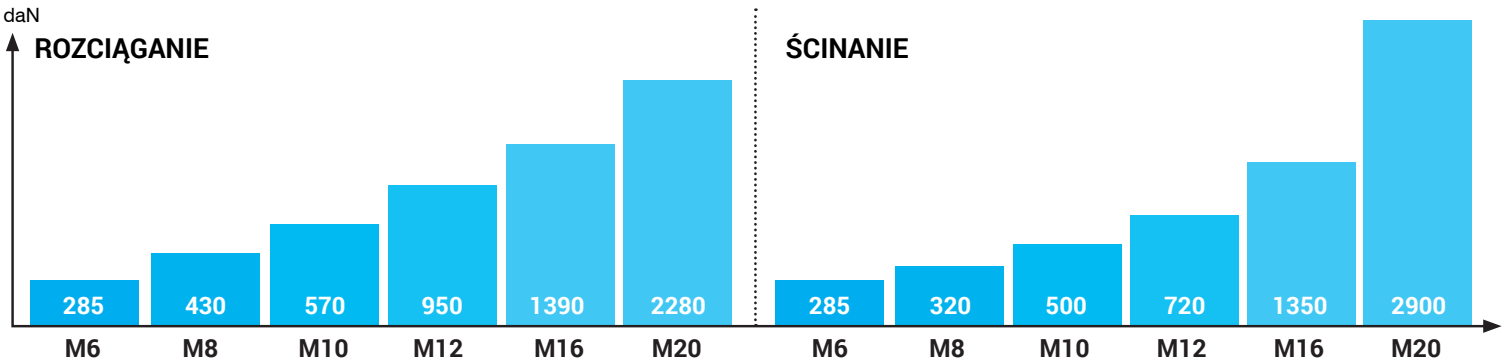
t_{fix}: max. grubość mocowanego elementu

L_f: długość gwintu

h_{ef}: efektywna głębokość zakotwienia

ZAKRES OBCIĄŻEŃ

Przedstawiony zakres został wyliczony na podstawie charakterystycznych wartości podanych w ETA, do których zostały przystawione częściowe współczynniki bezpieczeństwa pochodzące z ETAG001 oraz częściowy współczynnik działania ϒf = 1,4. Podane wartości dotyczą standardowych głębokości kotwienia dla betonu niezarysowanego C20/25.



Dla zachowania poprawnych cech wytrzymałości i montażu, należy przestrzegać wszystkich wymagań zawartych w Europejskiej Ocenie Technicznej ETA 11/0124, a także w instrukcji montażu.

Scell-it®
SERVICE TECHNIQUE
Ul. Płk. Dąbka 17 30-732 Kraków • Tel. : +48 12 357 15 22 • biuro@scellitpolska.pl • www.scellit.com