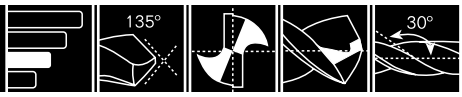
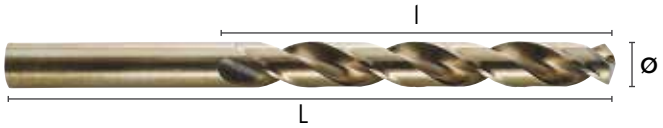
1105 HSSCO DIN 338 N



		P				M		K			N				S		H		
		<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
		● 15-35	● 12-20	● 6-16		o 8-14		● 25-30	● 12-16		o 50-60	● 30-60		o 20-25					
Avance/feed	Ø2	0,02-0,06	0,02-0,03	0,01-0,04		0,01-0,04		0,04-0,06	0,04-0,06		0,02-0,05	0,02-0,05		0,03-0,04					
	Ø5	0,08-0,12	0,05-0,07	0,04-0,09		0,05-0,09		0,08-0,12	0,05-0,12		0,05-0,12	0,05-0,1		0,06-0,07					
	Ø10	0,12-0,30	0,12-0,18	0,09-0,18		0,14-0,21		0,20-0,30	0,18-0,30		0,18-0,24	0,18-0,24		0,12-0,13					
	Ø15	0,18-0,40	0,18-0,24	0,12-0,28		0,20-0,28		0,30-0,40	0,20-0,40		0,20-0,32	0,2-0,32		0,16-0,17					
	Ø20	0,22-0,46	0,22-0,28	0,14-0,33		0,22-0,33		0,35-0,46	0,25-0,46		0,25-0,37	0,25-0,37		0,25-0,26					

Vc (m/min). ● Optima / Optimun o Alternativo / Alternative



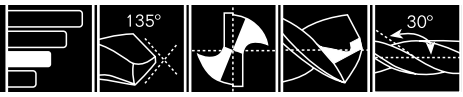
Ø mm	L mm	l mm	
0,50	22	6	10
0,60	24	7	10
0,70	28	9	10
0,75	28	9	10
0,80	30	10	10
0,90	32	11	10
1,00	34	12	10
1,10	36	14	10
1,20	38	16	10
1,25	38	16	10
1,30	38	16	10
1,40	40	18	10
1,50	40	18	10
1,60	43	20	10
1,70	43	20	10
1,75	46	22	10
1,80	46	22	10
1,90	46	22	10
2,00	49	24	10
2,10	49	24	10
2,20	53	27	10
2,25	53	27	10
2,30	53	27	10
2,40	57	30	10
2,50	57	30	10
2,60	57	30	10
2,70	61	33	10
2,75	61	33	10
2,80	61	33	10
2,90	61	33	10
3,00	61	33	10
3,10	65	36	10
3,20	65	36	10
3,25	65	36	10
3,30	65	36	10
3,40	70	39	10
3,50	70	39	10
3,60	70	39	10
3,70	70	39	10
3,75	70	39	10
3,80	75	43	10
3,90	75	43	10
4,00	75	43	10
4,10	75	43	10
4,20	75	43	10
4,25	75	43	10
4,30	80	47	10

Ø mm	L mm	l mm	
4,40	80	47	10
4,50	80	47	10
4,60	80	47	10
4,70	80	47	10
4,75	80	47	10
4,80	86	52	10
4,90	86	52	10
5,00	86	52	10
5,10	86	52	10
5,20	86	52	10
5,25	86	52	10
5,30	86	52	10
5,40	93	57	10
5,50	93	57	10
5,60	93	57	10
5,70	93	57	10
5,75	93	57	10
5,80	93	57	10
5,90	93	57	10
6,00	93	57	10
6,10	101	63	10
6,20	101	63	10
6,25	101	63	10
6,30	101	63	10
6,40	101	63	10
6,50	101	63	10
6,60	101	63	10
6,70	101	63	10
6,75	109	69	10
6,80	109	69	10
6,90	109	69	10
7,00	109	69	10
7,10	109	69	10
7,20	109	69	10
7,25	109	69	10
7,30	109	69	10
7,40	109	69	10
7,50	109	69	10
7,60	117	75	10
7,70	117	75	10
7,75	117	75	10
7,80	117	75	10
7,90	117	75	10
8,00	117	75	10
8,10	117	75	10
8,20	117	75	10
8,25	117	75	10

P	Aceros Aciers Steels Stähle	M	Aceros Inox Aciers Inox Stainless Steels Edelstahl	K	Fundicion Fonte Cast Iron Gusseisen	N	Metales no ferrosos Métal non Ferraux Non Ferrous metals NE-Metalle	S	Titanio y Superaleaciones Titanium et Supealliages Titanium and Superalloys Titan und Superlegierungen	H	Materiales Duros Materiels Durs Hard materials Hartmaterialien

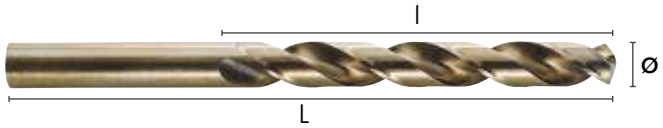
Hepyc CUTTING TOOL EXPERTS

1105 HSSCO DIN 338 N



		P				M		K			N				S		H		
		<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
		● 15-35	● 12-20	● 6-16		o 8-14		● 25-30	● 12-16		o 50-60	● 30-60		o 20-25					
Avance/feed	Ø2	0,02-0,06	0,02-0,03	0,01-0,04		0,01-0,04		0,04-0,06	0,04-0,06		0,02-0,05	0,02-0,05		0,03-0,04					
	Ø5	0,08-0,12	0,05-0,07	0,04-0,09		0,05-0,09		0,08-0,12	0,05-0,12		0,05-0,12	0,05-0,1		0,06-0,07					
	Ø10	0,12-0,30	0,12-0,18	0,09-0,18		0,14-0,21		0,20-0,30	0,18-0,30		0,18-0,24	0,18-0,24		0,12-0,13					
	Ø15	0,18-0,40	0,18-0,24	0,12-0,28		0,20-0,28		0,30-0,40	0,20-0,40		0,20-0,32	0,2-0,32		0,16-0,17					
	Ø20	0,22-0,46	0,22-0,28	0,14-0,33		0,22-0,33		0,35-0,46	0,25-0,46		0,25-0,37	0,25-0,37		0,25-0,26					

Vc (m/min). ● Optima / Optimun o Alternativo / Alternative



Ø mm	L mm	l mm	
8,30	117	75	10
8,40	117	75	10
8,50	117	75	10
8,60	125	81	10
8,70	125	81	10
8,75	125	81	10
8,80	125	81	10
8,90	125	81	10
9,00	125	81	10
9,10	125	81	10
9,20	125	81	10
9,25	125	81	10
9,30	125	81	10
9,40	125	81	10
9,50	125	81	10
9,60	133	87	10
9,70	133	87	10
9,75	133	87	10
9,80	133	87	10
9,90	133	87	10
10,00	133	87	5
10,10	133	87	5
10,20	133	87	5
10,25	133	87	5
10,30	133	87	5
10,40	133	87	5
10,50	133	87	5
10,60	133	87	5
10,70	142	94	5
10,75	142	94	5
10,80	142	94	5
10,90	142	94	5
11,00	142	94	5
11,10	142	94	5
11,20	142	94	5
11,25	142	94	5

Ø mm	L mm	l mm	
11,30	142	94	5
11,40	142	94	5
11,50	142	94	5
11,60	142	94	5
11,70	142	94	5
11,75	142	94	5
11,80	142	94	5
11,90	151	101	5
12,00	151	101	5
12,10	151	101	5
12,20	151	101	5
12,25	151	101	5
12,30	151	101	5
12,40	151	101	5
12,50	151	101	5
12,60	151	101	5
12,70	151	101	5
12,75	151	101	5
12,80	151	101	5
12,90	151	101	5
13,00	151	101	5
13,50	160	108	4
14,00	160	108	4
14,50	169	114	4
15,00	169	114	4
15,50	178	120	1
16,00	178	120	1
16,50	184	125	1
17,00	184	125	1
17,50	191	130	1
18,00	191	130	1
18,50	198	125	1
19,00	198	125	1
19,50	205	140	1
20,00	205	140	1

P Aceros Aciers Steels Stähle
M Aceros Inox Aciers Inox Stainless Steels Edelstahl
K Fundicion Fonte Cast Iron Gusseisen
N Metales no ferrosos Métal non Ferraux Non Ferrous metals NE-Metalle
S Titanio y Superaleaciones Titanium et Supealliages Titanium and Superalloys Titan und Superlegierungen
H Materiales Duros Materiels Durs Hard materials Hartmaterialien