MIG 20/10MS

Désignation normalisée

AWS A5.9 : ER316LSi ISO 14343-A : G 19 12 3 L Si

Propriétés et Applications

Fil plein à bas carbone et dopée au Silicium pour le soudage MIG des aciers inoxydables du type 316 et 316L ou encore sans molybdène type 304 et 304L. Destinée aux constructions avec des températures de services allant de -120°C jusqu'à +400°C.

Principales applications : Chaudronnerie, tuyauterie, appareil sous pression, centrale thermique, industries chimiques et pétrochimiques, raffineries, industrie agroalimentaire…

Nuances soudables :

Aciers inoxydables d'usage général

UNS	*Alliage*	*EN 10088*	*N° Mat.*
S31600	316	X5CrNiMo17-12- 2	1.4401
S31603	316L	X2CrNiMo17-12-2	1.4404
S30400	304	X5CrNi18-10	1.4301
S30403	304L	X2CrNi18-10	1.4306

Analyse Chimique type (%)

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb	P	S	Co	N
Min		0.65	1.0	18.0	11.0	2.5		-			-	-
Max	0.03	1.00	2.5	20.0	14.0	3.0	0.5	-	0.03	0.02	-	-
Type	0.02	0.85	1.8	18.6	12.4	2.55	0.10	0.01	0.02	0.01	0.05	0.06

Ferrite Delong : 5-15%

Caractéristiques Mécaniques type du métal déposé

	$R_{p0.2}$ (MPa)	R_m (MPa)	A_5 (%)	KV (J)	
Min	320	510	25	-	-
Max				-	-
Type	430	580	35	+20°C -196°C	100 45

Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage		Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	
MIG = +	0.8 1.0 1.2 1.6	70 - 180 80 - 220 150 - 320 220 - 380	18 - 26 18 - 28 22 - 32 24 - 34	ISO 14175: M12 (Ar+0.5-5%CO_2) M13 (Ar+0.5-3%O_2) 15-20 l/min

Une protection de l'« envers » de la soudure avec un gaz Argon, Azote ou une latte évitera le phénomène de « rochage ». Il sera procédé de même pour les tuyauteries.

Responsabilité: Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.
Fumées: Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.