Selectarc CUT 100

Electrode de découpage

Classification

Hors normes

Propriétés & Applications

Electrode de perçage et de découpage. Applications sur tous les métaux y compris les aciers inoxydables, les fontes et les alliages cuivreux. Souffle puissant entraînant de grandes vitesses d'enlèvement du métal, coupe nette à surface légèrement carburée (meuler 0.1 mm si la carburation est gênante).

Découpe de tôles, fers plats, profilés, tubes, brides...

Intensités Moyennes & Conditions d'Emploi

Electrode	ØxL (mm)	3,2x450	4,0x450
Intensité	(A)	130-180	170-230

En découpage, laisser un espace sous la pièce et donner un mouvement de va-et-vient pour faire couler le métal fondu. En perçage, choisir le diamètre de l'électrode en fonction de l'épaisseur du métal à percer, ex: 3.2 mm pour métal de base de 5 mm. Placer l'électrode au contact de la pièce, effectuer également des mouvements de va-et-vient.

ind.12

= -	~ 45V

Responsabilité: Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

Fumées: Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.