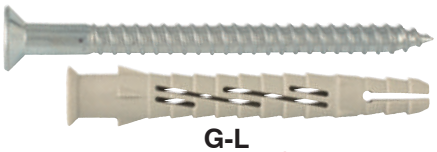
CHEVILLE NYLON LONGUE EXPANSION VERSION VIS TÊTE FRAISÉE

G-L/A4-G-L



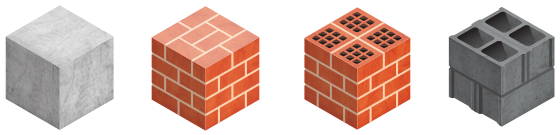
G-L
ACIER ZINGUÉ



A4-G-L
INOX A4

MATÉRIAUX SUPPORT:

BÉTON
MAÇONNERIE PLEINE
MAÇONNERIE CREUSE
PARPAING CREUX



Existe en INOX A4

EUROPEAN TECHNICAL ASSESSMENT
ETAG 020

FB90

CARACTÉRISTIQUES

Matière:

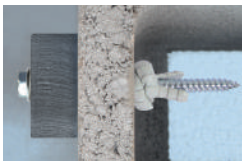
- Cheville nylon (polyamide PA6)
- Vis acier électro zingué blanc (G-L) ou acier inoxydable A4 (A4-G-L)

Caractéristiques :

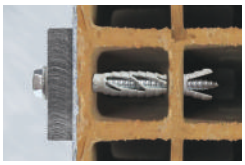
- Agrément Technique Européen pour matériaux béton, maçonneries pleines et maçonneries creuses,
- Convient également pour utilisation dans le béton cellulaire, pierre naturelle à structure dense (essais in situ conseillés)
- Excellente tenue dans tous les matériaux ; le type d'expansion s'adapte au type de support :



Matériaux pleins (béton ou maçonneries pleines) :
« gonflement » uniforme de toute la zone d'expansion (hef = 70mm).



Maçonneries creuses type « parpaing creux ») : expansion par « nouage » (verrouillage de forme) à l'arrière de la paroi support.



Maçonneries creuses alvéolaires (type brique « Porotherm ») : expansion de grande longueur sur plusieurs alvéoles.

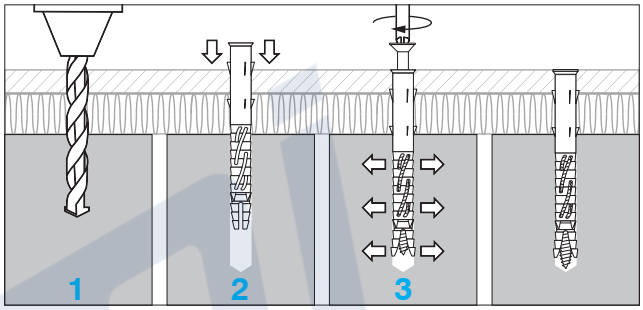
- Cheville 100% nylon : excellente durée de vie et utilisation de -20°C à +40°C
- Résistance au feu 90 minutes (FB90) en Ø10 dans le béton pour une charge jusqu'à 80kg
- Vissage aisé avec emprunte TORX 30 (version Ø8) et TORX 40 (version Ø10) (versions G-L et G-LH)
- Large gamme donc large champ d'applications:
  - vis : versions tête fraisée (G-L), tête bombée (G-LP), tête hexagonale à embase (G-LH) et piton mâle (G-LT)
  - vis : version acier galvanisé et acier inox (pour la cheville G-L)
  - cheville : Ø8 etØ10, longueur 80 à 230mm

EXEMPLES D'APPLICATIONS

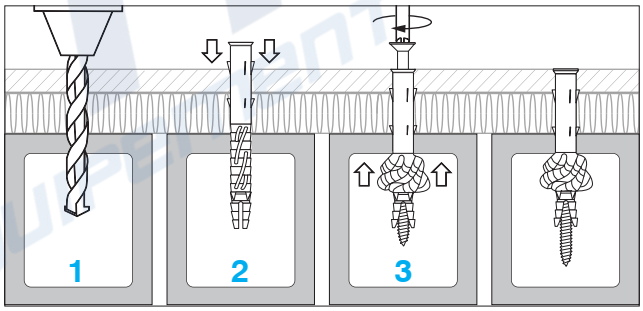
- Versions courtes :
  - ossatures légères en bois ou en métal
- Versions longues :
  - ossature de bardage rapporté
  - vêture, vêtage
  - fenêtres
  - chevrons

MISE EN ŒUVRE

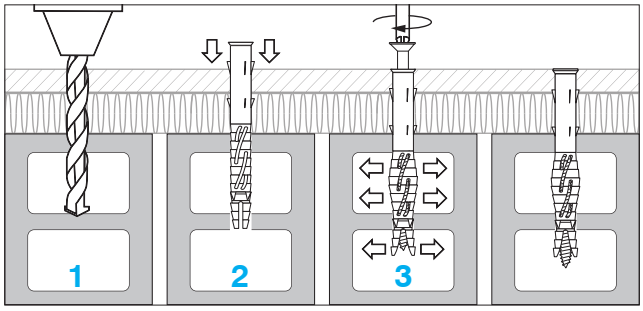
- **Supports pleins :**



- **Supports creux - Type parpaing creux et brique creuse :**



- **Supports creux - Type maçonnerie creuse alvéolaire :**

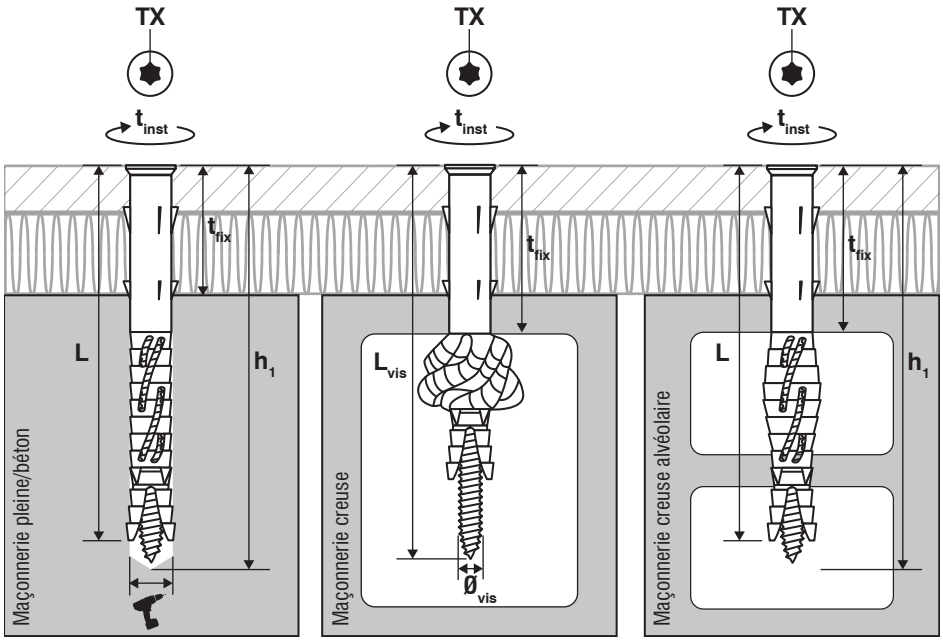


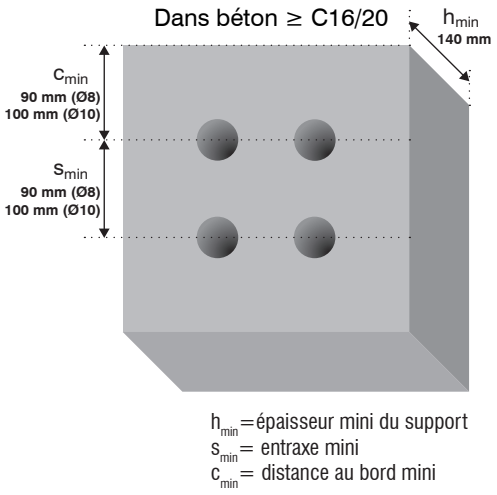
1) Réalisation des trous de forage sans endommager l'armature du béton et en respectant la méthode de perçage préconisé dans l' ATE. Dépoussiérage du trou.

2) La cheville plastique est placée à travers la pièce à fixer par de légers coups de marteau.

3) La vis spéciale est vissée jusqu'a ce que la tête de la vis touche la bague plastique. La cheville est correctement posée si la bague plastique ne tourne pas dans le trou et si de légers mouvements de la vis sont impossible après son visage complet.
Pour mise en œuvre en support creux, veiller à ce que l'expansion de la cheville ait bien eu lieu à la fin de l'opération (nouage dans matériau support ou expansion complète).

DIMENSIONS & DONNÉES DE MISE EN ŒUVRE





h_{min} = épaisseur mini du support
s_{min} = entraxe mini
c_{min} = distance au bord mini

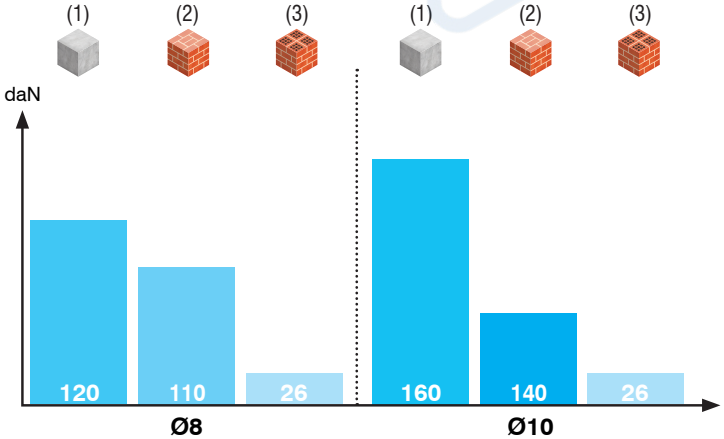
ø	L	t_{fix}		h_1	TX	$ø_{vis}$ x L_{vis}	Référence	Référence
Diamètre cheville	Longueur cheville mm	Épaisseur à fixer mm	Ø perçage mm	Prof. perçage mm	Empreinte TX	Ø x Longueur vis mm	VIS TÊTE FRAISÉE ACIER ZINGUÉ	VIS TÊTE FRAISÉE INOX A4
8	80	10	8	90	TX30	6 x 85	**G-L08080**	-
	100	30	8	110	TX30	6 x 105	**G-L08100**	-
	120	50	8	130	TX30	6 x 125	**G-L08120**	-
	140	70	8	150	TX30	6 x 145	**G-L08140**	-
10	80	10	10	90	TX40	7 x 85	**G-L10080**	**A4-G-L10080**
	100	30	10	110	TX40	7 x 105	**G-L10100**	**A4-G-L10100**
	120	50	10	130	TX40	7 x 125	**G-L10120**	**A4-G-L10120**
	140	70	10	150	TX40	7 x 145	**G-L10140**	-
	160	90	10	170	TX40	7 x 165	**G-L10160**	-
	200	130	10	210	TX40	7 x 205	**G-L10200**	-
	230	160	10	240	TX40	7 x 235	**G-L10240**	-

CHARGES DE SERVICES

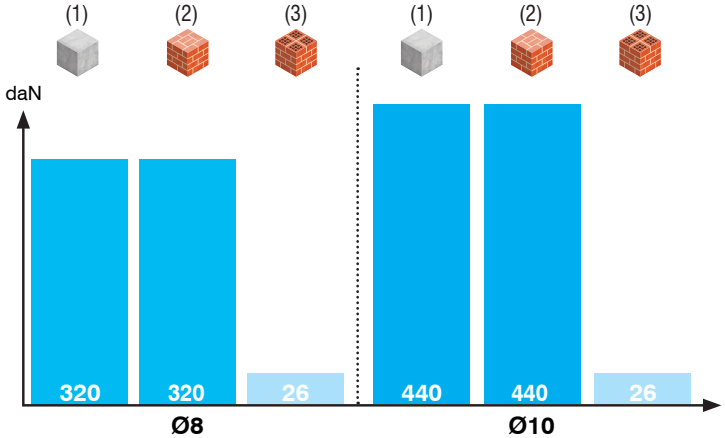
Les charges publiées ci-dessous sont calculées à partir des valeurs caractéristiques données dans l'ETE sur lesquelles sont appliqués :
- un cœfficient partiel de sécurité γ_M de l'ATE et de l'ETAG 014.
- un cœfficient partiel d'action γ_F = 1,4.

(1) : Béton C16/20 selon norme EN 206-1 :2000 ou supérieur
(2) : Maçonnerie pleine selon norme EN 771-1 :2011 type B
(3) : Maçonnerie creuse type « Porotherm Winerberger » selon norme EN 771-1 :2011

TRACTION



CISAILLEMENT

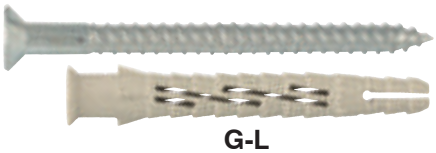


Pour les caractéristiques exactes des maçonneries et des charges de services correspondantes, se reporter à l'ETE du produit. Pour tout cas particulier, il est conseillé de réaliser des essais sur site.

Scell-it®
SERVICE TECHNIQUE
28 rue Paul Dubrule - 59810 LESQUIN - Tél. : 03 20 32 98 18 - technique@scellit.com - www.scellit.com

KOŁEK UNIWERSALNY PRZEDŁUŻANY WERSJA ŚRUBA Z ŁBEM STOŻKOWYM

G-L / A4-G-L



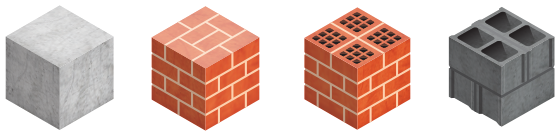
G-L
OCYNK GALWANICZNY



A4-G-L
STAL NIERDZEWNA A4

MATERIAŁY PODŁOŻA :

BETON
CEGŁA PEŁNA
CEGŁA OTWOROWA
PUSTAK



Istnieje w STALI NIERDZEWNEJ A4

EUROPEJSKA OCENA TECHNICZNA ETAG 020

FB90

CECHY

Materiał :

- Kołek nylonowy (poliamid PA6)
- Śruba ze stali ocynkowanej białej (G-L) lub śruba ze stali nierdzewnej A4 (A4-G-L)

Cechy:

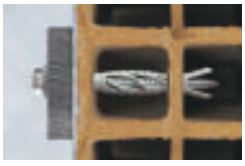
- Europejska Aprobata Techniczna dla materiałów betonowych, cegieł pełnych i pustaków,
- Nadaje się również do stosowania w betonie komórkowym, kamieniu naturalnym o zwartej strukturze (zalecane testy in situ)
- Doskonała wytrzymałość we wszystkich materiałach; rodzaj rozszerzenia dostosowuje się do rodzaju podłoża:



Materiały pełne (beton lub cegła pełna): «rozprężanie się» równomierne w całym obszarze ekspansji (hef = 70 mm).



Materiał pusty (typu „pustak"): ekspansja przez «wiązanie» (blokowanie przez kształt) z tyłu ściany podłoża.



Materiały puste komórkowe (typ cegły «Porotherm»): bardzo długa ekspansja na kilku komórkach.

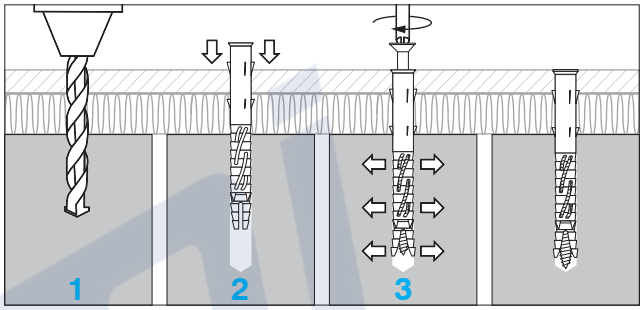
- 100% nylonowy kołek: doskonała żywotność i zastosowanie od -20°C do +40°C
- Odporność ogniowa 90 minut (FB90) w betonie Ø10 na obciążenie do 80 kg
- Łatwe wkręcanie dzięki podstawie TORX 30 (wersja Ø8) i TORX 40 (wersja Ø10) (wersje G-L i G-LH)
- Szeroka gama zatem szerokie pole zastosowań:
  - śruby: wersja z łbem stożkowym (G-L), z łbem wypukłym (G-LP), z łbem sześciokątnym z podkładką (G-LH) i z łbem dwugwintowym (G-LT)
  - śruby: wersja ze stali ocynkowanej i stali nierdzewnej (do kołka G-L)
  - kołek: Ø8 i Ø10, długość 80 do 230 mm

PRZYKŁADY UŻYCIA

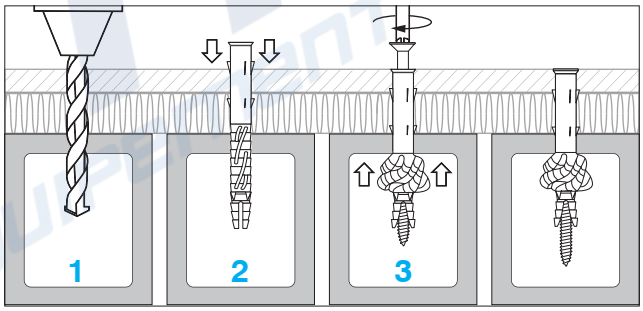
- Krótkie wersje :
  - lekkie drewniane lub metalowe ramy
- Długie wersje :
  - rama elewacyjna
  - okna
  - krokwie

MONTAŻ

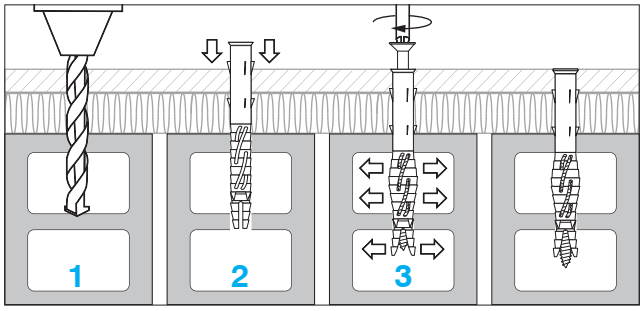
- **Podłoża pełne :**



- **Podłoża puste - typu pusty blok lub pustak**



- **Podłoże puste - typu cegła «dziurawka»**

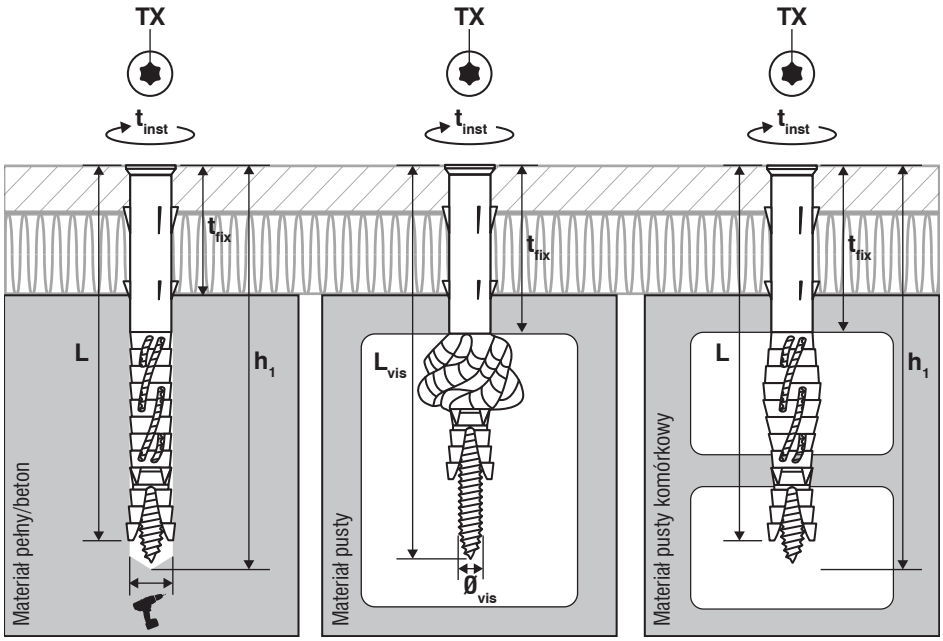


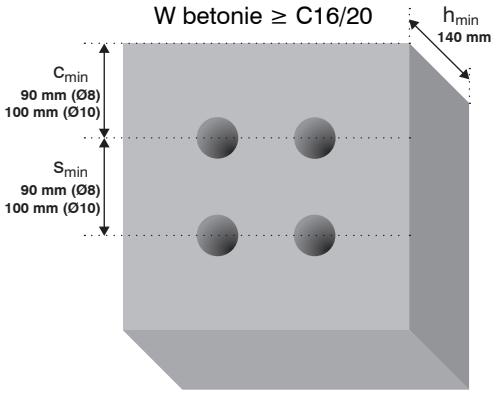
1) Wywiercić otworów tak aby nie uszkodzić zbrojenia w betonie, przestrzegać metody wiercenia zalecanej w ETA. Usunąć pyłu z otworu.

2) Plastikowy kołek jest umieszczany w części, która ma być zamocowana przez lekkie uderzenia młotkiem.

3) Przykręć wybraną śrubę, aż jej łeb dotknie plastikowego pierścienia. Kołek jest prawidłowo zainstalowany, jeśli pierścień z tworzywa sztucznego nie obraca się w otworze i jeśli niewielkie ruchy są niemożliwe na całej powierzchni śruby. W przypadku instalacji w pustym podłożu, upewnij się, że ekspansja kotwy miała miejsce pod koniec operacji (wiązanie w materiale nośnym lub całkowita ekspansja).

WYMIARY I DANE MANTAŻOWE





h_{min} = minimalna grubość podłoża
s_{min} = min. rozstaw
c_{min} = min. odległość od krawędzi

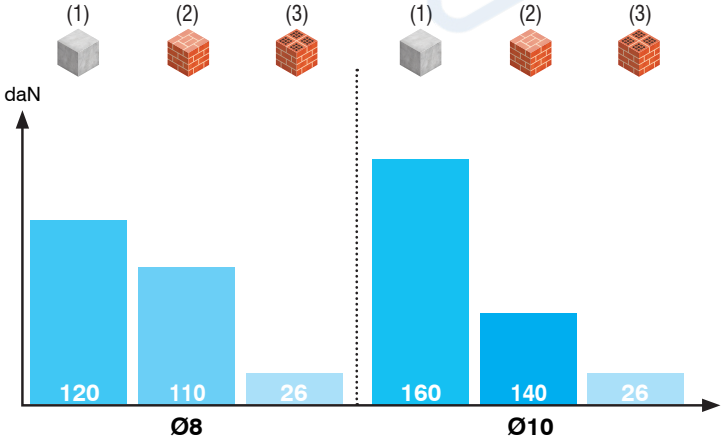
ø	L	t_{fix}		h_1	TX	Ø śruby x L śruby	Symbol	Symbol
Średnica koszulki	Długość kotwy mm	Max. grubość mocowania mm	Ø wiertła mm	Min. głębokość otworu mm	Rozmiar TX	Ø x Długość śruby mm	ŚRUBA Z ŁBEM STOŻKOWYM OCYNK GALWANICZNY	ŚRUBA Z ŁBEM STOŻKOWYM STAL NIERDZEWNA A4
8	80	10	8	90	TX30	6 x 85	G-L08080	-
	100	30	8	110	TX30	6 x 105	G-L08100	-
	120	50	8	130	TX30	6 x 125	G-L08120	-
	140	70	8	150	TX30	6 x 145	G-L08140	-
10	80	10	10	90	TX40	7 x 85	G-L10080	A4-G-L10080
	100	30	10	110	TX40	7 x 105	G-L10100	A4-G-L10100
	120	50	10	130	TX40	7 x 125	G-L10120	A4-G-L10120
	140	70	10	150	TX40	7 x 145	G-L10140	-
	160	90	10	170	TX40	7 x 165	G-L10160	-
	200	130	10	210	TX40	7 x 205	G-L10200	-
	230	160	10	240	TX40	7 x 235	G-L10240	-

ZAKRES OBCIĄŻEŃ

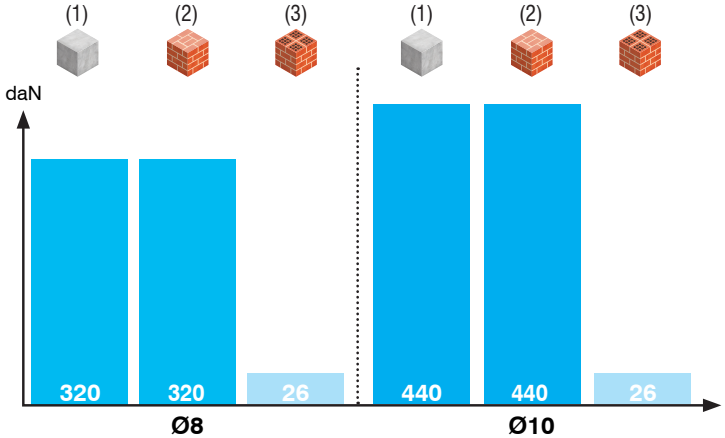
Zakresy obciążeń opublikowane poniżej są obliczane na podstawie wartości charakterystycznych podanych w ETA, do których mają zastosowanie:
- częściowy współczynnik bezpieczeństwa γ_M z ETA i ETAG 014.
- częściowy współczynnik działania $\gamma_F = 1{,}4$.

(1) : Beton C16/20 według normy EN 206-1 :2000 lub wyższej
(2) : Materiały pełne zgodnie z normą EN 771-1 :2011 typ B
(3) : Materiały puste typu „Porotherm Winerberger" zgodnie z normą EN 771-1 :2011

ROZCIĄGANIE



ŚCINANIE



Aby poznać dokładną charakterystykę podłoża i odpowiednie zakresy obciążeń, patrz ETA produktu. W każdym konkretnym przypadku wskazane jest przeprowadzenie testów na miejscu.

Scell-it®
SERVICE TECHNIQUE
Ul. Płk. Dąbka 17 30-732 Kraków Tel. : +48 12 357 15 22 Fax : +48 12 415 02 94 biuro@scellitpolska.pl www.scellit.com