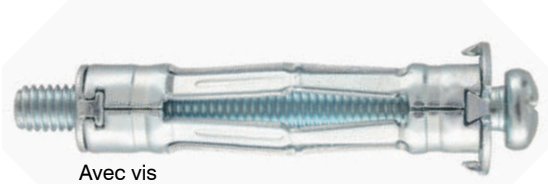
# CHEVILLE MÉTALLIQUE À EXPANSION *PREMIUM*

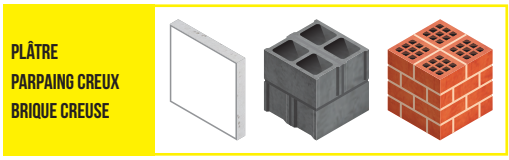
## SPYDER PLUS



Avec vis



Sans vis

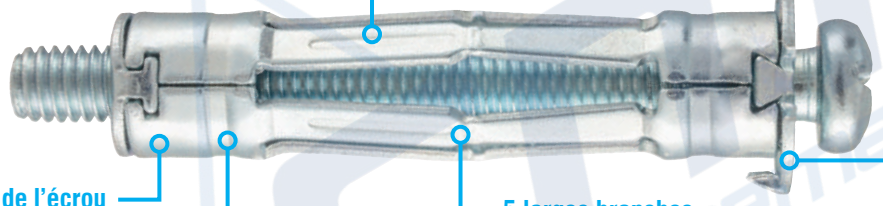









## CARACTÉRISTIQUES



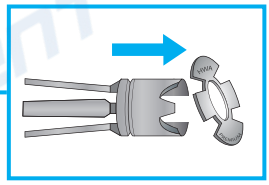
**Tête large et ergots anti-rotation**
Finition et stabilité parfaites
Évite la détérioration des parois

**Branches précintrées**
Expansion facilitée

**Ancrage optimal de l'écrou**
L'ancrage optimal de l'écrou dans le corps de la cheville garantit un montage optimal

**5 larges branches**
Répartition optimale de l'appui

**Acier électrozingué**
Résistance et protection durable de la cheville

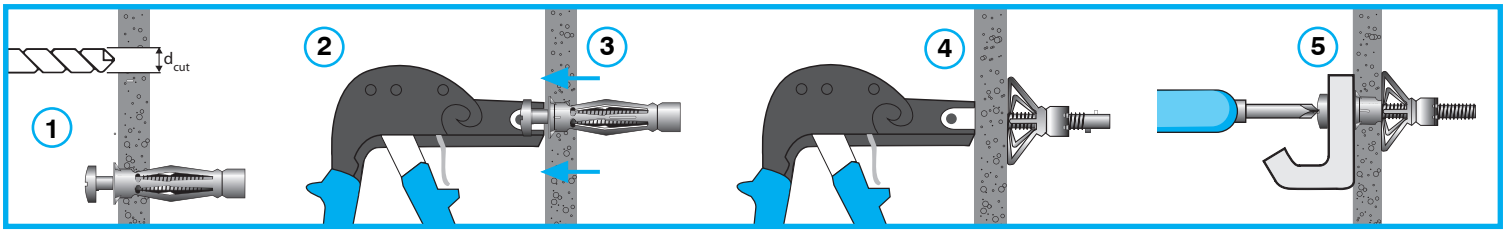


**Tête détachable**
La tête se détache du corps à l'aide d'un tournevis. On peut alors pousser la cheville à l'intérieur de la cloison creuse puis réaliser une finition esthétique .

## MISE EN ŒUVRE

• **Principe de pose :** la traction effectuée avec la pince provoque l'expansion de la cheville; les "branches" de la cheville se replient et se plaquent à l'arrière de la paroi-support offrant une grande surface de contact et donc une résistance à l'arrachement élevée.

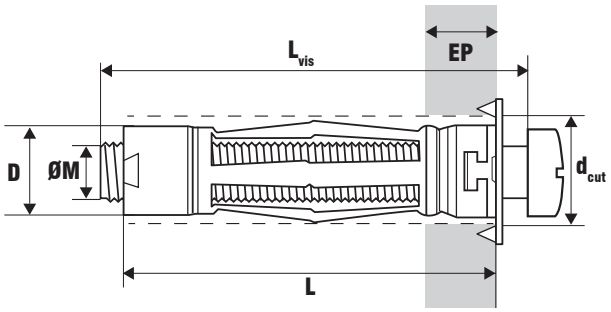
• **Étapes de mise en oeuvre** (avec pince à expansion classique type "**MD**" et cheville avec vis montée):




1. Percer le support au diamètre "$d_{cut}$" indiqué.
2. Introduire la cheville à fleur du trou. Dévisser la vis de +/- 4 mm.
3. Positionner le nez de la pince à expansion entre la colerette de la cheville et la tête de la vis.
4. Actionner la pince jusqu'à obtenir la résistance de mise en assise.
5. Retirer la vis pour positionner l'objet à fixer. Visser l'ensemble à l'aide d'un tournevis.

**ASTUCE ! Pour un montage de la cheville SPYDER PLUS sans vis, utiliser la pince à expansion "2X" (voir au verso)**

# DIMENSIONS & RÉFÉRENCES




(cotes en mm)

| Ø | cheville | | vis | | $d_{cut}$ | EP (épaisseur paroi support) | Références | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | D | L | ØM | $L_{vis}$ | | | version vis montée | version sans vis |
| M4 | 8 | 33 | M4 | 40 | 8 | 6 - 13 | HWA04033-MT | HWA04033-SV |
| | 8 | 47 | M4 | 54 | 8 | 10 - 24 | HWA04047-MT | HWA04047-SV |
| M5 | 11 | 37 | M5 | 43 | 11 | 6 - 13 | HWA05037-MT | HWA05037-SV |
| | 11 | 50 | M5 | 57 | 11 | 6 - 16 | HWA05050-MT | HWA05050-SV |
| | 13 | 75 | M5 | 82 | 13 | 16 - 45 | HWA05075-MT | HWA05075-SV |
| M6 | 13 | 34 | M6 | 43 | 13 | 6 - 13 | HWA06034-MT | HWA06034-SV |
| | 11 | 50 | M6 | 57 | 11 | 6 - 16 | HWA06050-MT | HWA06050-SV |
| | 13 | 75 | M6 | 82 | 13 | 16 - 45 | HWA06075-MT | HWA06075-SV |

# RÉSISTANCE À L' ARRACHEMENT

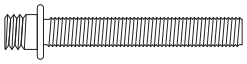
Les valeurs communiquées dans le tableau ci-contre sont des valeurs moyennes et indicatives selon les essais d'arrachement réalisés. Elles correspondent à des **charges de destruction de la cheville**, et non pas du support dont la résistance est variable (responsabilité de l'utilisateur).

Il convient d'appliquer à ces charges indicatives les coefficients de sécurité suivants :

- charges statiques ponctuelles (ex : radiateur) :
  il est recommandé d'appliquer un coefficient minimum de 3.
- charges statiques linéiques (ex: étagère) :
  il est recommandé d'appliquer un coefficient minimum de 5.
- charges dynamiques (ex : support TV orientable) :
  il est recommandé d'appliquer un coefficient minimum de 6.

| | SUPPORT BA10 | SUPPORT BA13 |
|---|---|---|
| M4 | 48 daN | / |
| M5 | / | 125 daN |
| M6 | / | 150 daN |

# PRODUIT COMPLÉMENTAIRES & ACCESSOIRES



Patte à vis métaux (réf. : **PAV**)



Piton à embase métal (réf. : **PAE**)



Crochet à embase métal (réf. : **CAE**)



Gond à embase métal (réf. : **GAE**)




• Pince à expansion ergonomique et polyvalente

RÉF : **OPTEE**




• Pince à expansion rapide pour cheville sans vis M4 à M6

RÉF : **2X**

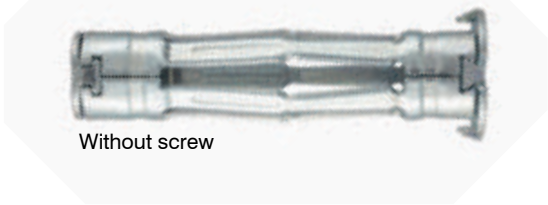
**Retrouvez les fiches techniques de ces produits sur www.scellit.com**

Scell-it®
SERVICE TECHNIQUE
28 rue Paul Dubrule - 59810 LESQUIN - Tél. : 03 20 32 98 18 - technique@scellit.com - www.scellit.com

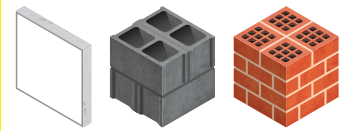
# HOLLOW WALL ANCHOR
# *PREMIUM VERSION*

## SPYDER PLUS


With screw


Without screw

DRYWALL
HOLLOW CONCRETE BLOCKS
HOLLOW BRICK

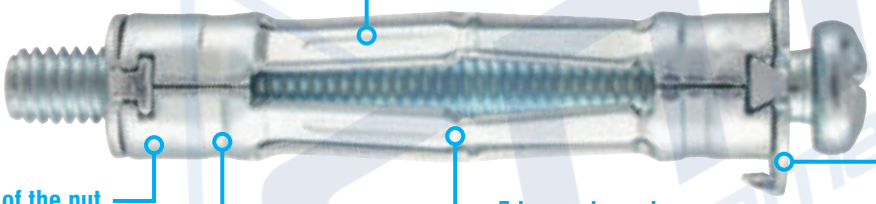








## FEATURES



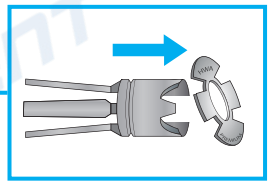
**Large head and anti-rotation lugs**
Perfect finish and stability
Avoids wall deterioration

**Pre-bent legs**
Easy expanding

**Optimal anchoring of the nut**
in the body of the plug which guarantees optimal mounting

**5 larges branches**
Spreading of the load

**zinc plated steel**
Resistance and sustainable protection of the plug

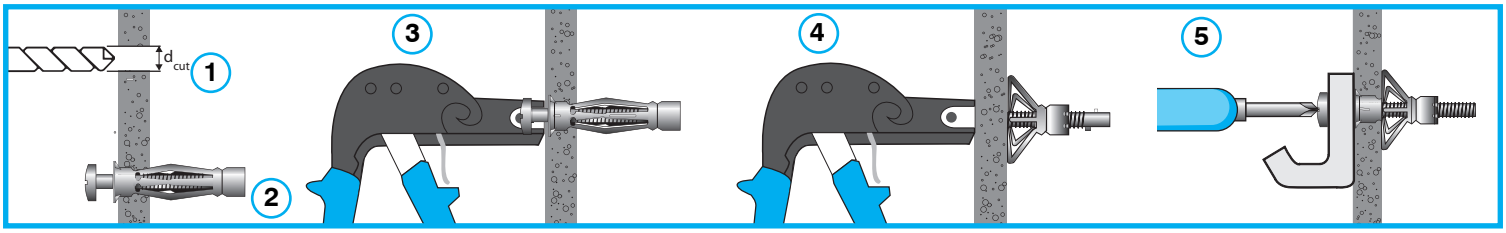


**Detachable head**
The head can be detached with a screwdriver. You can then push the plug in to the cavity wall to obtain an aesthetic finish

## INSTALLATION

• **Installation :** the traction conducted by the tool provokes the expansion of the plug. the «legs» of the plug bend and press against the cavity wall, offering large surface contact and therefore high resistance to tensile loads

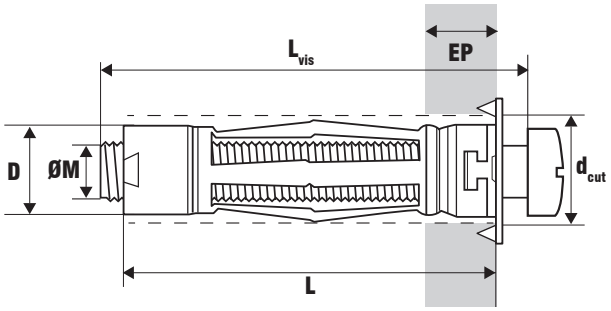
• **Installation steps** (with classic expansion tool '**MD**' and the plug with mounted screw):




1. Drill the hole.
2. Insert the plug to the limit of the hole, unscrew the screw (+/- 4mm).
3. Positionner le nez de la pince à expansion entre la colerette de la cheville et la tête de la vis.
4. Pull the trigger until you get resistance.
5. Remove the screw to position the object to be fixed and fix with a screwdriver.

**ALSO! you can set the Spyder plug without screw by using our expansion tool '2X' (on the right and side of this page)**

# DIMENSIONS




(dimensions in mm)

| ø | anchor | | screw | | $d_{cut}$ | EP (wall thickness) | references | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | D | L | ØM | $L_{vis}$ | | | mounted screw | without screw |
| **M4** | 8 | 33 | M4 | 40 | 8 | 6 - 13 | **HWA04033-MT** | **HWA04033-SV** |
| | 8 | 47 | M4 | 54 | 8 | 10 - 24 | **HWA04047-MT** | **HWA04047-SV** |
| **M5** | 11 | 37 | M5 | 43 | 11 | 6 - 13 | **HWA05037-MT** | **HWA05037-SV** |
| | 11 | 50 | M5 | 57 | 11 | 6 - 16 | **HWA05050-MT** | **HWA05050-SV** |
| | 13 | 75 | M5 | 82 | 13 | 16 - 45 | **HWA05075-MT** | **HWA05075-SV** |
| **M6** | 13 | 34 | M6 | 43 | 13 | 6 - 13 | **HWA06034-MT** | **HWA06034-SV** |
| | 11 | 50 | M6 | 57 | 11 | 6 - 16 | **HWA06050-MT** | **HWA06050-SV** |
| | 13 | 75 | M6 | 82 | 13 | 16 - 45 | **HWA06075-MT** | **HWA06075-SV** |

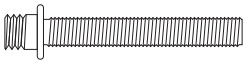
# RECOMMENDED LOADS

These values are average values, based on extraction trials. These are **destruction values of the plug**, not the material (the resistance of the support material is variable, this is the user's responsibility).

It's convenient to apply following security coefficients to these values:
- punctual static charges (heater): minimum coefficient of 3
- linear static loads (shelf): minimum coefficient of 5
- dynamic values (orientable tv support): minimum coefficient of 6

| | BA10 | BA13 |
|---|---|---|
| **M4** | 48 daN | / |
| **M5** | / | 125 daN |
| **M6** | / | 150 daN |

# ADDITIONNAL PRODUCTS & ACCESSORIES



Double threaded screw (ref.: **PAV**)



Piton with flange (ref.: **PAE**)



Hook with flange (ref.: **CAE**)



Hinge with flange ( ref.: **GAE**)




- Versatile and ergonomic setting tool

REF.: **OPTEE**




- Quick setting tool for M4 to M6 anchors

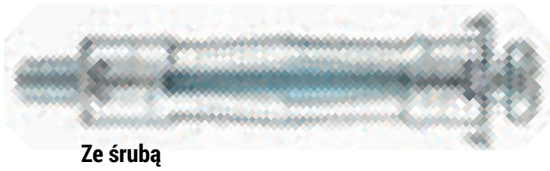
REF.: **2X**

**Download the technical data sheets of these products on www.scellit.com**

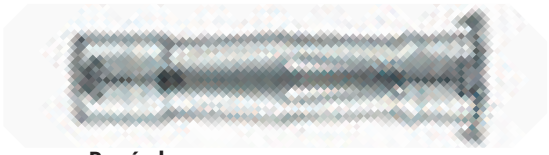
Scell-it®
TECHNICAL SERVICE
Beacon Industrial Estate - Weston road - Stafford ST18 0DG - Tel: 01785 246539 - sales@scellit.co.uk - www.scellit.co.uk

# KOTWA DO PŁYT GIPSOWYCH *PREMIUM*

## SPYDER PLUS

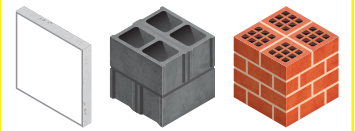


Ze śrubą

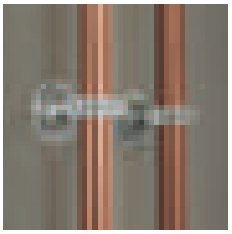


Bez śruby

GIPS
PUSTAK
CEGŁA OTWOROWA

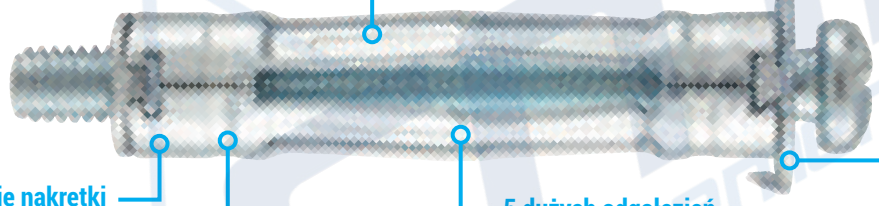








## CECHY



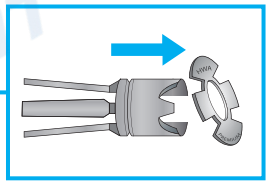
**Duży łeb i podkładki antyrotacyjne**
Idealne wykończenie i stabilność
Zapobiega uszkodzeniu ścianek

**Wstępnie wygięte odgałęzienia**
Ułatwione rozszerzanie

**Optymalne zakotwienie nakrętki**
Optymalne zakotwienie nakrętki w korpusie kołka gwarantuje optymalny montaż

**Jednoczęściowy kołek ocynk galwaniczny**
Wytrzymałość i trwała ochrona kołka

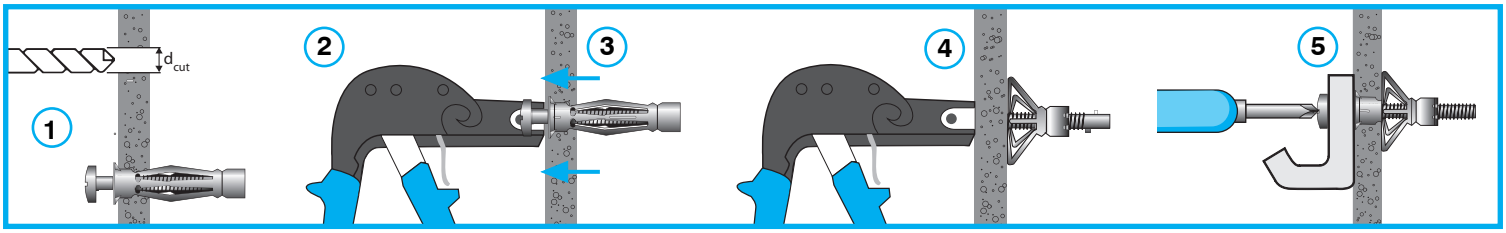
**5 dużych odgałęzień**
Optymalne rozłożenie podparcia



**Zdejmowany kołnierz**
Łeb oddziela się od korpusu za pomocą śrubokrętu. Można więc włożyć kołek do pustego otworu, a następnie nałożyć łeb w celu estetycznego wykończenia.

## MONTAŻ

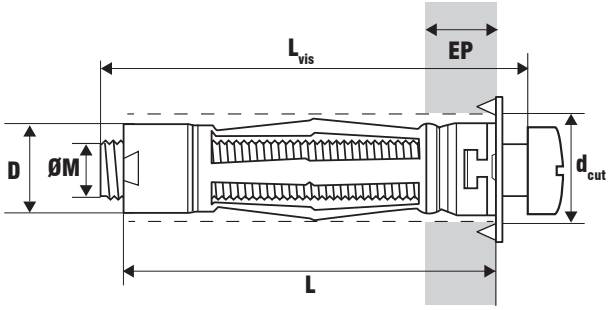
- **Zasada montażu** : rozciąganie wykonane przy pomocy pistoletu powoduje rozszerzanie kołka; «gałęzie» kołka zginają się i opierają o tylną ścianę materiału, zapewniając dużą powierzchnię kontaktu, a przez to podwyższoną wytrzymałość na wyrywanie.
- **Etapy montażu** (przy użyciu klasycznego pistoletu rozprężeniowego typu «**MD**» i kołka z zamontowaną śrubą):




1. Wywiercić otwór o wskazanej średnicy "$d_{cut}$".
2. Przełożyć kołek przez otwór. Odkręcić śrubę o +/- 4 mm.
3. Umieścić nosek pistoletu rozprężeniowego pomiędzy kołnierzem kołka i łbem śruby.
4. Naciskać rączki pistoletu, aż do uzyskania odpowiedniej wytrzymałości osadzenia.
5. Wyciągnąć śrubę, aby umieścić mocowany przedmiot. Przykręcić całość za pomocą śrubokrętu.

**WSKAZÓWKA ! Do montażu kołka Spyder bez śruby, użyj pistoletu rozprężeniowego «2X» (zobacz au verso)**

# WYMIARY & NUMERY ARTYKUŁÓW




( wymiary w mm )

| Ø | kołek | | śruba | | $d_{cut}$ | EP (grubość ścianki podłoża) | Symbol | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | D | L | ØM | $L_{vis}$ | | | wersja z zamontowaną śrubą | wersja bez śruby |
| **M4** | 8 | 33 | M4 | 40 | 8 | 6 - 13 | **HWA04033-MT** | **HWA04033-SV** |
| | 8 | 47 | M4 | 54 | 8 | 10 - 24 | **HWA04047-MT** | **HWA04047-SV** |
| **M5** | 11 | 37 | M5 | 43 | 11 | 6 - 13 | **HWA05037-MT** | **HWA05037-SV** |
| | 11 | 50 | M5 | 57 | 11 | 6 - 16 | **HWA05050-MT** | **HWA05050-SV** |
| | 13 | 75 | M5 | 82 | 13 | 16 - 45 | **HWA05075-MT** | **HWA05075-SV** |
| **M6** | 13 | 34 | M6 | 43 | 13 | 6 - 13 | **HWA06034-MT** | **HWA06034-SV** |
| | 11 | 50 | M6 | 57 | 11 | 6 - 16 | **HWA06050-MT** | **HWA06050-SV** |
| | 13 | 75 | M6 | 82 | 13 | 16 - 45 | **HWA06075-MT** | **HWA06075-SV** |

# WYTRZYMAŁOŚĆ NA WYRYWANIE

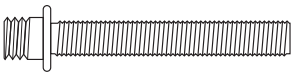
Wartości podane w tabeli obok są średnie i orientacyjne, podane zgodnie z przeprowadzonymi próbami wyrywania. Odpowiadają one **zakresowi wytrzymałości kołka,** a nie materiału, którego wytrzymałość może być różna (odpowiedzialność użytkownika).

Do tych orientacyjnych wartości należy przyłożyć następujące współczynniki bezpieczeństwa :

• obciążenia statyczne punktowe (np. grzejnik) :
zaleca się przyłożyć współczynnik minimum 3.
• obciążenia statyczne liniowe (np. półka) :
zaleca się przyłożyć współczynnik minimum 5.
• obciążenia dynamiczne (np. ruchomy uchwyt TV) :
zaleca się przyłożyć współczynnik minimum 6.

| | PODŁOŻE BA10 | PODŁOŻE BA13 |
|---|---|---|
| **M4** | 48 daN | / |
| **M5** | / | 125 daN |
| **M6** | / | 150 daN |

# PRODUKTY UZUPEŁNIAJĄCE & AKCESORIA



wkręt do metalu (Sym.: **PAV**)



hak oczkowy metalowy (Sym.: **PAE**)



hak sufitowy metalowy (Sym.: **CAE**)



hak kątowy metalowy (Sym.: **GAE**)



• Narzędzie do montażu - ergonomiczne i uniwersalne

SYM.: **OPTEE**



• Szybkie narzędzie do montażu do kołków bez śruby M4-M6

SYM.: **2X**

**Znajdź karty techniczne tych produktów na www.scellit.com**

Scell-it®
SERVICE TECHNIQUE
Ul. Płk. Dąbka 17 30-732 Kraków - Tel. : +48 12 357 15 22 - Fax : +48 12 415 02 94 - biuro@scellitpolska.pl - www.scellit.com