

ROBUSTESSE.
RENTABILITÉ.
LA SÉRIE R.

Le champion de l’atelier.

www.lorch.eu

LORCH
smart welding

Robustesse absolue et efficience extrême : la série R.

La toute nouvelle génération pour votre atelier.

Le poste de soudage compact adapté aux interventions difficiles dans la pratique : grâce au boîtier robuste associé à une technologie onduleur intelligente, la perfection MIG-MAG fait son entrée dans votre atelier selon les standards industriels. La série R est le partenaire idéal pour toutes les tâches de soudage en atelier et sur le chantier.

La cerise sur le gâteau : le maniement reste simple et le poste offre de nombreuses possibilités de réglage pour des cordons de soudure propres, sans la moindre retouche.

Des programmes de soudage configurés à la perfection sont disponibles pour toutes les applications courantes en atelier et sur le chantier. Quelle que soit la combinaison du matériau, du fil et du gaz choisie, la série R soude au plus haut niveau. Elle fournit le meilleur arc électrique pour chaque matériau, même pour le soudage de l'aluminium ou de l'acier inoxydable au lieu de l'acier, ou lorsque du fil d'apport ou un brasage sont requis.

Cordons de soudure optimaux
grâce à la technologie onduleur éprouvée avec fonctions de réglage optimisées.

Utilisation enfantine
sur le panneau de commande intuitif avec un écran graphique clair.

Boîtier robuste, stable et compact
conçu sur mesure pour une utilisation en atelier.

Fiable, sûr et efficient
Facilite le travail au quotidien des soudeurs, des chefs de production et des entrepreneurs.



Allumer. Souder. **Un excellent cordon de soudure.**

Le savoir des meilleurs soudeurs réuni dans un poste de soudage.

Grâce à l'automatisme de réglage synergique, vous obtenez des cordons de soudure parfaits de manière fiable, rapide et simple : sans aucun apprentissage ni la moindre erreur de transmission. Cela permet non seulement de gagner du temps et de l'argent, mais aussi de garantir la grande qualité constante des travaux de soudage.

Lorsqu'il y a beaucoup à faire, la série R déploie tout son potentiel. Le robuste système de dévidage de fil, y compris des galets d'avance de premier ordre garantit un dévidage régulier, précis et fiable, une condition indispensable pour un soudage continu et des cordons de soudure propres. Grâce au facteur de marche élevé, même les longs cordons se soudent rapidement et de manière optimale.

Grâce à l'arc électrique doux et avec peu de projections, le contrôle du bain de fusion est un véritable jeu d'enfant. De plus, le réglage en continu de la puissance de l'onduleur permet d'ajuster la puissance, même pendant le soudage. De cette manière, chaque cordon de soudure est vraiment parfait.

« 3 étapes et on soude ».

D’une simplicité ingénieuse. Utilisation – Made by Lorch.

Le panneau de commande clair simplifie le travail du soudeur. Quelques étapes suffisent pour obtenir un résultat de soudage parfait.

Il vous suffit de choisir le procédé et le mode de fonctionnement (2/4 temps, pointage) et de sélectionner le programme de soudage approprié et vous pouvez commencer immédiatement à souder. Le poste se charge du reste. Tous les paramètres pertinents sont récapitulés sur l’écran graphique et l’affichage des différents réglages est intuitif et logique.

Pour simplifier la sélection du programme de soudage approprié, un tableau des programmes et des combinaisons de matériau, de gaz et de fil assorties est collé dans le compartiment du dévidoir.

Les soudeurs les plus exigeants peuvent ajuster individuellement différentes valeurs, aussi bien en fonction de leurs préférences personnelles que de la situation de soudage actuelle.

Rien de plus simple.

1 Sélection du procédé de soudage primaire

En tournant le commutateur rotatif en haut à gauche, il est possible de sélectionner le procédé de soudage **MIG-MAG**, à **l’électrode enrobée** ou **TIG**. Avec MIG/MAG, c.-à-d. les trois possibilités de sélection sur la gauche, il est également possible de sélectionner le mode de fonctionnement.

Affichage de l’épaisseur de tôle et de la géométrie du cordon de soudure

Le cordon de soudure virtuel sur l’écran montre clairement l’épaisseur de la tôle et les répercussions des différents réglages sur le cordon de soudure.



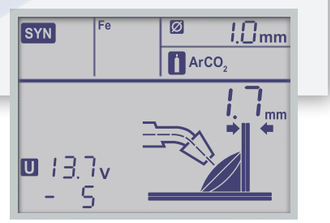
2 Choix du programme

Les programmes de soudage réunissent le savoir-faire des meilleurs soudeurs au monde. Il ne vous reste plus qu’à choisir le matériau, le fil et le gaz. Vous n’avez plus besoin de chercher d’autres paramètres, car le poste les fournit automatiquement.



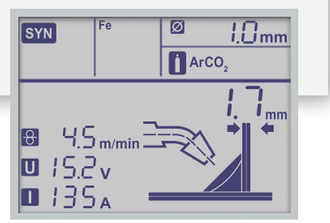
3 Réglage de l’épaisseur du matériau

Avec la série R, vous pouvez commencer à souder en toute simplicité. Il vous suffit de régler l’épaisseur de la tôle, le poste fournit les valeurs assorties à la tâche de soudage.



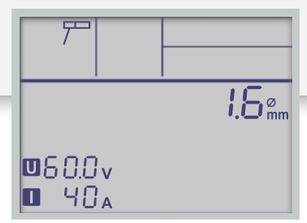
Correction de la longueur de l’arc

Si nécessaire, vous pouvez adapter individuellement la longueur de l’arc. À cet effet, augmentez ou diminuez la température de l’arc électrique. La modification de la géométrie du cordon de soudure s’affiche sur l’écran.



Modes disponibles pour le soudage à l’électrode enrobée et TIG

La série R est équipée de série avec le soudage à l’électrode enrobée avec recommandation de diamètre et la fonction de soudage TIG.



Robuste, pratique **et ingénieux.**

Idéal pour une utilisation en atelier.

Le boîtier est extrêmement robuste et, grâce à ses poignées solides, il se manipule facilement. La protection contre les chocs au niveau des poignées protège l'écran lorsque l'espace disponible est restreint. Le tapis en caoutchouc antidérapant sur la face supérieure du boîtier est une surface de rangement pratique.

Grâce à sa construction compacte, la série R se range, après la fin du travail, sous tous les établis jusqu'à la prochaine utilisation.

Notre concept tient compte des exigences dans l'environnement de travail des soudeurs. C'est la raison pour laquelle des fonctionnalités spéciales garantissent une sécurité maximale pendant le travail.







- De **grandes roues** à l'arrière facilitent le franchissement d'obstacles et de sols irréguliers, des roues-freins garantissent la stabilité de l'appareil et empêchent une dérive du poste.
- Le **raccord coudé de la torche** garantit un dévidage optimal du fil et protège simultanément le faisceau et les câbles.
- Les bouteilles de gaz possèdent **une double sécurité** visant à toujours garantir un déplacement en toute sécurité de la source de courant avec la bouteille de gaz.

Changement des bobines dans les règles de l'art.

Changement de la bobine de fil sans vis ni outil.

La série R est équipée d'un système pratique de changement rapide pour les bobines de fil. Vous changez le fil en toute simplicité, sans la moindre vis ou outil. Cette procédure s'effectue, d'une part, beaucoup plus rapidement et vous ne devrez, d'autre part, plus jamais chercher les vis de fixation.

Le poste peut d'ailleurs accueillir jusqu'à quatre galets de dévidage. L'utilisation de bobines à double rainure garantit une flexibilité maximale, car vous pouvez passer à un deuxième diamètre de fil en toute simplicité. Les différentes bobines se reconnaissent facilement à la couleur de leurs anneaux.





Un outil polyvalent, **dans toutes les situations.**

Conformité avec la norme EN 1090 : grâce à l'affichage de tous les paramètres en rapport avec la norme du dernier cordon de soudure

Raccords universels : raccord central Euro et raccord de courant de soudage standard

3 en 1 **Multi-prozess :** 3 procédés sur un poste (soudage MIG-MAG, à l'électrode enrobée et TIG)

IP23S **Contrôlé et testé.**
Le verdict : adapté sur mesure aux travaux en atelier

Compatible avec les groupes électrogènes : grande flexibilité

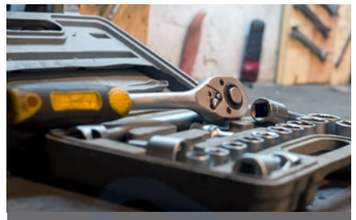
Voici les domaines **de prédilection.**

Le poste maîtrise également votre domaine d’application.

Vous êtes à la recherche d’un poste de soudage robuste et durable, facile à manipuler, même pour les soudeurs inexpérimentés, et qui permet d’obtenir des résultats de soudage parfaits ? Les postes de la série R constituent alors le choix idéal.



Atelier et chantiers



Bricoleurs exigeants



Réparation automobile



Serrurerie et construction métallique



Agriculture



Technique de la maison et du bâtiment



Artisanat métallurgique

3 YEARS INDUSTRY WARRANTY LORCH

La qualité Lorch qui vaut son prix.

Un rapport qualité-prix imbattable.

Chez Lorch, il nous arrive aussi de ne pas lésiner sur les moyens. C’est la raison pour laquelle la série R se démarque par sa technologie onduleur à prix d’atelier.
« Made in Germany » – cela va de soi.

« La série R – mon **meilleur ami** »



Sur mesure pour l’atelier.

Notre vaste gamme d’accessoires est le complément idéal pour la série R.

Composez dès maintenant le pack qui vous convient et commencez à souder immédiatement. Contactez votre partenaire local – il se fera un plaisir de vous conseiller.



APR 900 PLUS

Casque de soudeur Autoprotect APR 900 PLUS
Cassette anti-éblouissement de pointe avec niveaux de protection 3 | 5 – 8 | 9 – 14 ainsi que classe optique 1 | 1 | 1 | 1. Pour tous les procédés courants, avec mode de meulage et vision en couleurs naturelles.



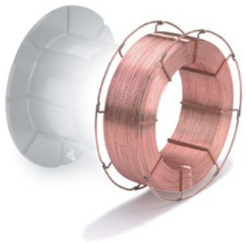
Torche MIG-MAG

Une qualité de finition maximale, un dévidage optimal, une ergonomie exemplaire, un faisceau extrêmement flexible et le col de cygne résistant à l’usure : voici les caractéristiques d’une véritable torche MIG-MAG signée Lorch. Grâce à la transition optimale du courant entre la torche et le fil d’apport, vous exploitez les performances maximales de votre poste. Avec un poste de soudage de la série R, vous disposez de l’outil parfait pour chaque tâche de soudage dans votre atelier.



Câble de masse et adaptateur pour bobine

Câble de masse avec pince de masse et fiche, 25 mm², 4 m de long, fiche de 13 mm. Adaptateur pour l’insertion d’une bobine de fil d’apport.



Fil d’apport

Vous trouverez le fil d’apport adapté à votre application chez votre revendeur spécialisé.



Détendeurs

Détendeurs avec manomètre de débit et de contenu.



Gants

Fabriqués en cuir résistant à l’usure, ils résistent aux températures élevées et aux projections de métal.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		R 200	R 300
Plage de soudage MIG-MAG			
Matériaux soudables		Acier, acier inoxydable, aluminium	
Plage de soudage	A	25 – 200	25 – 290
Plage de soudage	V	15,3 – 24	15,3 – 28,5
Tension à vide	V DC	59 – 67	59 – 67
Courant avec FM 100 % ED (40 °C)	A	100	200
Courant avec FM 60 % ED (40 °C)	A	105	215
Appareil			
Tension secteur	V	1~230	3~400 / 3~230
Protection secteur	A	16 (à action retardée)	16 (à action retardée)
Fiche secteur		Schuko	CEE 16
Degré de protection (EN 60529)		IP23S	IP23S
Dévidoir		2 galets	4 galets
Dimensions (L × l × h)	mm	880 × 400 × 755	880 × 400 × 755

Nos partenaires se tiennent à votre disposition.

À coup sûr aussi près de chez vous.

Réseau de partenaires Lorch
www.lorch.eu/trouver-un-partenaire

MADE IN GERMANY

Votre partenaire Lorch près de chez vous :

Pour de plus amples informations :
www.lorch.eu

913.1291.2 | FR | 08.2025 | Sous réserve de modifications techniques, de changements de prix et de fautes d'impression.

Lorch Schweißtechnik GmbH
Im Anwänder 24 – 26 · 71549 Auenwald · Germany
T +49 7191 503-0 · F +49 7191 503-199
info@lorch.eu · www.lorch.eu

LORCH
smart welding